

# KOMATSU

## PC18MR-5



Minibagger

**Motorleistung**  
11,8 kW / 16,0 PS @ 2600 U/min

**Betriebsgewicht**  
1900 - 1990 kg

**Löffelvolumen**  
0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>

PC18MR-5

Hohe Vielseitigkeit, geringer Kraftstoffverbrauch und  
**sicheres Arbeiten auf begrenztem Raum**



Motorleistung

**11,8 kW / 16,0 PS @ 2600 U/min**

Betriebsgewicht

**1900 - 1990 kg**

Löffelvolumen

**0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>**



## Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Für den EU-Markt komplett überarbeitet
- Leistungsstärker durch obenliegenden Auslegerzylinder

## Erstklassiger Komfort

- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Gummiketten mit kurzer Teilung für geringen Vibrationspegel

## Extrem vielseitig

- Verstellbarer Unterwagen
- Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler (Option)
- Proportionalsteuerung für Anbaugeräte (Option)
- Ölstrom einstellbar (Option)

## Sicherheit hat Vorrang

- Doppelverriegelung für PPC-Steuerung
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige

## Einfache Wartung

- Optimierte Filtrierung
- Bequemer Wartungszugang vom Boden aus
- Weit öffnende Motorhaube und seitliche Wartungsklappe
- Zweiteilige Fußmatte für einfache Reinigung

## Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/Monitoringssystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten für besseres Flottenmanagement verfügbar

## Leistungsstark und umweltfreundlich



### Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

### Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

### Gesteigerte Leistung

Der obenliegende Auslegerzylinder sorgt für eine höhere Grabkraft und größere Reichweite. Auch Arbeitsleistung und Produktivität sind im Vergleich zum Vorgängermodell gesteigert. Außerdem ist ein Beschädigen des obenliegenden Zylinders beim Beladen eines LKW unwahrscheinlicher.



### Extrem vielseitig

Je nach Einsatzgebiet kann aus den vielen verfügbaren Konfigurationen die passende ausgewählt werden: kurzer oder langer Stiel, optionale 2-Wege-Zusatzhydraulik für den Einsatz verschiedener Werkzeuge wie Hydraulikhammer, Greifer, Erdbohrer etc. Für den sicheren und präzisen Betrieb der Anbaugeräte ist eine Proportionalsteuerung optional erhältlich. Die von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Automatikschaltung ermöglicht stoßarmes und effizientes Arbeiten. Für einfache Gangwechsel beim Schildbetrieb kann der Fahrer über einen Schalter am Schildsteuerhebel zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrantrieb oder fixiertem 1. Gang wählen.

### Verstellbarer Unterwagen

Für alle Anwendungen, die höchste Anpassungsfähigkeit hinsichtlich Raumbedarf und Stabilität verlangen, ist der PC18MR-5 mit hydraulisch verstellbarem Unterwagen ausgerüstet. Die Spurweite des Unterwagens kann einfach per Knopfdruck geändert werden. Damit ist die Maschine im Einsatz deutlich stabiler, ohne dass ihre Wendigkeit auf engem Raum eingeschränkt wird.

## Einfache Wartung



### Wartungsfreundlich

Die neu entwickelten Wartungsklappen der Motorhaube und an den Seiten der Maschine ermöglichen schnellen Zugang zu täglichen Wartungspunkten. Für größere Wartungsarbeiten, die ebenfalls vom Boden aus möglich sind, kann die vordere Abdeckung komplett

abgenommen werden. Für sicheres Tanken ist der Tankstutzen niedrig und gut erreichbar platziert. Des Weiteren schützen der große Kraftstofffilter und der KraftstoffvorfILTER mit Wasserabscheider den Motor. Extrem haltbare Lager und ein Ölwechselintervall von

500 Stunden tragen zudem zur Senkung der Betriebskosten bei. ORFS-Hydraulikanschlüsse und Elektrikanschlüsse steigern die Zuverlässigkeit der Maschine und ermöglichen schnellere und einfachere Reparaturen.

## Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

### Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC18MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

### Sicherer Arbeitsplatz

Zur Steigerung der Sicherheit auf der Baustelle besitzt der PC18MR-5 ein Doppelverriegelung und Neutralstellungserkennung für die Bedienhebel von Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung. Hinzu kommen der Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige und ein zusätzlicher Motor-Ausschalter.

### Extrem robust

Die robuste Bauweise des PC18MR-5 sorgt für Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Situation. Komponenten wie das Bagger-Schwenkgelenk aus Stahlguss oder die perfekt geschützt im Ausleger verlegten Hydraulikleitungen stehen für höchste Zuverlässigkeit.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige im Armaturenbrett



Bequemer Zugang und einfache PPC-Steuerung für mehr Sicherheit

## Informations- und Kommunikationstechnologie



### Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

### Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



### Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

### Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.





## Technische Daten

### Motor

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Modell                     | Komatsu 3D67E-2   |
| Typ                        | Wirbelkammer  |
| Motorleistung              |   |
| bei Nenndrehzahl           | 2600 U/min  |
| ISO 14396                  | 11,8 kW / 16,0 PS   |
| ISO 9249 (netto)           | 11,4 kW / 15,5 PS   |
| Zylinderzahl               | 3   |
| Bohrung × Hub              | 67 × 74 mm  |
| Hubraum                    | 778 cm <sup>3</sup>   |
| Max. Drehmoment / Drehzahl | 44,1 Nm / 1800 U/min  |
| Kühlsystem                 | Wasser  |
| Luftfiltertyp              | trocken   |
| Anlasser                   | Elektrischer Anlasser mit Vorwärmesystem für Einsätze bei tiefen Temperaturen |

### Fahrtrieb und Bremsen

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Typ                                  | 2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten |
| Antriebssystem                       | hydrostatisch  |
| Hydraulikmotoren                     | 2 Axialkolbenmotoren   |
| Untersetzung                         | Planetengeräte   |
| Max. Zugkraft                        | 17,7 kN (1805 kgf)   |
| Max. Fahrgeschwindigkeiten (Lo / Hi) | 2,2 - 4,1 km/h   |

### Laufwerk

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Bauweise              | X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise |
| Laufrollen (je Seite) | 3   |
| Bodenplattenbreite    | 230 mm  |
| Bodendruck (Standard) | 0,28 kg/cm <sup>2</sup>                       |

### Schild

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Typ                        | Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau |
| Breite × Höhe              | 1280 (990) × 250 mm                     |
| Schild, max. Hubhöhe       | 280 mm                                  |
| Schild, max. Einstichtiefe | 240 mm                                  |

### Füllmengen

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Kraftstofftank    | 19 l   |
| Kühlsystem        | 3,1 l  |
| Motoröl           | 3,3 l  |
| Hydraulikölsystem | 23,8 l |

### Schwenkwerk

|   |           |
|---|-----------|
| Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung. |           |
| Schwenkgeschwindigkeit  | 9,5 U/min |

### Hydrauliksystem

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Typ                                     | Komatsu CLSS-Hydrauliksystem       |
| Hauptpumpen                             | 1 Verstellpumpen<br>1 Zahnradpumpe |
| Max. Fördermenge                        | 41,2 + 12,7 l/min                  |
| Max. Betriebsdruck                      | 22,9 MPa (234 bar)                 |
| Hydraulikmotoren                        |                                    |
| Fahrtrieb                               | 2 Verstellmotoren                  |
| Schwenken                               | 1 Konstantmotor                    |
| Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge) |                                    |
| Ausleger                                | 65 × 475 mm                        |
| Stiel                                   | 55 × 447 mm                        |
| Löffel                                  | 50 × 378 mm                        |
| Ausleger schwenken                      | 60 × 292 mm                        |
| Schild                                  | 65 × 100 mm                        |
| Losbrechkraft (ISO 6015)                | 15,9 kN (1620 kgf)                 |
| Reißkraft (ISO 6015)                    |                                    |
| 1010 mm Stiel                           | 9,9 kN (1010 kgf)                  |
| 1215 mm Stiel                           | 7,85 kN (865 kgf)                  |

### Betriebsgewicht (ca.)

|             |         |
|-------------|---------|
| Gummiketten | 1900 kg |
| Stahlketten | 1990 kg |

Betriebsgewicht, inklusive Wetterschutzdach, Standardlöffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016).

### Umwelt

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Motoremissionen                 | gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V                         |
| Geräuschpegel                   |   |
| LwA Umgebung                    | 93 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)                                  |
| LpA Fahrerohr                   | 77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)                            |
| Vibrationspegel (EN 12096:1997) |   |
| Hand-Arm-Vibrationen            | ≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,2 m/s <sup>2</sup> ) |
| Ganzkörper-Vibrationen          | ≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,2 m/s <sup>2</sup> ) |

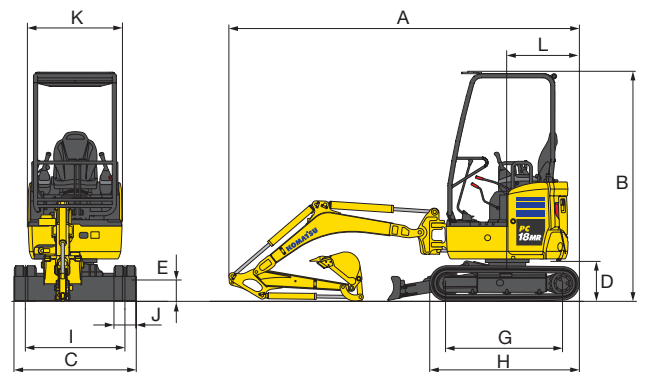
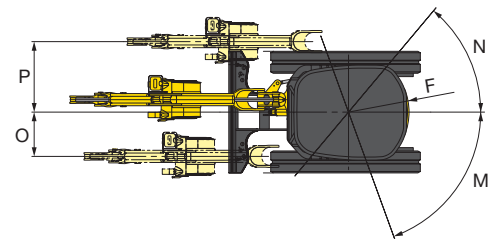
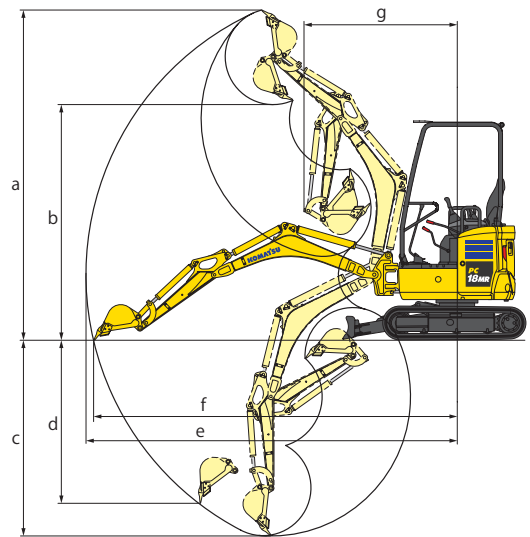
# PC18MR-5

## Arbeitsbereich

| Stiellänge                                   | mm | 1010 | 1215 |
|--|----|------|------|
| a Max. Einstichhöhe                          | mm | 3640 | 3810 |
| b Max. Ausschütthöhe                         | mm | 2600 | 2770 |
| c Max. Grabtiefe                             | mm | 2160 | 2360 |
| d Max. senkrechte Grabtiefe                  | mm | 1800 | 2040 |
| e Max. Reichweite                            | mm | 4090 | 4300 |
| f Max. Reichweite in der Standebene          | mm | 4010 | 4220 |
| g Min. Schwenkradius                         | mm | 1690 | 1700 |
| Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger | mm | 1300 | 1400 |

## Abmessungen

|  |    |             |
|--|----|-------------|
| Stiellänge                                   | mm | 1010 (1245) |
| A Länge über alles                           | mm | 3670        |
| B Höhe über alles                            | mm | 2320        |
| C Breite über alles (Unterwagen ausgefahren) | mm | 990 (1280)  |
| D Bodenfreiheit unter Gegengewicht           | mm | 440         |
| E Bodenfreiheit                              | mm | 175         |
| F Heckschwenkradius                          | mm | 715         |
| G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)      | mm | 1210        |
| H Laufwerkslänge                             | mm | 1570        |
| I Spurweite (Unterwagen ausgefahren)         | mm | 760 (1045)  |
| J Bodenplattenbreite                         | mm | 230         |
| K Gesamtbreite des Oberwagens                | mm | 980         |
| L Hintere Ausladung                          | mm | 755         |
| M/N Auslegerschwenkwinkel                    | °  | 70 / 50     |
| O Auslegerversatz links                      | mm | 465         |
| P Auslegerversatz rechts                     | mm | 740         |



## Hubkraft

- A** Reichweite von Mitte Schwenklager  
**B** Lasthakenhöhe

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung  
 Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder.  
 Mit ausgefahrenem Unterwagen.

## Über Front

| Stiellänge | A      |            |         |         |
|------------|--------|------------|---------|---------|
|            | B      | Max.       | 3,0 m   | 2,0 m   |
| 1010 mm    | 2,0 m  | kg (*) 380 | (*) 380 | -       |
|            | 1,0 m  | kg (*) 355 | (*) 440 | (*) 825 |
|            | 0,0 m  | kg (*) 335 | (*) 430 | (*) 835 |
|            | -1,0 m | kg (*) 310 | -       | (*) 595 |
| 1215 mm    | 2,0 m  | kg (*) 335 | (*) 330 | -       |
|            | 1,0 m  | kg (*) 315 | (*) 410 | (*) 705 |
|            | 0,0 m  | kg (*) 305 | (*) 435 | (*) 860 |
|            | -1,0 m | kg (*) 295 | (*) 320 | (*) 645 |

## Über Seite

| Stiellänge | A      |      |       |       |
|------------|--------|------|-------|-------|
|            | B      | Max. | 3,0 m | 2,0 m |
| 1010 mm    | 2,0 m  | kg   | 190   | 215   |
|            | 1,0 m  | kg   | 160   | 205   |
|            | 0,0 m  | kg   | 160   | 195   |
|            | -1,0 m | kg   | 205   | -     |
| 1215 mm    | 2,0 m  | kg   | 165   | 210   |
|            | 1,0 m  | kg   | 135   | 200   |
|            | 0,0 m  | kg   | 140   | 185   |
|            | -1,0 m | kg   | 175   | 180   |

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

\*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

## Standard- und Sonderausrüstung

### Motor

|   |   |
|---|---|
| 3D67E-2-Motor von Komatsu                 | ● |
| Gemäß Abgasnorm EU Stufe V                | ● |
| Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit | ● |
| Lichtmaschine 12 V / 40 A                 | ● |
| Anlasser 12 V / 1,2 kW                    | ● |
| Batterien 12 V / 41 Ah                    | ● |

### Hydrauliksystem

|  |   |
|--|---|
| Komatsu CLSS-Hydrauliksystem   | ● |
| PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung                                | ● |
| Einstellbare PPC-Bedienhebel (Joysticks) für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken   | ● |
| Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A) | ● |
| PPC-Bedienhebel für Anbaugerät   | ○ |
| Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler   | ○ |
| Schnellwechsler von Lehnhoff   | ○ |

### Laufwerk

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Verstellbarer Unterwagen (HS-Version) | ● |
| 230 mm Gummibodenplatten              | ● |

### Beleuchtung

|   |   |
|---|---|
| Arbeitsscheinwerfer am Ausleger und am unteren Rahmen des Wetterschutzdachs | ● |
|---|---|

### Sicherheitsausrüstung

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Elektrisches Warnhorn                | ● |
| Akustischer Fahralarm                | ● |
| Batterie Hauptschalter               | ● |
| Zusätzlicher Motor-Ausschalter       | ● |
| Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige  | ● |
| Doppelverriegelung für PPC-Steuerung | ● |
| Rückspiegel                          | ○ |
| Rundumleuchte                        | ○ |

### Wetterschutzdach

|   |   |
|---|---|
| Wetterschutzdach gemäß ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 und zweiteilige Fußmatte | ● |
| Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt                        | ● |
| 12 V Stromversorgung  | ● |

### Wartung

|  |   |
|--|---|
| Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung  | ● |
| Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole | ● |
| Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)  | ● |
| Werkzeugsatz   | ● |

### Arbeitsausrüstung

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Schild                        | ● |
| 1010 mm Stiel                 | ● |
| 1215 mm Stiel                 | ○ |
| Komatsu-Löffel (250 - 450 mm) | ○ |
| 1000 mm Grabenräumlöffel      | ○ |

### Sonstige Ausrüstung

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Gegengewicht                        | ● |
| Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage | ○ |
| Sonderlackierung                    | ○ |

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

