

KOMATSU

PC950-11 PC950LC-11



Pelle hydraulique

Puissance du moteur

405 kW / 551 ch à 1800 t/mn

Poids opérationnel

PC950-11 : 94600 - 97700 kg

PC950LC-11 : 96500 - 99800 kg

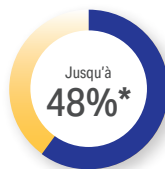
Capacité du godet

max. 6,5 m³

PC950/LC-11



de gain de productivité



*économie de
carburant élevée*



*puissance moteur
supérieure*



Puissance du moteur

405 kW / 551 ch à 1800 t/mn

Poids opérationnel

PC950-11 : 94600 - 97700 kg

PC950LC-11 : 96500 - 99800 kg

Capacité du godet

max. 6,5 m³

* par rapport à la PC800LC-8

Maniabilité exceptionnelle et productivité supérieure

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage V
- Trois modes de travail sélectionnables pour une productivité élevée ou une économie de carburant
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant
- Système de refroidissement plus important pour de meilleures performances

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système KomVision de vision panoramique
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers
- Nouveaux systèmes d'arrimage
- Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur
- Système d'éclairage LED de série

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Moniteur à grand écran avec interface révolutionnaire

Efficacité maximale

- Jusqu'à 10% de consommation en moins
- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion optimisée du moteur
- Réduction des pertes de pression hydraulique
- Circuit de rotation hydraulique de tourelle indépendant
- Système de régénération d'énergie de la tourelle

Qualité des composants Komatsu

- Composants conçus et fabriqués par Komatsu
- Equipement de travail, structure supérieure et cadre de chenille robustes
- Large réseau de distributeurs

Entretien

- Larges passerelles à gauche et à droite
- Large passerelle de maintenance
- Pompe à graisse électrique
- Nettoyage facile du refroidisseur d'huile, du condensateur de climatisation et du refroidisseur de carburant
- Système de refroidissement du moteur scellé
- Nouveau système hydraulique avec sonde de saturation pour le filtre à huile hydraulique
- Filtres longue durée

Komtrax

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 4G
- Antenne de communication intégrée
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu





Productivité considérablement améliorée

La PC950/LC-11 est rapide et précise. Le puissant moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V, le nouveau mode P+, le circuit de rotation indépendant et son godet haute capacité augmente la productivité de 60% et diminue la consommation de carburant de 48% par rapport au modèle précédent.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La PC950/LC-11 consomme jusqu'à 10% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et des pompes hydrauliques avec commande électronique garantissent l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés. L'énergie est régénérée lors du freinage de la rotation pour limiter la consommation du moteur.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

Le système Komatsu d'arrêt moteur en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et diminuer le coût d'exploitation. La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus performante.

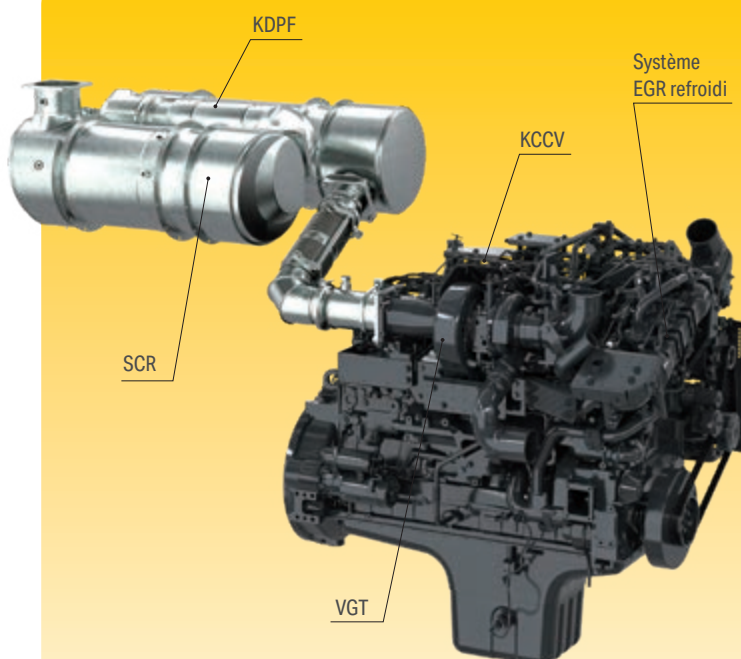
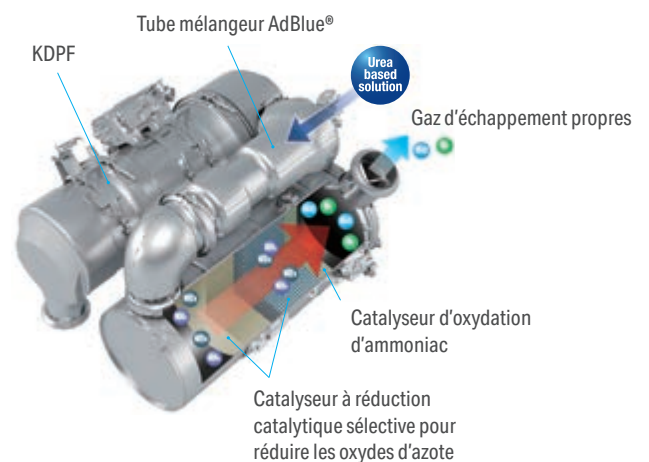
Puissance et respect de l'environnement

Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H2O) et en azote (N2) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs répondant aux normes EU Stage IIIB.



Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

Excellente force d'excavation

Grâce à la puissance moteur élevée et au système hydraulique optimisé, la PC950/LC-11 peut atteindre une force d'arrachement au godet de 502 kN (37 tonnes) et développer 385 kN de pénétration au balancier.

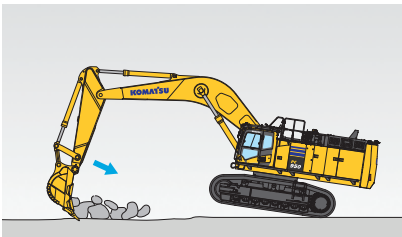
3 modes de travail

Outre les modes P et E, le nouveau mode P+ permet de sélectionner trois modes de travail d'une simple pression sur un bouton de l'écran.

Amortisseur de flèche

Le circuit de la flèche est doté d'un système antichoc qui réduit automatiquement l'importance des chocs lors de l'utilisation de la flèche. Il permet des opérations de chargement en douceur, réduit la fatigue de l'opérateur et minimise les pertes lors du chargement.

Deux modes pour la flèche



Mode Puissance

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est maximale de façon à favoriser la pénétration en excavation dans les matériaux difficiles lors du cavage au balancier.

Nouveau système hydraulique

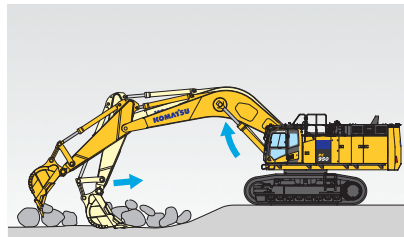
Un nouveau circuit de rotation en boucle fermée a été privilégié. La commande indépendante des circuits d'accessoire permet d'affiner les travaux de chargement, ce qui limite la consommation et favorise la maniabilité.

Meilleures performances de refroidissement

La disposition et la taille du système de refroidissement ont été optimisées. Ses performances ont également été améliorées grâce à l'adoption d'une nouvelle enveloppe.

Mode priorité à la rotation

Un système de deux moteurs de rotation assure d'excellentes performances de rotation tout en développant une vitesse et une puissance de freinage élevées. La fonction de rotation prioritaire offre la même fluidité de mouvement pour les chargements à 180° ou 90°. En ajustant le débit d'huile, l'opérateur donne la priorité à la flèche ou à la rotation pour une productivité accrue.



Mode souple

La pression de décharge de la petite chambre des vérins de flèche est abaissée de façon à permettre à la flèche de se lever pour faciliter les opérations de nettoyage de carreau ou de cavage au balancier.





Confort élevé

Confort accru

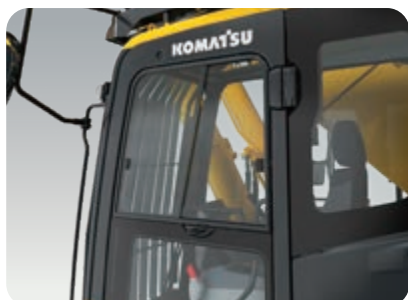
Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à haut dossier et à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La grande visibilité et l'ergonomie des commandes participe à l'amélioration de la productivité de l'opérateur.

Confort opérateur parfait

En plus de la radio installée d'origine, la PC950/LC-11 est équipée d'une entrée auxiliaire et d'une liaison Bluetooth® pour connecter des appareils externes et diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. La cabine dispose en outre de deux prises de 12 volts et d'un port USB. Les manipulateurs PPC réglables comptent 3 boutons pour une sécurité et un fonctionnement précis des accessoires.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Vitre coulissante (côté gauche)



Port USB pour le chargement



Accoudoir aisément réglable en hauteur

La sécurité avant tout

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC950/LC-11 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipements de travail, une ceinture de sécurité avec voyant, une alarme sonore de déplacement et un interrupteur d'arrêt secondaire du moteur améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes assurent la traction à long terme.



Système d'éclairage LED de série



Points d'arrimage pour harnais de sécurité



Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur. La courroie et les poulies du ventilateur sont protégées. Une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur. Les passerelles centrale et latérales, ainsi que les mains courantes sont exceptionnellement robustes. Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.



Cabine SpaceCab™ Komatsu

La cabine est dotée d'une structure tubulaire capable d'absorber les plus gros impacts. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. Le pare-brise en verre laminé de sécurité (ECE43R), le système de grilles de protection contre les chutes d'objets (Operator Protective Guard – OPG) et la protection frontale ouvrable sont installés de série.



KomVision

La visibilité obtenue grâce à KomVision offre en permanence à l'opérateur une vue claire de la zone de sécurité autour de la machine. Cela permet à l'opérateur de se concentrer sur le travail en cours, même par faible luminosité. KomVision offre plusieurs vues grâce au réseau de caméras, tout en maintenant affichée en permanence une vue aérienne.



Interface révolutionnaire

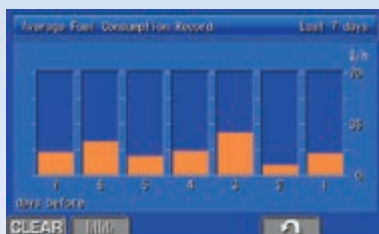
Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. L'écran principal permet de visualiser les travaux en cours d'une simple pression sur la touche F3.

Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.



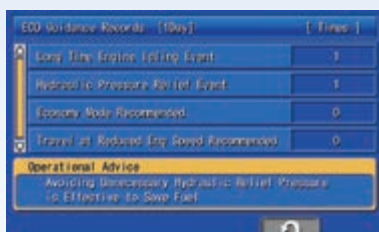
Historique de la consommation de carburant



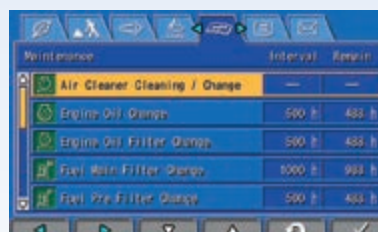
Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



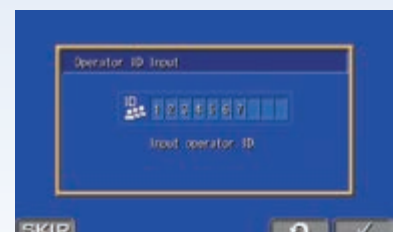
Accès rapide au journal de travail



Rapport conseils éco



Informations sur l'entretien



Fonction d'identification de l'opérateur

Technologie d'information et de communication



KOMTRAX

Une solution pour une productivité supérieure

Komtrax utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 4G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

Komtrax aide à gérer confortablement votre parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

Une multitude de possibilités

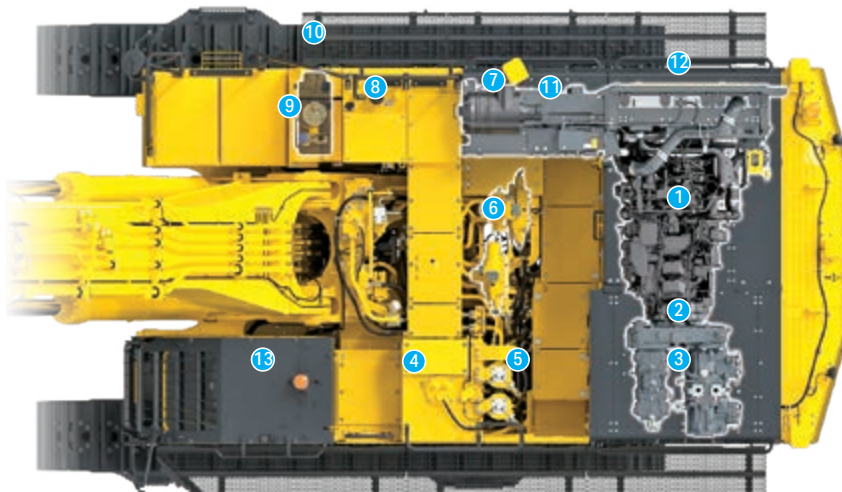
Les informations détaillées que Komtrax permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être : au travail, sur le chantier.



Maintenance aisée

Accès aisé

Les points de maintenance sont centralisés. Des passerelles latérales et la passerelle centrale permettent un accès facile. La porte avant du moteur s'ouvre également pour faciliter l'accès aux équipements auxiliaires. Une passerelle est prévue de série sur le côté droit, pour une inspection en toute sécurité la zone de refroidissement.



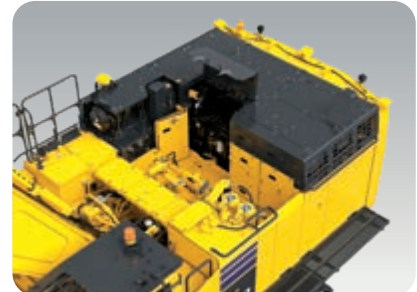
- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1 Moteur | 8 Réservoir de carburant |
| 2 PTO | 9 Réservoir AdBlue® |
| 3 Pompe hydraulique | 10 Pompe AdBlue® |
| 4 Réservoir hydraulique | 11 Refroidisseur d'huile |
| 5 Filtre à huile hydraulique | 12 Radiateur |
| 6 Distributeur de commande | 13 Cabine |
| 7 Filtre à air | |

Maintenance réduite

La batterie haute performance élimine les désagréments liés à l'appoint de liquide de batterie. Le graissage est facilité par la pompe à graisse électrique et le témoin correspondant. La fonction Nettoyage du ventilateur hydraulique permet une rotation en marche arrière à pleine vitesse pour nettoyer les radiateurs. L'intervalle de remplacement du filtre à huile hydraulique est multiplié par 2,5, pour atteindre désormais 2500 heures.

Points d'entretien centralisés

Komatsu a conçu la PC950/LC-11 avec des points d'entretien à des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides. Le refroidisseur de climatisation à charnière ainsi que le radiateur et le refroidisseur d'huile juxtaposés permettent un accès aisé pour le nettoyage.



Large passerelle de maintenance



Passerelle droite



Regroupement des filtres



Le réservoir AdBlue® se trouve sur la passerelle avant. La table de travail facilite encore le réapprovisionnement.



Système de refroidissement

Le condensateur de la climatisation et le refroidisseur de carburant sur charnières simplifient l'accès à chaque pièce lors du nettoyage. Les systèmes de refroidissement du moteur scellés sont encore plus efficaces puisqu'ils fonctionnent sans entretien jusqu'au remplacement du liquide de refroidissement.

Komatsu Care

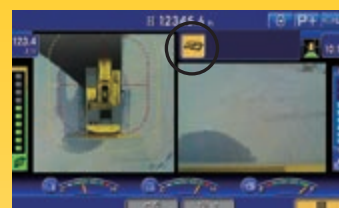
Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du réducteur catalytique sélectif Komatsu (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les conditions.

Les programmes de garantie de Komatsu

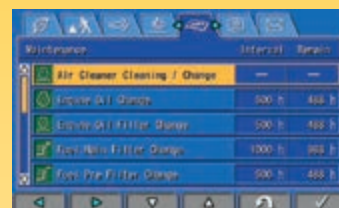
Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu's Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.

Affichage d'informations sur l'entretien

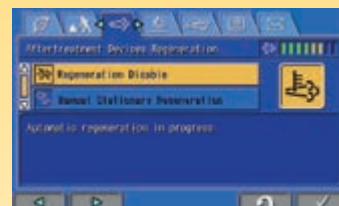
L'écran multifonctions indique à l'opérateur les informations relatives à l'entretien de la machine comme le remplacement d'un filtre à huile quand cela est nécessaire ou les codes d'anomalies éventuelles.



Témoin d'avertissement de maintenance



Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement pour le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage

Qualité des composants Komatsu

Conception robuste Komatsu

La résistance et la durabilité maximales – avec une sécurité et un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Tous les principaux composants de la PC950/LC-11 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

Réseau étendu de distribution

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Le châssis est armé pour offrir une excellente fiabilité et durabilité lors de tout travail sur des sols rocaillieux ou des roches abattues.

Système de filtration

La PC950/LC-11 possède le système de filtration le plus complet qui soit, avec des filtres en ligne de série. Un filtre en ligne à la sortie de chaque pompe hydraulique principale réduit les pannes provoquées par contamination.

Flèche et balancier renforcés

La flèche et le balancier sont constitués d'une seule et même plaque d'acier en partie supérieure et inférieure. Ils offrent une excellente durabilité et sont très résistants à la flexion et à la torsion. Des renforts ultra-résistants sont fixés sous le balancier pour protéger la structure contre les impacts.

Système électrique fiable

Les faisceaux de câbles électriques spécialement renforcés sont revêtus d'un matériau thermorésistant qui optimise la résistance mécanique, prolonge la durée de vie et protège le système. Grâce au coupe-circuit, la machine peut être redémarrée aisément après réparation.



Le système de détection de saturation du filtre d'huile indique quand remplacer le filtre et évite des dégâts catastrophiques au système hydraulique.





Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	1800 t/mn
ISO 14396	405 kW / 551 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	401 kW / 545 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	140 × 165 mm
Cylindrée	15,24 l
Filtre à air	À double élément avec pré-filtre hydraulique, indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique, réversible
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN 590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Système hydraulique

Type	Système de détection de charge à centre ouvert
Pompe principale	3 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
Débit max. de la pompe	1206 l/min
Pompe du système d'orientation	674 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	350 kg/cm ²
Translation	350 kg/cm ²
Rotation	275 kg/cm ²
Circuit de pilotage	30 kg/cm ²
Vérins hydrauliques (nombre de vérins - alésage x course x diamètre de tige)	
Flèche de 7,1 m	2 - 210 mm × 2083 mm × 150 mm
Balancier de 2,9 m	2 - 185 mm × 1671 mm × 120 mm
Godet	1 - 225 mm × 1658 mm × 160 mm
Flèche de 8,4 m	2 - 210 mm × 2083 mm × 150 mm
Balancier de 3,7 m	2 - 170 mm × 1936 mm × 120 mm
Godet	1 - 185 mm × 1893 mm × 130 mm

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	1045 l
Radiateur	92,5 l
Huile moteur	53,0 l
Système de rotation	24 × 2 l
Réservoir hydraulique	540 l
Réductions finales (chaque côté)	22,0 l
Réservoir AdBlue®	62,2 l

Système de rotation

Type	2 moteurs hydrauliques
Verrouillage de la rotation	Frein à disque à huile
Vitesse de rotation	6,8 t/mn
Couple de rotation	322 kN
Lubrification de la couronne	En bain de graisse
Système de réduction	Réduction planétaire

Transmission et freinage

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chenille
Transmission	Hydrostatique
Translation	Sélection automatique 2 vitesses
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Hi	2,7 / 4,0 km/h
Puissance de traction max.	670 kN (68300 kg)
Système de freinage	Frein hydraulique

Châssis

Construction	Châssis central en H avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	48 (PC950-11), 52 (PC950LC-11)
Tension	Hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	8 (PC950-11), 9 (PC950LC-11)
Galets porteurs (chaque côté)	3

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes d'émission EU Stage V et EPA Tier 4 finale
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	109 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	73 dB(A) (test dynamique ISO 6396)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,11 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,26 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,3 kg, équivalent de CO ₂ 1,86 t.	

PC950-11 / Poids opérationnel (ca.)

	Balancier de 2,9 m / flèche de 7,1 m / godet de 5,8 m ³ (5930 kg)		Balancier de 3,7 m / flèche de 8,4 m / godet de 4,0 m ³ (4590 kg)	
	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol
Patins double arête				
650 mm	95900 kg	1,46 kg/cm ²	94600 kg	1,44 kg/cm ²
750 mm	96600 kg	1,27 kg/cm ²	95300 kg	1,23 kg/cm ²
900 mm	97700 kg	1,07 kg/cm ²	96400 kg	1,06 kg/cm ²

Poids en ordre de marche incluant équipements de travail spécifiés, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

PC950LC-11 / Poids opérationnel (ca.)

	Balancier de 2,9 m / flèche de 7,1 m / godet de 5,8 m ³ (5930 kg)		Balancier de 3,7 m / flèche de 8,4 m / godet de 4,0 m ³ (4590 kg)	
	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol
Patins double arête				
650 mm	97800 kg	1,35 kg/cm ²	96500 kg	1,13 kg/cm ²
750 mm	98600 kg	1,17 kg/cm ²	97300 kg	1,16 kg/cm ²
900 mm	99800 kg	0,99 kg/cm ²	98500 kg	0,98 kg/cm ²

Poids en ordre de marche incluant équipements de travail spécifiés, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

Capacité et poids de godet max.

	PC950-11	PC950-11	PC950LC-11	PC950LC-11
Longueur balancier / flèche	2,9 m / 7,1 m	3,7 m / 8,4 m	2,9 m / 7,1 m	3,7 m / 8,4 m
Poids du matériau jusqu'à 1,4 t/m ³	7,2 m ³ 5820 kg	4,8 m ³ 4180 kg	7,2 m ³ 5820 kg	4,8 m ³ 4180 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,6 t/m ³	6,5 m ³ 5500 kg	4,4 m ³ 3860 kg	6,5 m ³ 5500 kg	4,4 m ³ 3860 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³	5,8 m ³ 5460 kg	4,0 m ³ 3700 kg	5,8 m ³ 5460 kg	4,0 m ³ 3700 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³			6,5 m ³ *	5370 kg

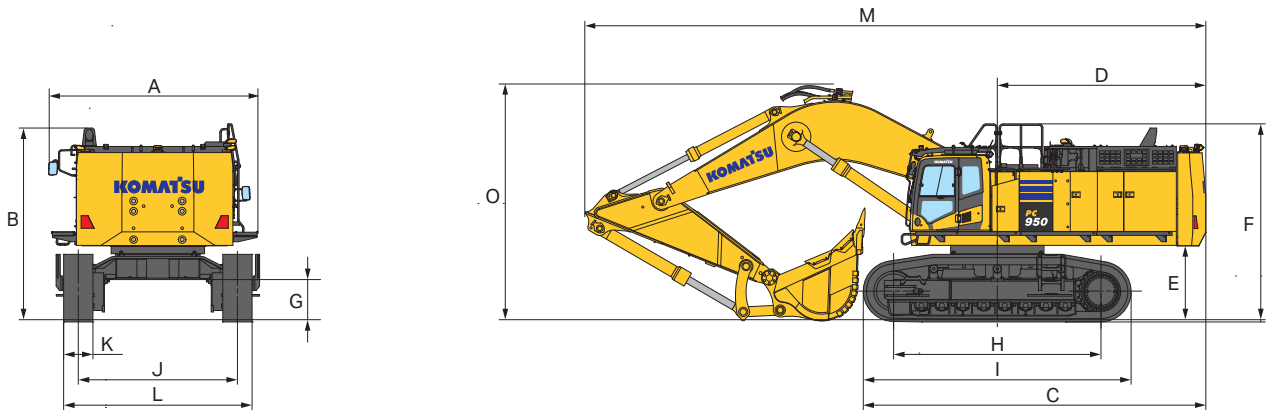
*coefficient de remplissage de 90%

PC950 / LC-11 / Force au godet et au balancier (ISO)

Longueur balancier	2,9 m	3,7 m
Force d'arrachement	385 kN	310 kN
Effort au godet	502 kN	403 kN

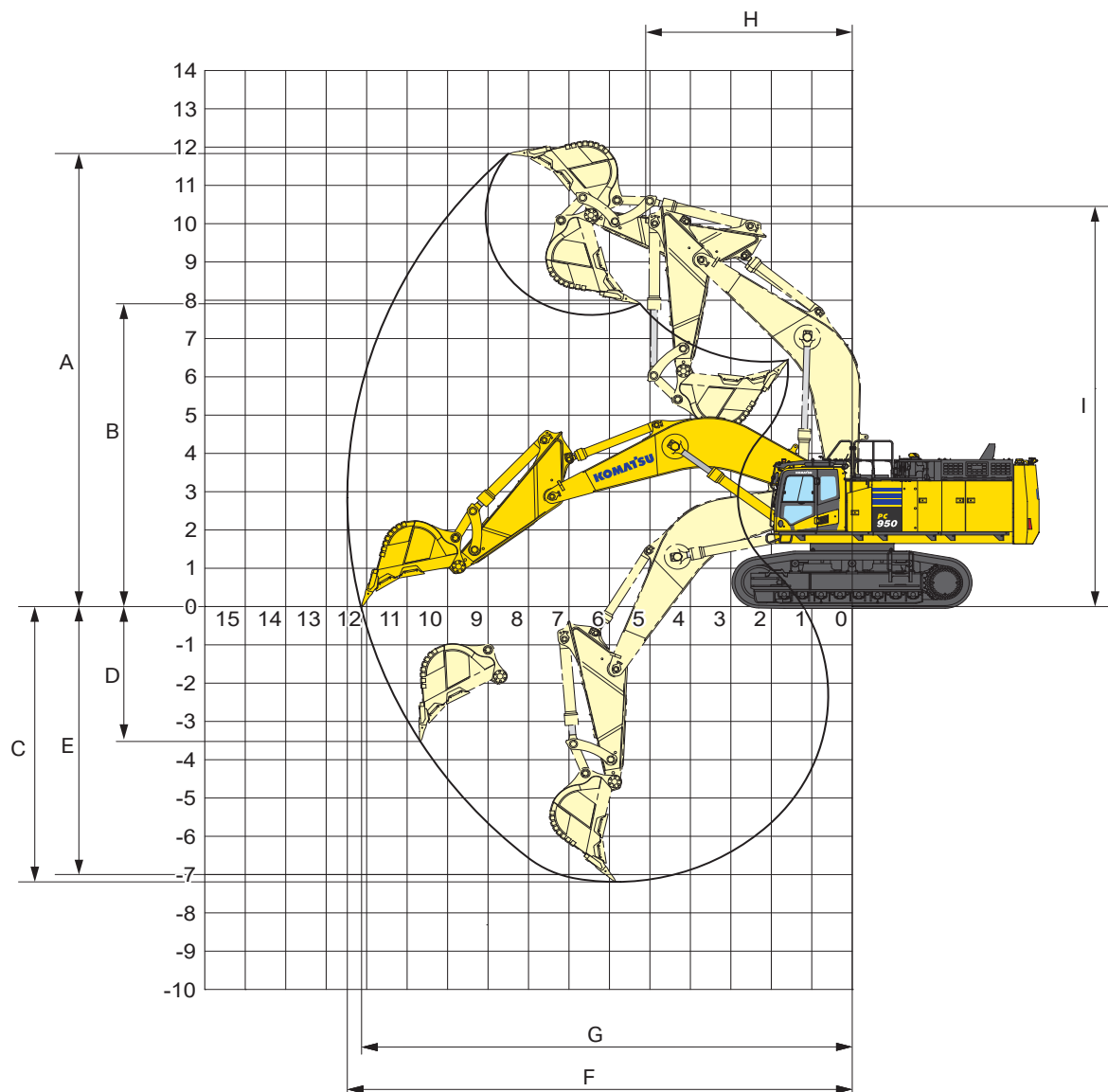
Dimensions et performances

Dimensions	PC950-11	PC950LC-11
A Largeur hors-tout (structure supérieure) (passerelle et rétroviseurs)	4680 mm	4680 mm
B Hauteur hors-tout jusqu'au pot d'échappement	4225 mm	4225 mm
Hauteur hors-tout jusqu'au sommet du compartiment moteur	3930 mm	3930 mm
C Longueur hors-tout (corps de la machine)	7595 mm	7855 mm
D Longueur arrière	4625 mm	4625 mm
Rayon de rotation arrière	4690 mm	4690 mm
E Garde au sol (contrepoids)	1640 mm	1640 mm
F Hauteur du corps de la machine (jusqu'au sommet des mains courantes)	4345 mm	4345 mm
G Garde au sol	890 mm	890 mm
H Longueur de chaîne au contact au sol	4600 mm	5120 mm
I Longueur de chaîne	5940 mm	6460 mm
J Voie des chaînes	3530 mm	3530 mm
K Largeur d'un patin	650, 750, 900 mm	650, 750, 900 mm
L Larg. du châssis hors-tout avec patins de 650 mm	4180 mm	4180 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 750 mm	4280 mm	4280 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 900 mm	4430 mm	4430 mm



Dimensions pour le transport	Flèche de 7,1 m	Flèche de 8,4 m
Longueur balancier	Balancier de 2,9 m	Balancier de 3,7 m
M Longueur pour transport	13760 mm	14740 mm
O Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	5170 mm	5280 mm

Rayon d'action

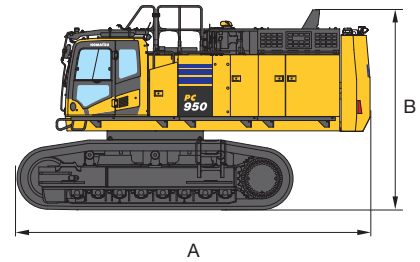


Rayon d'action

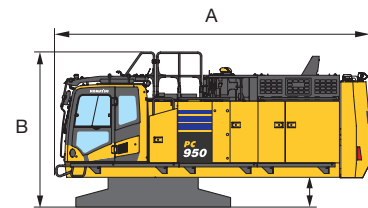
Longueur balancier	Flèche de 7,1 m	Flèche de 8,4 m
	Balancier de 2,9 m	Balancier de 3,7 m
A Hauteur max. d'excavation	11825 mm	13445 mm
B Hauteur max. de déversement	7615 mm	9185 mm
C Profondeur max. d'excavation	7190 mm	8995 mm
D Profondeur max. d'excavation en paroi verticale	3530 mm	6960 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	12140 mm	14195 mm
F Portée max. d'excavation	12480 mm	14485 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	12140 mm	14195 mm
H Rayon de rotation min.	5145 mm	6105 mm
I Hauteur min. du rayon de rotation	10475 mm	11085 mm

Dimensions pour le transport

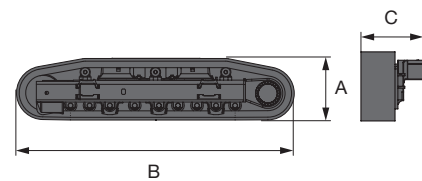
Tourelle + châssis	PC950-11	PC950LC-11
Largeur de transport avec des patins de 650 mm	4000 mm	
Largeur de transport avec des patins de 750 mm	4100 mm	
Largeur de transport avec des patins de 900 mm	4250 mm	
A Longueur	7495 mm	7755 mm
B Hauteur	3930 mm	
Poids avec protection de train de chaîne pleine longueur + patins de 650 mm	58000 kg	60100 kg
Poids avec protection de train de chaîne pleine longueur + patins de 750 mm	58700 kg	60900 kg
Poids avec protection de train de chaîne pleine longueur + patins de 900 mm	59800 kg	62000 kg



Tourelle	PC950/LC-11
A Longueur	3475 mm
B Hauteur	3370 mm
Largeur totale	3475 mm
Poids	32000 kg

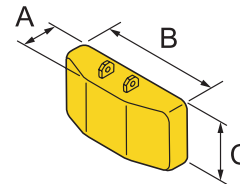


Châssis	PC950-11	PC950LC-11
Quantité	2	
A Hauteur	1500 mm	
B Longueur	5940 mm	6460 mm
C Largeur	1210 mm	
Poids avec patins de 650 mm	25300 kg	27100 kg
Poids avec patins de 750 mm	26000 kg	27900 kg
Poids avec patins de 900 mm	27100 kg	29000 kg
Chenilles avec protection de chaîne pleine longueur	+700 kg	+900 kg



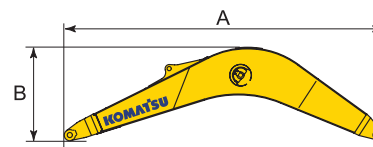
Contrepoids **Kit de transport**

A	Largeur	660 mm	1800 mm
B	Longueur	3470 mm	3470 mm
C	Hauteur	2190 mm	2360 mm
	Poids	13200 kg	13500 kg



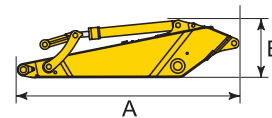
Flèche **7,1 m** **8,4 m**

A	Longueur	7460 mm	8760 mm
B	Hauteur	2635 mm	2755 mm
	Poids	9720 kg	10100 kg

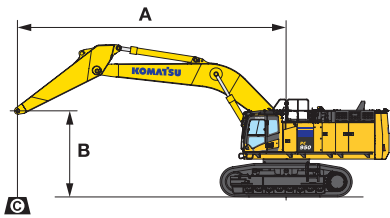


Balancier **2,9 m** **3,4 m**

A	Longueur	4275 mm	4990 mm
B	Hauteur	1835 mm	1600 mm
	Poids	5590 kg	5210 kg



Capacité de levage



A – Portée du centre de rotation

Tableau de levage sans godet

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

– Rendement à portée maximale

PC950-11 Flèche de 7,1 m

Avec patins de 650 mm

Longueur balancier	A				10,5 m		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
	B															
<p>2,9 m</p>	7,5 m	kg	*22050	21650					*24950	*24950						
	6,0 m	kg	*22200	18750			*23250	20150	*26300	*26300	*31350	*31350	*41050	*41050		
	4,5 m	kg	21850	17100			*23900	19550	*28050	26000	*35050	*35050				
	3,0 m	kg	20900	16300			24300	18950	*29550	24850	*37850	34500				
	1,5 m	kg	20850	16200			23750	18400	*30150	23950	*38600	33150				
	0,0 m	kg	21750	16850			23450	18100	*29450	23400	*37250	32550				
	-1,5 m	kg	*21250	18450					*27000	23300	*33850	32600	*41450	*41450	*31500	*31500
	-3,0 m	kg	*19800	*19800					*21900	*21900	*28100	*28100	*33700	*33700		
	-4,5 m	kg	*15900	*15900							*18050	*18050				
	-6,0 m	kg														

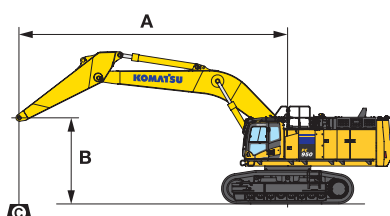
* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



A – Portée du centre de rotation

Tableau de levage sans godet

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

– Rendement à portée maximale

PC950-11 Flèche de 8,4 m

Avec patins de 650 mm

Longueur balancier	A				10,5 m		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		
	B																
<p>3,7 m</p>	7,5 m	kg	*10900	*10900	*16650	16150	*19050	*19050									
	6,0 m	kg	*10900	*10900	*18100	15750	*20150	*20150	*23350	*23350	*28750	*28750					
	4,5 m	kg	*11150	*11150	*18750	15250	*21450	19350	*25650	25450	*33100	*33100					
	3,0 m	kg	*11600	*11600	18900	14700	*22600	18500	*27600	24050	*33900	32850					
	1,5 m	kg	*12400	11700	18450	14250	23100	17800	*28700	23000	*28600	*28600					
	0,0 m	kg	*13550	11950	18100	13950	22600	17300	*28850	22350	*33450	30950					
	-1,5 m	kg	*15350	12650	17950	13800	22350	17100	*27900	22100	*34550	30850	*22450	*22450			
	-3,0 m	kg	*16600	13950	*16650	13950	*21150	17100	*25850	22150	*31500	31100	*34700	*34700	*24800	*24800	
	-4,5 m	kg	*15750	*15750			*17600	17450	*22250	*22250	*27000	*27000	*31850	*31850			
	-6,0 m	kg	*13700	*13700					*15850	*15850	*20050	*20050	*23150	*23150			

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

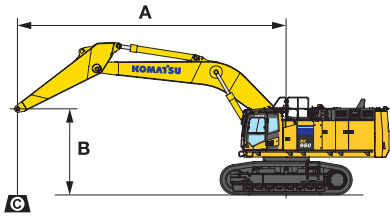
Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

Capacité de levage



A – Portée du centre de rotation

Tableau de levage sans godet

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

Rendement vers l'avant

Rendement sur le côté

Rendement à portée maximale

PC950LC-11 Flèche de 7,1 m

Avec patins de 650 mm

Longueur balancier	A				10,5 m		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
	B															
<p>2,9 m</p>	7,5 m	kg	*22050	22050					*24950	*24950						
	6,0 m	kg	*22200	19100			*23250	20500	*26300	*26300	*31350	*31350	*41050	*41050		
	4,5 m	kg	*22350	17450			*23900	19950	*28050	26450	*35050	*35050				
	3,0 m	kg	*22200	16650			*24500	19300	*29550	25300	*37850	35100				
	1,5 m	kg	*22050	16550			*24600	18800	*30150	24400	*38600	33800				
	0,0 m	kg	*21800	17200			*23600	18500	*29450	23900	*37250	33200				
	-1,5 m	kg	*21250	18850					*27000	23750	*33850	33100	*41450	*41450	*31500	*31500
	-3,0 m	kg	*19800	*19800					*21900	*21900	*28100	*28100	*33700	*33700		
	-4,5 m	kg	*15900	*15900							*18050	*18050				
	-6,0 m	kg														

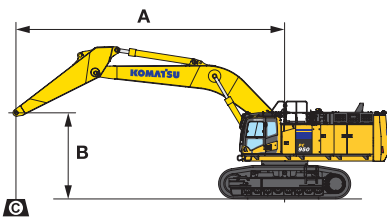
* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



A – Portée du centre de rotation

Tableau de levage sans godet

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

– Rendement à portée maximale

PC950LC-11 Flèche de 8,4 m

Avec patins de 650 mm

Longueur balancier	A				10,5 m		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		
	B																
<p>3,7 m</p>	7,5 m	kg	*10900	*10900	*16650	*16650	*19050	*19050									
	6,0 m	kg	*10900	*10900	*18100	*18100	*20150	*20150	*23350	*23350	*28750	*28750					
	4,5 m	kg	*11150	*11150	*18750	*18750	*21450	19750	*25650	*25650	*33100	*33100					
	3,0 m	kg	*11600	*11600	*19400	*19400	*22600	18900	*27600	24500	*33900	33500					
	1,5 m	kg	*12400	11950	*19800	*19800	*23400	18150	*28700	23450	*28600	*28600					
	0,0 m	kg	*13550	12200	*19700	*19700	*23550	17700	*28850	22800	*33450	31600					
	-1,5 m	kg	*15350	12900	*18900	*18900	*22850	17450	*27900	22550	*34550	31500	*22450	*22450			
	-3,0 m	kg	*16600	14250	*16650	*16650	*21150	17450	*25850	22600	*31500	*31500	*34700	*34700	*24800	*24800	
	-4,5 m	kg	*15750	*15750			*17600	*17600	*22250	*22250	*27000	*27000	*31850	*31850			
	-6,0 m	kg	*13700	*13700					*15850	*15850	*20050	*20050	*23150	*23150			

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

Équipements standards et optionnels

Moteur

Moteur diesel Komatsu SAA6D140E-7, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme aux normes EU Stage V et EPA Tier 4 finale	●
Ventilateur de refroidissement à vitesse variable, réversible, hydraulique, à télécommande	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Ventilateur de refroidissement avec grille de protection	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Démarrateur 24 V / 11 kW	●
Batteries 2 × 12 V / 196 Ah	●

Système hydraulique

Système hydraulique de détection de charge à centre ouvert	●
3 modes de travail : P, E et P+	●
Leviers PPC pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Deux modes pour la flèche	●
Filtres en ligne, haute pression	●
Amortisseur de flèche	●

Châssis

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Protection sous tourelle renforcée	●
Régulateurs hydrauliques de la tension des chaînes (chaque côté)	●
Galets de roulement, 8/9 (chaque côté)	●
Patins double arête de 650, 750, 900 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

Transmission et freinage

Translation hydrostatique, 2 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de translation et frein de stationnement hydraulique	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

Cabine

SpaceCab™ à sécurité renforcée : cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, fenêtre de toit avec pare-soleil, pare-brise avant amovible avec verrouillage, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique, avec dégivrage	●
Prise alimentation 2 × 12 V	●
Porte-gobelets et porte-revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio (AM/FM) Bluetooth	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Fenêtre avant fixe	●
Large moniteur couleur LCD à haute définition	●
Blocage de sécurité des commandes	●
Essuie-glace parallèle	●

Service et entretien

Filtre à air à double élément sec avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	●
Komtrax – Système de suivi à distance Komatsu (4G)	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multifonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Kit d'outils	●
Points de service	●
Analyse d'huile à chaud	●

Système d'éclairage LED

Phares de travail LED : 2 sur flèche, 4 sur le toit de la cabine, 2 sur le côté droit avant	●
Phares LED arrière : 2 sur le contrepoids	●
Phares de maintenance LED : 1 sur la cabine, 1 devant le moteur	●
Lumière avec minuterie	●
Avertisseurs lumineux reliés au klaxon	●

Équipement de sécurité

Systeme KomVision de vision panoramique	●
Avertisseurs lumineux reliés au klaxon	●
Alarme sonore de déplacement	●
Mains courantes, barrières et rétroviseurs surdimensionnés.	●
Coupe-circuit général	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Systeme de détection du point mort des manipulateurs et leviers	●
Réflecteur arrière	●
Plaques antidérapantes	●
Passerelle large (gauche/droite)	●
Protection OPG niveau I sur le dessus (FOPS)	●
Protection frontale OPG niveau II (FOPS), à charnière	●
Gyrophare	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	○
Clapets de sécurité sur balancier	○

Équipement de travail

Balancier de 2945 mm	○
Flèche de 7100 mm	○
Balancier de 3700 mm	○
Flèche de 8700 mm	○
Godets Komatsu	○

Autres équipements

Contrepoids standard	●
Pistolet de graissage à pompe électrique	●
Connexion de service pour maintenance préventive (PM)	●
Systeme de remplissage rapide de carburant	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels



Un grand nombre de godets et outils sont disponibles. Votre revendeur Komatsu vous aidera à choisir les mieux adaptées à votre usage.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment. Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

