

# KOMATSU

## PC50MR-5 PC55MR-5



Minibagger

**Motorleistung**

29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min

**Betriebsgewicht**

PC50MR-5: 4950 kg

PC55MR-5: 5280 kg

**Löffelvolumen**

PC50MR-5: 0,055 - 0,16 m<sup>3</sup>

PC55MR-5: 0,055 - 0,18 m<sup>3</sup>

Höhere Kraftstoffeffizienz und  
**Umweltfreundlichkeit**



Motorleistung

**29,1 kW / 39,6 PS @ 2400 U/min**

Betriebsgewicht

**PC50MR-5: 4950 kg  
PC55MR-5: 5280 kg**

Löffelvolumen

**PC50MR-5: 0,055 - 0,16 m<sup>3</sup>  
PC55MR-5: 0,055 - 0,18 m<sup>3</sup>**





## Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- 6 wählbare Betriebsarten
- Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung
- Drehzahlregler

## Erstklassiger Komfort

- Neu entwickelte Fahrerkabine
- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 3,5-Zoll-LCD-Display
- Zahlreiche nützliche Elemente rund um den Fahrersitz

## Maximale Effizienz

- Für jeden Einsatz die passende Konfiguration

## Sicherheit hat Vorrang

- Heckkamerasystem
- Neutralstellungserkennung
- Motor-Notausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Große Verzurrösen

## Einfache Wartung

- Kippkabine
- Weit zu öffnende Motorhaube
- Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

## Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



## Leistungsstark und umweltfreundlich



### Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC50/55MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

### Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

### 6 wählbare Betriebsarten

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden.



## Maximale Effizienz

### Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Gummi-, Stahl- oder Roadlinerketten stehen zur Wahl. Die 1-/2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarem Grabenräumlöffel.

### Elektronische Steuereinheit

Der Kraftstoffverbrauch des PC50/55MR-5 wurde um weitere 5% gesenkt. Die Leistung von Motor und Hydrauliksystem werden zu jedem Zeitpunkt optimal an die jeweils aktuellen Einsatzbedingungen angepasst und eine zusätzliche Verringerung der Hydraulikdruckverluste trägt zu einer weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei.

### Automatische Drehzahlabsenkung und Leerlaufabschaltung

Beide Funktionen gehören zur Standardausrüstung. Die automatische Drehzahlabsenkung wird aktiviert, sobald sich die Bedienhebel der Arbeitsausrüstung für ein paar Sekunden in Neutralstellung befinden. Die automatische Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne im Leerlauf ab, um unnötigen Kraftstoffverbrauch zu vermeiden.

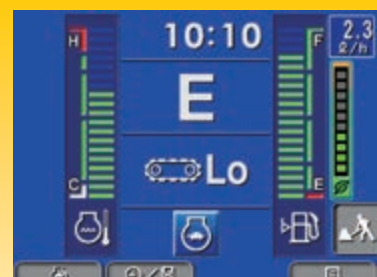


### Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Komatsu 4D88E-7 Motor mit Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung (HPCR) und Dieselpartikelfilter (DPF)



Eco-Anzeige und Verbrauchsanzeige für noch kraftstoffeffizienteren Betrieb

## Erstklassiger Komfort

### Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC50/55MR-5 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Die große Tür sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

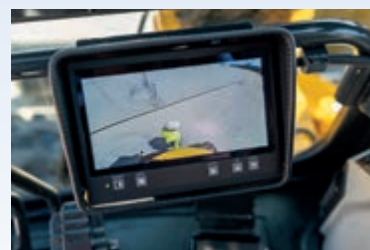
### Erstklassiger Fahrerkomfort

Die proportionalen Joysticks sind Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Mittels des Drehzahlreglers lässt sich die Motordrehzahl leicht anpassen. Der automatische 2-Stufen-Fahrtrieb sorgt für sanftes und effizientes Fahren der Maschine. Beim Einsatz des Schilts kann mit dem Wahltaster auf dem Schildsteuerhebel leicht zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrtrieb und konstanter 1. Fahrstufe gewechselt werden. Ein 12 V Stromanschluss ist ebenfalls in der Kabine vorhanden.



### Multifunktionsmonitorsystem mit separatem Bildschirm für die Heckkamera

Das hochauflösende 3,5-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig vom Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Zahlreiche hilfreiche Informationen wie Einsatzberichte, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten werden bereitgestellt. Auf einem separaten Bildschirm wird dem Fahrer das Bild der Heckkamera angezeigt, sodass er den Bereich hinter der Maschine jederzeit im Blick hat. Dies steigert die Sicherheit auf der Baustelle erheblich.





## Informations- und Kommunikationstechnologie



### Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

### Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



### Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

### Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



## Einfache Wartung



### Kippkabine

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine leicht nach oben gekippt werden.

### Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für den Wechsel des Motoröls und das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks reduziert Stillstandzeiten und Kosten.



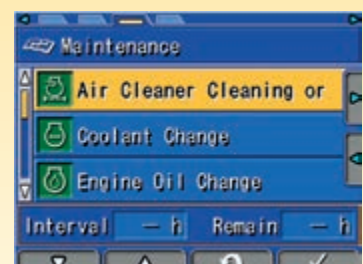
Hintere Wartungskappen für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Bequemes und sicheres Betanken und Nachfüllen von Öl unter der vorderen Haube



Der große Kraftstofffilter und der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider schützen den Motor.



Das Multifunktionsmonitorsystem versorgt den Fahrer mit Wartungsinformationen



## Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

### X-förmiger Unterwagen

Der Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.

### Minimaler Schwenkradius

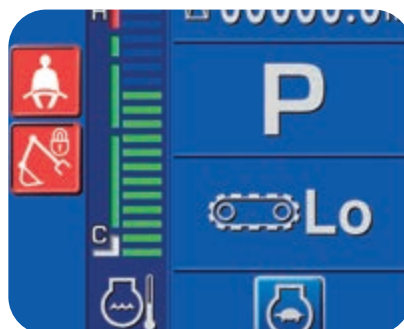
Dank des extrem geringen Schwenkradius mit minimalem Überhang über die Kette (60 mm für den PC50MR-5 und 140 mm für den PC55MR-5) kann der Fahrer sich auch auf engem Raum voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

### Wartungserfassung

Wartungs- und Servicearbeiten werden im Monitorsystem erfasst. Steht die nächste Wartung in weniger als 30 Stunden an, wird eine Erinnerung auf dem Display angezeigt.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Kontrollanzeige für Sicherheitsgurt und Neutralstellungserkennung



Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern

## Technische Daten

### Motor

Modell	Komatsu 4D88E-7
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Motor mit Direkteinspritzung
Motorleistung	
bei Nenn Drehzahl	2400 U/min
ISO 14396	29,1 kW / 39,6 PS
ISO 9249 (netto)	27,7 kW / 37,7 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	88 × 90 mm
Hubraum	2189 cm <sup>3</sup>
Max. Drehmoment / Drehzahl	137 Nm / 1440 U/min
Luftfiltertyp	trocken
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

### Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hauptpumpe	2 Verstellpumpen
Max. Fördermenge	53,5 × 2 + 33,8 + 12 l/min
Max. Betriebsdruck	26,5 MPa (265 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb	2 Verstellmotoren
Schwenken	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger	90 × 691 mm
Stiel	
PC50MR-5	80 × 649 mm
PC55MR-5	85 × 733 mm
Löffel	
PC50MR-5	70 × 580 mm
PC55MR-5	75 × 580 mm
Ausleger schwenken	
PC50MR-5	90 × 630 mm
PC55MR-5	95 × 630 mm
Schild	110 × 140 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	
PC50MR-5	3390 daN (3460 kg)
PC55MR-5	3900 daN (3980 kg)
Reißkraft (ISO 6015)	
PC50MR-5	
1375 mm Stiel	2160 daN (2220 kg)
1770 mm Stiel	2010 daN (2050 kg)
PC55MR-5	
1640 mm Stiel	2392 daN (2440 kg)
2000 mm Stiel	2226 daN (2270 kg)

### Schwenkwerk

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzählter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.	
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 U/min

### Fahrantrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienelemente/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	2 Axialkolbenmotoren
Untersetzung	Planetengeriebe
Max. Fahrgeschwindigkeiten Lo / Hi	2,6 / 4,6 km/h
Max. Zugkraft	4200 daN (4280 kgf)

### Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Laufrollen (je Seite)	4
Stützrollen (je Seite)	1
Bodenplattenbreite	400 mm
Bodendruck	0,28 kg/cm <sup>2</sup>

### Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	96 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,58 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,22 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,6 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 0,86 t.	



## Betriebsgewicht (ca.)

	PC50MR-5	PC55MR-5
Gummiketten	4950 kg	5280 kg
Roadliner-Ketten	5020 kg	5350 kg
Stahlketten	5020 kg	5350 kg

Betriebsgewicht inklusive Fahrerkabine, angegebener Arbeitsausrüstung, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

## Schild

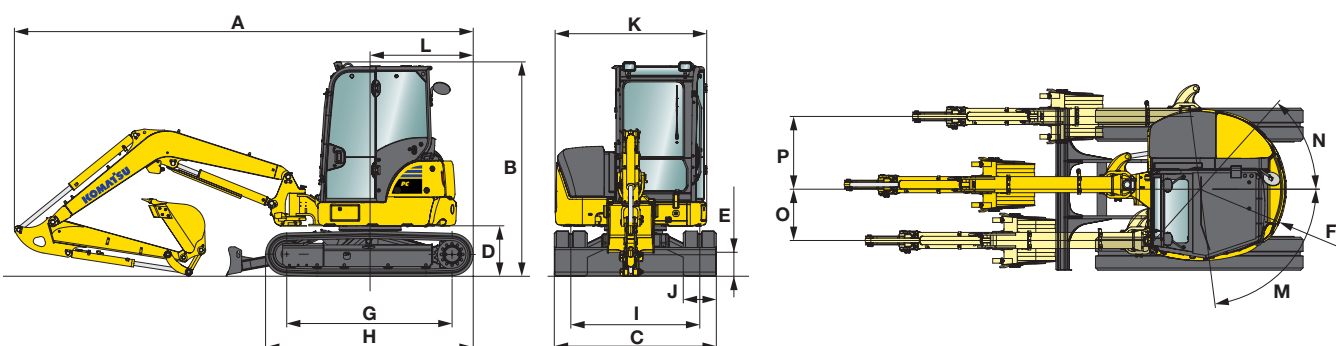
Typ	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe	1960 × 355 mm
Schild, max. Hubhöhe	430 mm
Schild, max. Einstichtiefe	330 mm

## Füllmengen

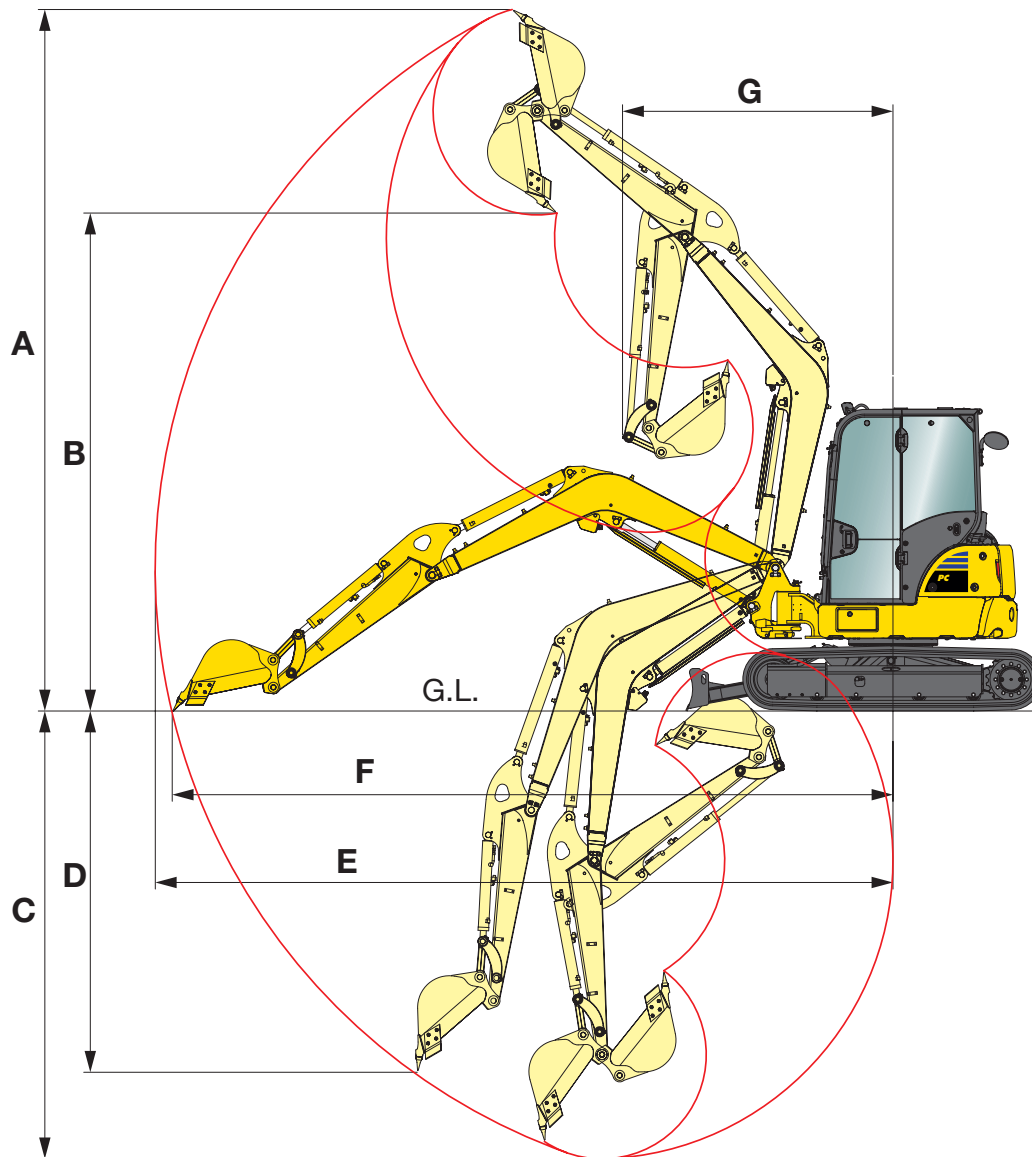
Kraftstofftank	65 l
Kühlsystem	8,8 l
Motoröl (Nachfüllmenge)	7,5 l
Hydrauliksystem	55 l

## Abmessungen

		PC50MR-5		PC55MR-5	
Länge Ausleger	mm	2640		2900	
Stiellänge	mm	1375	1770	1640	2000
A Länge über alles	mm	5220	5300	5550	5615
B Höhe über alles	mm	2590		2590	
C Breite über alles	mm	1960		1960	
D Bodenfreiheit unter Gegengewicht	mm	610		610	
E Bodenfreiheit	mm	290		290	
F Heckschwenkradius	mm	1040		1120	
G Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	mm	2000		2000	
H Laufwerkslänge	mm	2520		2520	
I Spurweite	mm	1560		1560	
J Bodenplattenbreite	mm	400		400	
K Gesamtbreite des Oberwagens	mm	1835		1835	
L Hintere Ausladung	mm	1265		1265	
M/N Auslegerschwenkwinkel	°	85 / 50		85 / 50	
O Auslegerversatz links	mm	630		630	
P Auslegerversatz rechts	mm	880		880	



## Arbeitsbereich



Arbeitsbereich		PC50MR-5		PC55MR-5	
Stiellänge	mm	1375	1770	1640	2000
A Max. Einstichhöhe	mm	5500	5780	5915	6180
B Max. Ausschütthöhe	mm	3775	4060	4200	4470
C Max. Grabbtiefe	mm	3300	3705	3770	4130
D Max. senkrechte Grabbtiefe	mm	2730	3145	3030	3380
E Max. Reichweite	mm	5735	6130	6220	6570
F Max. Reichweite in der Standebene	mm	5575	5980	6075	6435
G Min. Schwenkradius	mm	2290	2410	2285	2390
Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger	mm	1760	1860	1760	1855



# Hubkraft

**A** Reichweite von Mitte Schwenklager

**B** Lasthakenhöhe

Hubkraftangaben mit Löffel, Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder



Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenklängsrichtung



Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

## PC50MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, parallel, 109 kg Löffel

Stiellänge	A		4,0 m	3,0 m	2,0 m
	Max.	B			
1375 mm	4,0 m kg	950	-	-	-
	3,0 m kg	930	920	-	-
	2,0 m kg	930	1060	1240	-
	1,0 m kg	1010	1300	1900	-
	0,0 m kg	1150	1480	2300	1210
	-1,0 m kg	1250	1500	2310	2510
1770 mm	4,0 m kg	780	770	-	-
	3,0 m kg	710	730	-	-
	2,0 m kg	700	890	-	-
	1,0 m kg	750	1160	1620	-
	0,0 m kg	860	1400	2160	1250
	-1,0 m kg	1080	1500	2320	2100

## PC50MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, über Seite, 109 kg Löffel

Stiellänge	A		4,0 m	3,0 m	2,0 m
	Max.	B			
1375 mm	4,0 m kg	890	-	-	-
	3,0 m kg	640	740	-	-
	2,0 m kg	510	720	1160	-
	1,0 m kg	480	680	1060	-
	0,0 m kg	480	650	1000	1210
	-1,0 m kg	550	640	980	1900
1770 mm	4,0 m kg	690	750	-	-
	3,0 m kg	520	730	-	-
	2,0 m kg	440	730	-	-
	1,0 m kg	410	680	1080	-
	0,0 m kg	410	640	990	1250
	-1,0 m kg	460	620	960	1850

## PC55MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, parallel, 110 kg Löffel

Stiellänge	A		4,0 m	3,0 m	2,0 m
	Max.	B			
1640 mm	4,0 m kg	810	770	-	-
	3,0 m kg	830	780	-	-
	2,0 m kg	870	960	1170	-
	1,0 m kg	920	1220	1830	-
	0,0 m kg	980	1420	2230	1270
	-1,0 m kg	1050	1480	2270	2450
2000 mm	4,0 m kg	720	600	-	-
	3,0 m kg	740	630	-	-
	2,0 m kg	750	820	-	-
	1,0 m kg	800	1090	1570	-
	0,0 m kg	870	1330	2090	1320
	-1,0 m kg	930	1450	2250	2150

## PC55MR-5 mit Kabine, auf Gummiketten, Schild abgesenkt, über Seite, 110 kg Löffel

Stiellänge	A		4,0 m	3,0 m	2,0 m
	Max.	B			
1640 mm	4,0 m kg	750	770	-	-
	3,0 m kg	570	780	-	-
	2,0 m kg	490	810	1170	-
	1,0 m kg	460	760	1170	-
	0,0 m kg	460	720	1090	1270
	-1,0 m kg	510	700	1070	2070
2000 mm	4,0 m kg	620	600	-	-
	3,0 m kg	490	630	-	-
	2,0 m kg	430	810	-	-
	1,0 m kg	400	760	1190	-
	0,0 m kg	400	710	1090	1320
	-1,0 m kg	430	680	1050	2020

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (\*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

## Standard- und Sonderausrüstung

### Motor

Wassergekühlter Komatsu 4D88E-7 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Dieselpartikelfilter (DPF)	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Automatische Leerlaufabschaltung	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 12 V / 55 A	●
Anlasser 12 V / 2,3 kW	●
Batterien 12 V / 72 Ah	●

### Hydrauliksystem

6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Proportionalsteuerung der Anbaugeräte	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●
Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit	●
Druckregelventile am Steuerblocksegment	○
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	○
2. Hydraulikkreislauf (HCU-C)	○

### Laufwerk

400 mm Gummibodenplatten	●
400 mm Roadliner-Bodenplatten	○
400 mm Stahlbodenplatten	○

### Fahrerkabine

ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kippkabine mit Heizung, Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo	●
Luftgefederter Komfort-Fahrersitz mit Automatik-Sicherheitsgurt	●
Monitorsystem mit 3,5"-Farbdisplay	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Klimaanlage	○
Radiovorbereitung & Radio	○

### Wartung

Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batterie Hauptschalter	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●

### Sicherheitsausrüstung

Heckkamerasystem	●
Fahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Rückspiegel (links und rechts)	●
Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern	●
Überlastwarneinrichtung	●
Motor-Notausschalter	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Rutschfeste Oberfläche am Kabineneingang	●
Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter	●
Koppel mit Anschlagöse	○
Sicherheitsventil Schild	○
Rundumleuchte	○



## LED-Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Zwei Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	●
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	●

## Arbeitsausrüstung

Ausleger	●
Schild	●
1375 mm Stiel (PC50MR-5)	●
1640 mm Stiel (PC55MR-5)	●
Hubzylinderschutz	●
Schutz für Sicherheitsventil Ausleger	●
1770 mm Stiel (PC50MR-5)	○
2000 mm Stiel (PC55MR-5)	○
Komatsu-Löffel (300 - 800 mm)	○

## Sonstige Ausrüstung

Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteibuch und Betriebsanleitung	●
Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz	○
Spezielle Oberflächenwachsung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

