

# KOMATSU

## PC700LC-11

Conforme à la norme EU Stage V

PELLE HYDRAULIQUE

PC700



**PUISSANCE DU MOTEUR**

327 kW / 445 ch @ 1.800 t/mn

**POIDS OPÉRATIONNEL**

66.110 - 69.540 kg

**CAPACITÉ DU GODET**

max. 5,58 m<sup>3</sup>

D'un seul coup d'œil

PG700LG-11



**PUISSANCE DU MOTEUR**  
327 kW / 445 ch @ 1.800 t/mn

**POIDS OPÉRATIONNEL**  
66.110 - 69.540 kg

**CAPACITÉ DU GODET**  
max. 5,58 m<sup>3</sup>



## MANIABILITÉ ET PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE EXCEPTIONNELLES

### *Puissance et respect de l'environnement*

- Conforme à la norme EU Stage V
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant

### *Confort élevé*

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Moniteur large

### *Efficacité maximale*

- Productivité améliorée
- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion améliorée du moteur
- Rendement hydraulique amélioré
- 6% de réduction de consommation de carburant

### *La sécurité avant tout*

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système KomVision de vision panoramique
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers

### *Qualité des composants Komatsu*

- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs

### *KOMTRAX*

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Données opérationnelles et rapports enrichis



Le pack d'entretien complet  
de votre machine Komatsu

# Puissance et respect de l'environnement



## Productivité plus élevée

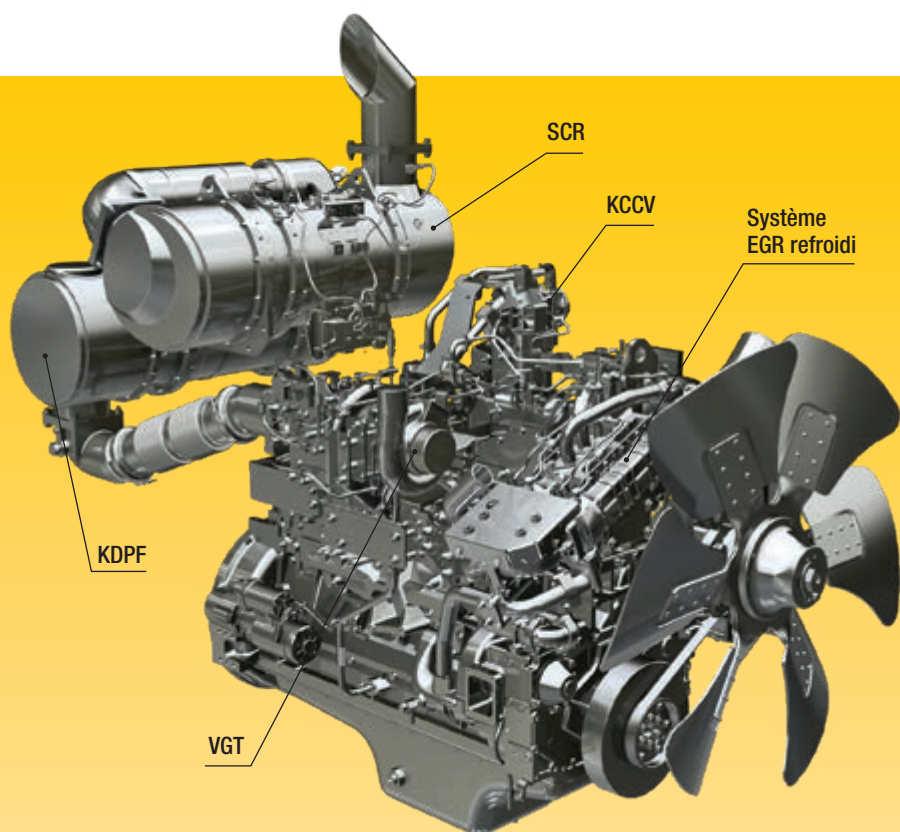
La PC700LC-11 est rapide et précise. Elle est équipée d'un moteur Komatsu puissant, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V, d'un système hydraulique qui fournit de grandes forces d'excavation et une vitesse d'équipement élevée, et du confort Komatsu de première classe pour assurer une réactivité supérieure et une productivité inégalée dans sa catégorie.

## Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La PC700LC-11 consomme jusqu'à 6% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. Le ventilateur de refroidissement pour le radiateur, entraîné hydrauliquement, réduit la consommation de carburant et les niveaux de bruits opérationnels, et nécessitent moins de puissance requise comparé aux ventilateurs à courroie.

## Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt moteur automatique de Komatsu en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation. La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus efficace.



### Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

### Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H<sub>2</sub>O) et en azote (N<sub>2</sub>) non toxique.

#### Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

#### Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

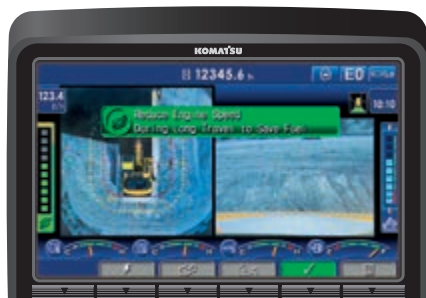
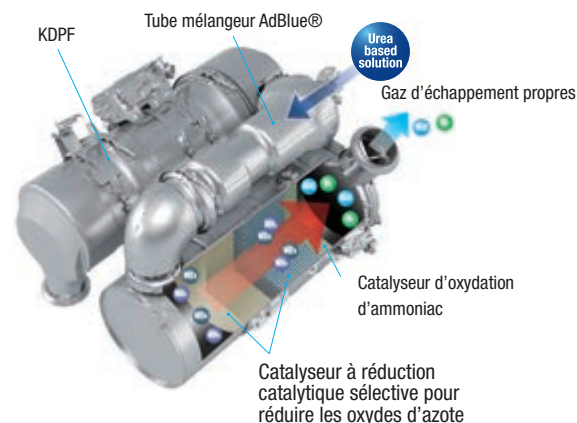
Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

#### Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

#### Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



Rapport conseils éco



Historique de la consommation de carburant

# Effacité maximale

## Excellente force d'excavation

Grâce à la puissance moteur élevée et au système hydraulique optimisé, le godet de la PC700LC-11 peut atteindre une force d'excavation de 362 kN (37 tonnes) en mode PowerMax. Le balancier, quant à lui, développe jusqu'à 293 kN (30 tonnes) de force de pénétration en mode PowerMax.

## PowerMax

La PC700LC-11 est équipé d'une fonction PowerMax d'une touche qui offre une puissance d'excavation maximale lorsque que cela s'avère nécessaire. La force d'excavation standard est augmentée de presque 10% et la fonction est automatiquement désactivée après 8 secondes pour réduire la consommation de carburant.



La polyvalence à portée de main: sélectionnez le réglage parfait pour chaque tâche

## Mode priorité à la rotation

Un système de deux moteurs de rotation assure d'excellentes performances de rotation tout en développant une vitesse et une puissance de freinage élevées. La fonction de rotation prioritaire offre la même fluidité de mouvement pour les chargements à 180° ou 90°. En ajustant le débit d'huile, l'opérateur donne la priorité à la flèche ou à la rotation pour une productivité accrue.

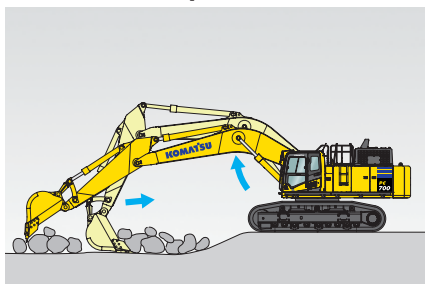
## Mode Précision

Pour des travaux nécessitant un contrôle fin ou pour des applications de levage lourdes, l'opérateur peut sélectionner le mode Précision lui permettant de gagner 17% de force de levage supplémentaire à la flèche.



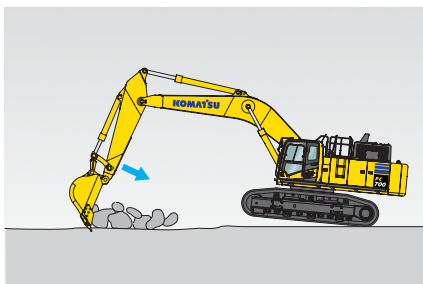
Protection train de chaîne pleine longueur (en option)

## Deux modes pour la flèche



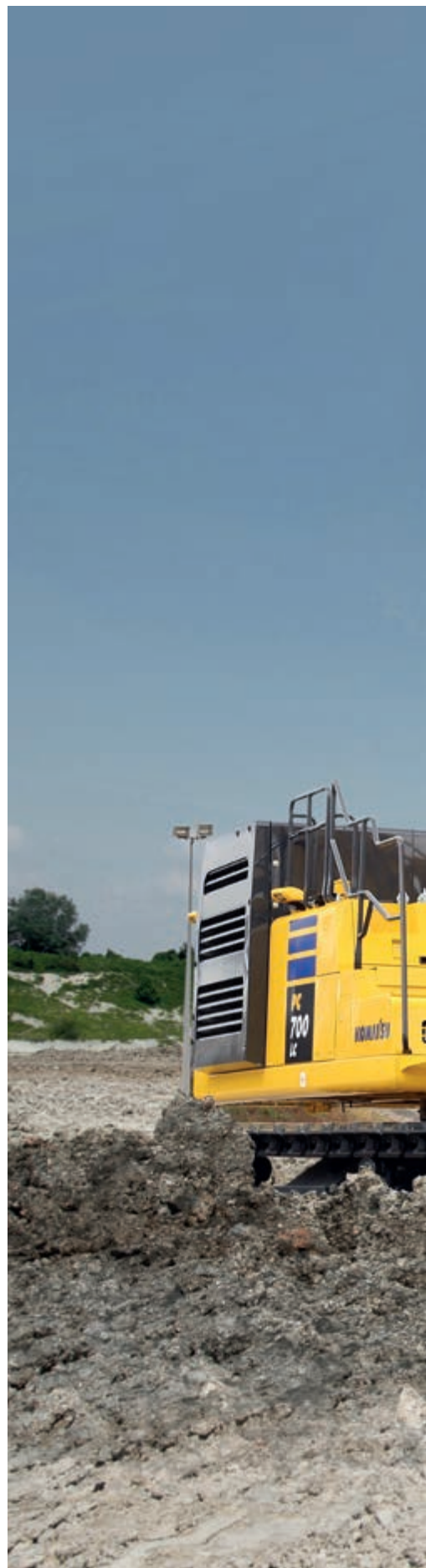
### Mode souple

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est abaissée de façon à permettre à la flèche de se lever pour faciliter les opérations de nettoyage de carreau ou de cavage au balancier.



### Mode Puissance

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est maximale de façon à favoriser la pénétration en excavation dans les matériaux difficiles lors du cavage au balancier.





# Confort élevé

## Confort accru

Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à haut dossier et à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La grande visibilité et l'ergonomie des commandes participe à l'amélioration de la productivité de l'opérateur.

## Confort opérateur parfait

En plus de la radio installée d'origine, la PC700LC-11 est équipée d'une entrée auxiliaire pour connecter des appareils externes et diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. La cabine dispose en outre de deux ports d'alimentation de 12 volts. Des boutons de commande proportionnels sont prévus d'origine pour diriger les équipements avec précision et en toute sécurité.

## Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Manipulateurs avec commandes précises, pratiques et ergonomiques



Espace de rangement abondant, caisson chaud et froid, rangement pour magazines et porte-gobelets



Accoudoir aisément réglable en hauteur

PC700LC-11



# Technologie d'information & de communication



## Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Operation Records (1Day)	
Working Hours (Engine On)	0.2 h
Average Fuel Consumption	23.0 l/h
Actual Working Hours	0.1 h
Avg Fuel Consumption (Actual Working)	23.0 l/h
Fuel Consumption	7.0 l
Idling Hours	0.1 h

Accès rapide au journal de travail

## Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.



KomVision offre plusieurs vues grâce au réseau de caméras, tout en maintenant affichée en permanence une vue aérienne, depuis le dessus de la machine

## Interface révolutionnaire

Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



Fonction d'identification de l'opérateur

# La sécurité avant tout

PC700LC-11



## Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC700LC-11 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipements de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.



Caméras KomVision



Excellente protection de l'opérateur



Mains courantes et plaques antidérapantes

## KomVision

La visibilité obtenue grâce à KomVision offre en permanence à l'opérateur une vue claire de la zone de sécurité autour de la machine. Cela permet à l'opérateur de se concentrer sur le travail en cours, même par faible luminosité.

## Cabine SpaceCab™ Komatsu

La cabine est certifiée ROPS et dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. Le pare-brise en verre laminé de sécurité (ECE43R) fait partie de l'équipement standard. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (OPG) avec protection frontale ouvrable.

## Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et la passerelle large ainsi que les mains courantes sont particulièrement robustes: Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.

## Qualité des composants Komatsu



### Conception robuste

Le châssis de la PC700LC-11 est spécifiquement conçu pour gérer les forces importantes qui entrent en jeu dans les opérations lourdes de carrières. Avec une large gamme de chenilles renforcées double-arêtes et plusieurs choix de protections de train de chaînes, les pièces mobiles du châssis sont fortement protégées contre les dommages dus aux rochers, alors que la force de traction et la pression au sol peuvent être adaptées selon la particularité de votre site.

### La qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques informatiques et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu produit des engins conformes à vos plus hautes exigences. Tous les principaux composants de la PC700LC-11 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

### Fiabilité et résistance

La productivité est la clé du succès – tous les composants majeurs de la PC700LC-11 ont été conçus et fabriqués par Komatsu. Toutes les fonctions essentielles sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances extrêmes.



*Protections robustes des moteurs de déplacement*

### Flèche et balancier à usage sévère

La conception de la flèche et du balancier est unique chez Komatsu. Constitués d'une seule et même plaque d'acier en partie supérieure – et inférieure pour supprimer les zones de stress et de casse, avec des éléments en acier moulé sur tous les points de fixation pour limiter l'usure. Des renforts en acier haute résistance sont en outre fixés au bas du balancier pour protéger la structure contre les chutes d'objets depuis le godet. Les spécifications de la flèche courte renforcée et du balancier correspondant permettent d'augmenter la capacité du godet.



*Filtration sur le circuit haute pression*



*Godet Komatsu avec dents Kmax*

# Maintenance aisée



Accès aisé aux filtres sous la partie frontale du capot moteur



Pistolet à graisse à enrouleur

## Nettoyage du radiateur plus aisé

Fonction de rotation inverse du ventilateur pour un nettoyage plus aisé du radiateur.

## Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu.



Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

## Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.

## Réservoir AdBlue®

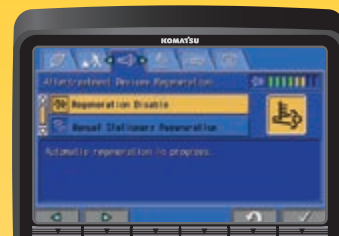
Pour faciliter l'accès au réservoir d'AdBlue®, celui-ci est installé sur l'escalier avant.

## Les programmes de garantie de Komatsu

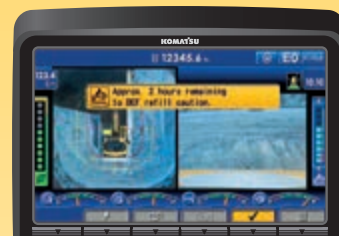
Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.



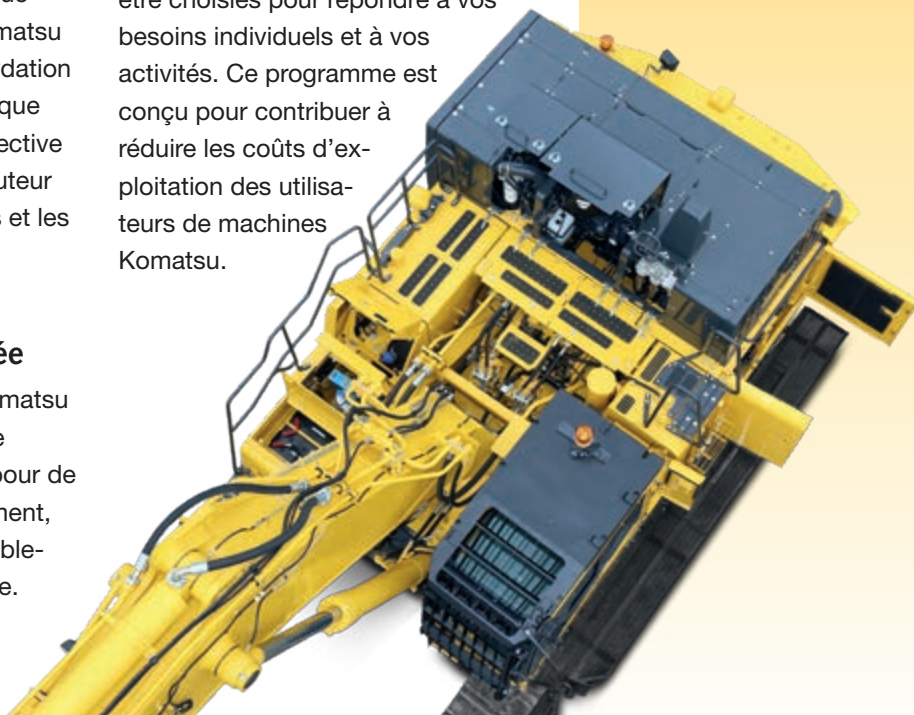
Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement pour le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage



# KOMTRAX

## Une solution pour une productivité supérieure

KOMTRAX utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.



## Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 3G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

## Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.

## Commodité

KOMTRAX aide à gérer confortablement un parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



# Spécifications

## MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	1.800 t/mn
ISO 14396	327 kW / 445 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	325 kW / 442 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	140 × 165 mm
Cylindrée	15,24 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique, réversible
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur
Carburant	Carburant diesel, conformément à EN 590 Class2/Grade D. Aptitude au carburant diesel paraffinique (HVO, GTL, BTL), conformément à EN 15940 :2016

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Pompe principale	2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
Débit max. de la pompe	2 × 410 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	330 kg/cm <sup>2</sup>
Translation	350 kg/cm <sup>2</sup>
Rotation	260 kg/cm <sup>2</sup>
Circuit de pilotage	30 kg/cm <sup>2</sup>

## CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	880 l
Radiateur	76 l
Huile moteur	48 l
Système de rotation	2 × 13 l
Réservoir hydraulique	360 l
Réductions finales (chaque côté)	24 l
Réservoir AdBlue®	62,2 l

## POIDS OPÉRATIONNEL (CA.)

Équipement de travail	Flèche de 6,6 m / balancier de 2,9 m / godet de 3.425 kg		Flèche de 7,3 m / balancier de 3,5 m / godet de 3.095 kg		Flèche de 7,6 m / balancier de 3,5 m / godet de 2.430 kg	
	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol
610 mm	67.500 kg	1,11 kg/m <sup>2</sup>	66.975 kg	1,10 kg/m <sup>2</sup>	66.110 kg	1,09 kg/m <sup>2</sup>
710 mm	68.185 kg	0,96 kg/m <sup>2</sup>	67.660 kg	0,96 kg/m <sup>2</sup>	66.795 kg	0,94 kg/m <sup>2</sup>
810 mm	68.865 kg	0,85 kg/m <sup>2</sup>	68.340 kg	0,85 kg/m <sup>2</sup>	67.475 kg	0,84 kg/m <sup>2</sup>
910 mm	69.540 kg	0,77 kg/m <sup>2</sup>	69.015 kg	0,76 kg/m <sup>2</sup>	68.150 kg	0,75 kg/m <sup>2</sup>

Poids en ordre de marche incluant équipements de travail spécifiés, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

## SYSTÈME DE ROTATION

Type	2 moteurs hydrauliques
Système de réduction	Réduction planétaire
Lubrification de la couronne	En bain de graisse
Verrouillage de la rotation	Frein à disque à huile
Vitesse de rotation	0 - 8,3 t/mn
Couple de rotation	174,3 kNm

## TRANSMISSION ET FREINAGE

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Hydrostatique
Translation	Sélection automatique 2 vitesses
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Hi	2,8 / 4,6 km/h
Puissance de traction max.	47.400 kg
Système de freinage	Frein hydraulique

## TRAIN DE CHAÎNES

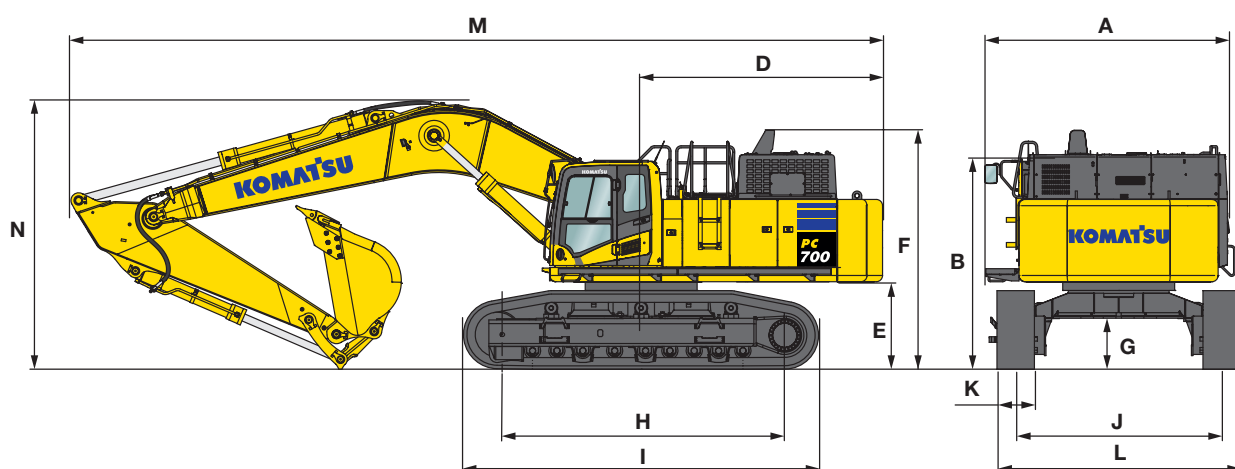
Construction	Châssis en H caissonné
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	47
Tension	Hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	8
Galets porteurs (chaque côté)	3

## ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	75 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 1,06 m/s <sup>2</sup> )
Corps	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 0,15 m/s <sup>2</sup> )
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,3 kg, équivalent de CO <sub>2</sub> 1,86 t.	

# Dimensions et performances

DIMENSIONS	PC700LC-11
A Largeur hors-tout (structure supérieure) (avec passerelle et miroir)	4.250 mm
B Hauteur hors-tout (hors OPG)	3.475 mm
C Longueur hors-tout (corps de la machine)	6.775 mm
D Longueur arrière	3.870 mm
Rayon de rotation arrière	3.950 mm
E Garde au sol (contrepoids)	1.550 mm
F Hauteur du corps de la machine	3.975 mm
G Garde au sol	830 mm
H Longueur de chaîne au contact au sol	4.500 mm
I Longueur de chaîne	5.810 mm
J Voie des chaînes	3.300 mm
K Largeur d'un patin	610, 710, 810, 910 mm
L Larg. du châssis hors-tout avec patins de 610 mm	3.910 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 710 mm	4.010 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 810 mm	4.110 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 910 mm	4.210 mm



## DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

	2,9 m (flèche de 6,6 m)	3,5 m (flèche de 7,3 m)	3,5 m (flèche de 7,6 m)
Longueur balancier			
M Longueur pour transport	12.040 mm	12.630 mm	13.010 mm
N Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	4.670 mm	4.280 mm	4.350 mm

## CAPACITÉ ET POIDS DE GODET MAX.

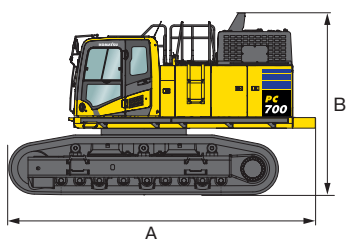
	2,9 m (flèche de 6,6 m)	3,5 m (flèche de 7,3 m)	3,5 m (flèche de 7,6 m)
Longueur balancier			
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m <sup>3</sup>	5,58 m <sup>3</sup> 3.925 kg	4,28 m <sup>3</sup> 3.625 kg	4,05 m <sup>3</sup> 3.250 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m <sup>3</sup>	4,66 m <sup>3</sup> 3.650 kg	3,59 m <sup>3</sup> 3.375 kg	3,24 m <sup>3</sup> 2.600 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m <sup>3</sup>	4,00 m <sup>3</sup> 3.425 kg	3,10 m <sup>3</sup> 3.200 kg	2,70 m <sup>3</sup> 2.175 kg
Largeur du godet max.	2.000 mm	1.780 mm	1.600 mm

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567:2007

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

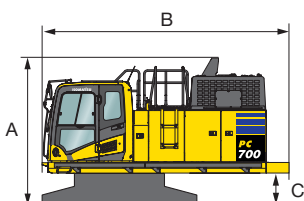
# Dimensions pour le transport

## TOURELLE + CHÂSSIS



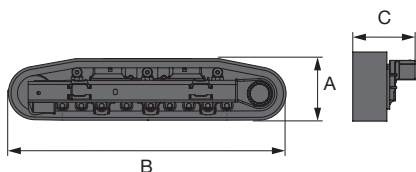
PC700LC-11		
A	Longueur	6.590 mm
B	Hauteur	4.020 mm
	Largeur totale (patins de 610 mm)	3.485 mm
	Poids	43.800 kg

## TOURELLE



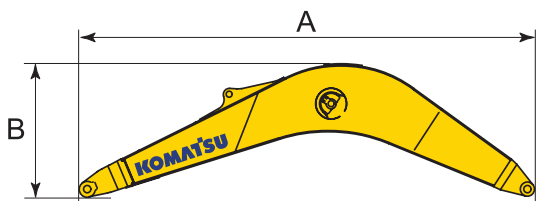
PC700LC-11		
A	Hauteur	3.155 mm
B	Longueur	5.290 mm
C	Distance	710 mm
	Largeur totale	3.190 mm
	Poids	21.800 kg

## TRAIN DE CHÂÎNES



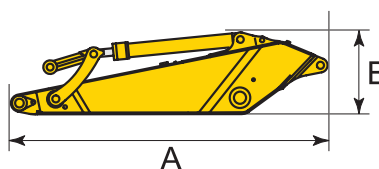
PC700LC-11		
	Quantité	2
A	Hauteur	1.440 mm
B	Longueur	5.810 mm
C	Largeur	980 mm
	Poids	22.000 kg (2 × 11.000 kg)

## FLÈCHE



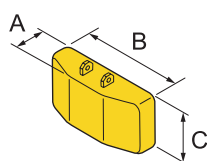
	LONGUEUR FLÈCHE	6,6 m	7,3 m	7,6 m
A	Longueur	6.870 mm	7.550 mm	7.930 mm
B	Hauteur	2.090 mm	2.010 mm	2.010 mm
	Largeur totale	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
	Poids	4.810 kg	4.710 kg	4.870 kg

## BALANCIER



	LONGUEUR BALANCIER	2,9 m	3,5 m
A	Longueur	4.230 mm	4.870 mm
B	Hauteur	1.490 mm	1.210 mm
	Largeur totale	460 mm	460 mm
	Poids	3.530 kg	3.250 kg

## CONTREPOIDS



PC700LC-11		
A	Largeur	720 mm
B	Longueur	3.190 mm
C	Hauteur	1.320 mm
	Poids	9.350 kg

## CYLINDRES

### VÉRIN DE LEVAGE

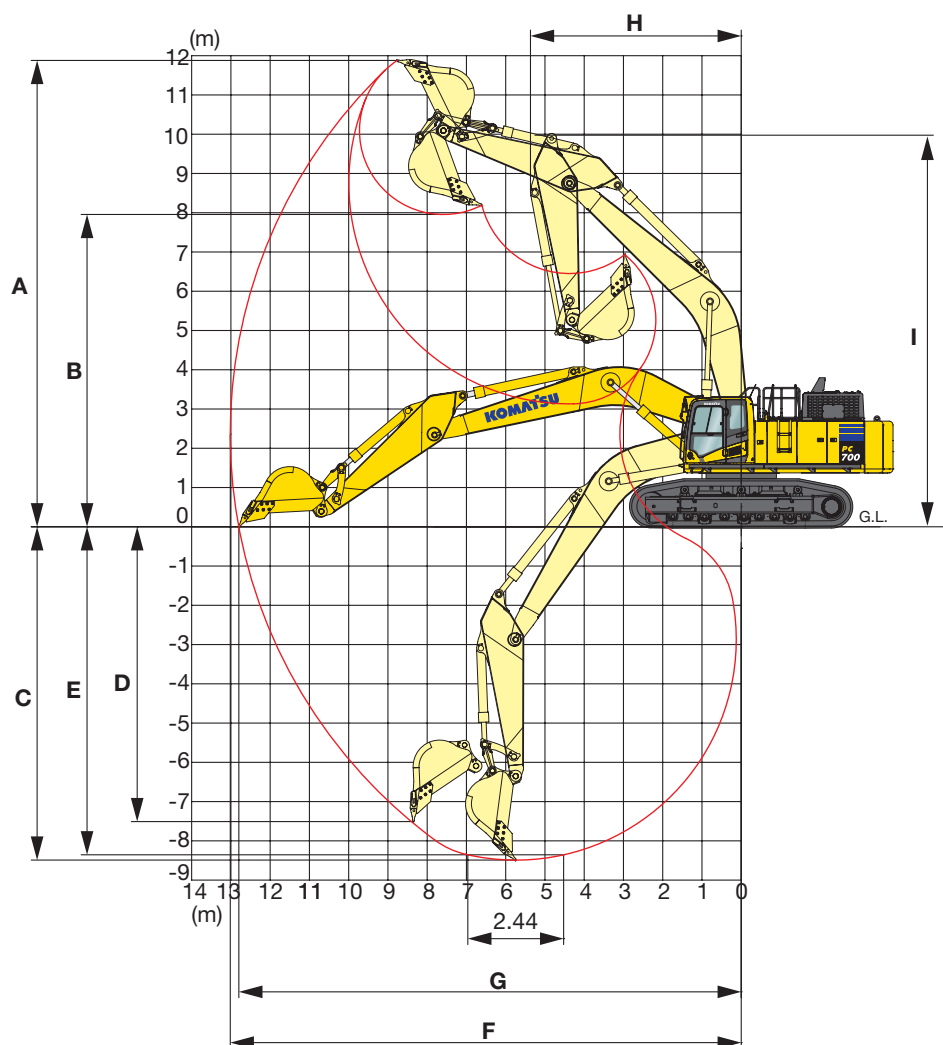
A	Longueur	2.670 mm
	Poids	1.000 kg (2 × 500 kg)

### VÉRIN DU BALANCIER

A	Longueur	3.110 mm
	Poids	730 kg



## Rayon d'action



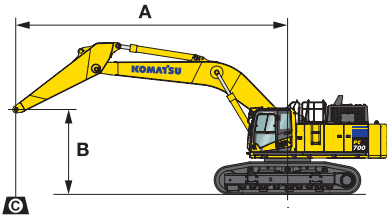
## FLÈCHE MONOBLOC

Longueur flèche	6,6 m	7,3 m	7,6 m
Longueur balancier	2,9 m	3,5 m	3,5 m
A Hauteur maximale d'excavation	11.205 mm	11.680 mm	12.085 mm
B Hauteur maximale de déversement	7.360 mm	7.810 mm	8.120 mm
C Profondeur maximale d'excavation	6.910 mm	8.010 mm	8.325 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.270 mm	6.480 mm	7.340 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	6.765 mm	7.880 mm	8.190 mm
F Portée maximale d'excavation	11.585 mm	12.640 mm	13.030 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	11.295 mm	12.380 mm	12.785 mm
H Rayon de rotation minimal	4.670 mm	4.670 mm	4.670 mm
I Hauteur max. de rotation min.	9.490 mm	9.925 mm	10.200 mm

## FORCE AU GODET ET AU BRAS (ISO)

Longueur balancier (longueur flèche)	2,9 m (6,6 m)	3,5 m (7,3 m)
Effort au godet	31.800 kg	29.100 kg
Effort au godet à la puissance max.	36.900 kg	32.300 kg
Effort au balancier	28.500 kg	24.300 kg
Effort au balancier à la puissance max.	29.900 kg	25.100 kg

# Capacité de levage



- A – Portée du centre de rotation – Rendement vers l'avant  
 B – Hauteur au crochet du godet – Rendement sur le côté  
 C – Capacité de levage – Rendement à portée maximale
- Avec des patins de 610 mm

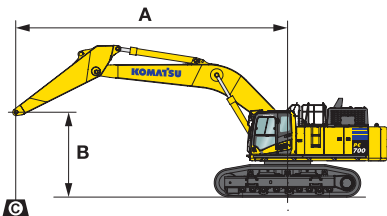
Poids:  
 Avec balancier de 2,9 m, timonerie et vérin de godet: 1.122 kg

## BALANCIER DE 6,6 M

Longueur balancier	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	

Sélection en mode de levage	9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m				
		kg	*17.450	*17.450									
	kg	*16.300	15.650		*18.750	17.550							
	kg	*16.000	13.450		*19.350	17.250	*21.800	*21.800					
	kg	*16.150	12.300	16.800	12.750	*20.550	16.750	*24.450	23.400				
	kg	15.550	11.750	16.550	12.500	21.750	16.200	*27.100	22.350				
	kg	15.550	11.700	16.300	12.250	21.250	15.750	*28.650	21.550				
	kg	16.250	12.200			20.950	15.500	*28.700	21.150	*33.750	33.050		
	kg	17.900	13.350			20.900	15.450	*27.100	21.050	*34.750	33.150	*25.800	*25.800
	kg	*17.350	15.900					*23.400	21.300	*29.600	*29.600	*36.250	*36.250
	kg									*20.700	*20.700		
	kg												

\* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.  
 Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.  
 Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.  
 La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



- A – Portée du centre de rotation – Rendement vers l'avant  
 B – Hauteur au crochet du godet – Rendement sur le côté  
 C – Capacité de levage – Rendement à portée maximale
- Avec des patins de 610 mm

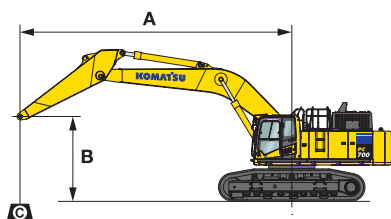
Poids:  
 Avec balancier de 3,5 m, timonerie et vérin de godet: 1.017 kg

## BALANCIER DE 7,3 M

Longueur balancier	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	

Sélection en mode de levage	9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m				
		kg	*12.450	*12.450									
	kg	*12.050	*12.050	*14.500	13.300	*16.550	*16.550						
	kg	*12.050	11.250	*16.250	13.150	*17.750	17.350						
	kg	*12.350	10.450	16.900	12.850	*19.350	16.750	*23.350	23.300	*31.550	*31.550		
	kg	*12.950	10.050	16.550	12.500	*21.000	16.150	*26.300	22.150				
	kg	13.200	10.000	16.200	12.200	21.100	15.600	*28.150	21.300				
	kg	13.600	10.300	16.000	12.000	20.700	15.300	*28.600	20.850	*24.500	*24.500		
	kg	14.650	11.000	15.900	11.900	20.600	15.150	*27.800	20.750	*34.650	32.650	*20.050	*20.050
	kg	*16.550	12.450			*20.450	15.250	*25.550	20.850	*32.150	*32.150	*31.450	*31.450
	kg	*15.950	15.400			*16.250	15.600	*21.350	21.250	*26.550	*26.550	*32.500	*32.500
	kg												

\* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.  
 Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.  
 Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.  
 La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



- A – Portée du centre de rotation – Rendement vers l'avant
- B – Hauteur au crochet du godet – Rendement sur le côté
- C – Capacité de levage – Rendement à portée maximale

Poids:

Avec balancier de 3,5 m, timonerie et vérin de godet: 1.017 kg

Avec des patins de 610 mm

## BALANCIER DE 7,6 M

Longueur balancier	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
	B											

Sélection en mode de levage		9,0 m	kg	*12.400	*12.400	7,5 m	kg	*12.100	11.700	*15.200	13.300	*16.150	*16.150	6,0 m	kg	*12.100	10.500	*15.800	13.050	*17.450	17.200	4,5 m	kg	*12.400	9.800	*16.700	12.700	*19.150	16.550	*23.450	22.850	3,0 m	kg	12.450	9.450	16.350	12.350	*20.750	15.850	*26.250	21.650							
 3,5 m	1,5 m	kg	12.400	9.350	16.050	12.000	20.800	15.350	*27.950	20.850	0,0 m	kg	12.750	9.600	15.800	11.800	20.450	15.050	*28.250	20.450	*18.400	*18.400	-1,5 m	kg	13.600	10.200	15.700	11.700	20.300	14.900	*27.400	20.400	*28.250	*28.250	-3,0 m	kg	15.250	11.400	15.800	11.800	20.350	14.950	*25.350	20.500	*31.550	*31.550	*27.300	*27.300
	-4,5 m	kg	*15.250	13.800			*17.350	15.250	*21.800	20.850	*26.700	*26.700	*32.200	*32.200	-6,0 m	kg			*15.050	*15.050																												

\* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

# Équipements standards et optionnels

## MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA6D140E-7, turbo-compressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Démarreur 24 V / 11 kW	●
Batteries 2 x 12 V / 240 Ah	●

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Sélection du mode de travail (puissance, économie, précision)	●
Fonction PowerMax	●
Leviers de commande type PPC pour balancier, flèche, godet et rotation	●
Deux modes pour la flèche	●
Fonctions hydrauliques additionnelles	○

## TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 2 vitesses avec changement de vitesse, réduction finale triple planétaire, freins de translation hydraulique, frein de stationnement à disque	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

## SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Phares de travail: 2 sur tourelle, 1 sur flèche (gauche)	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	●

## CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Prise alimentation 12 / 24 V	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○
Radio numérique DAB+ avec entrée auxiliaire (fiche MP3)	○

## SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filter à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX – Système de suivi à distance Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Pistolet à graisse à enrouleur	●
Outillage premier secours	●
Points de service	○

## TRAIN DE CHÂÎNES

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Patins double arête de 610, 710, 810, 910 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○
Guide chaîne supplémentaire	○

## ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Système KomVision de vision panoramique	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche (seulement pour flèches de 7,3 m / 7,6 m)	●
Clapets de sécurité sur balancier (seulement pour flèches de 7,3 m / 7,6 m)	●
Coupe-circuit général	●
Larges rampes d'accès et rétroviseurs	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers	●
Protection frontale OPG niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG niveau II sur le dessus (FOPS)	○

## ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc de 6,6 m	○
Flèche monobloc de 7,3 m	○
Flèche monobloc de 7,6 m	○
Balanciers de 2,9 m; 3,5 m	○
Godets Komatsu	○

## AUTRES ÉQUIPEMENTS

Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Huile biodégradable pour installation hydraulique	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu :

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

UFRSS18403 01/2020

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.