

KOMATSU

WA600-8



Radlader

Motorleistung
396 kW / 538 PS @ 1800 U/min

Betriebsgewicht
54170 - 56740 kg

Schaufelvolumen
6,4 - 7,8 m³

WA600-8



Motorleistung

**396 kW / 538 PS @
1800 U/min**

Betriebsgewicht

54170 - 56740 kg

Schaufelvolumen

6,4 - 7,8 m³

Erhöhte Kraftstoffeffizienz und Umweltfreundlichkeit

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu SmartLoader Logic
- Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

Maximale Effizienz

- Hocheffiziente Schaufeln
- Überragende Ausschütthöhe und -weite
- Breite Spur und langer Radstand

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neuer luftgefederter Bedienplatz mit integrierter EPC-Bedienhebelkonsole, Sitzheizung und Belüftung
- Großer Multifunktionsmonitor
- Rückfahrkamera

Moderne Bedienelemente

- Schaufel-Füllautomatik
- EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebel (Standard)
- Intelligentes Gaspedal

Einfache Wartung

- Optimaler Zugang durch schwenkbaren Umkehrlüfter
- Grobmaschiger, modularer Kühler
- Seitlich öffnende, zweiteilige Wartungsklappen

Komtrax Plus

- Komatsu Wireless Monitoring System
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Das Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden



Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der neue Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit optimierter Motorsteuerung, der hocheffiziente Antriebstrang und das Load-Sensing-Hydrauliksystem mit regelbaren Schrägscheiben-Kolbenpumpen für minimale Druckverluste senken den Kraftstoffverbrauch des WA600-8 jetzt um bis zu 13%.

Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Durch seinen Hochleistungsdrehmomentwandler bietet der komplett überarbeitete Antriebsstrang von Komatsu einen optimalen Wirkungsgrad und ein hervorragendes Verhältnis von Zugkraft zu Gewicht. Die hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten macht Arbeiten wie das Eindringen in festes Material zu einem Kinderspiel. Dies bedeutet auch eine höhere Produktivität beim V-Laden unter beengten Einsatzbedingungen.

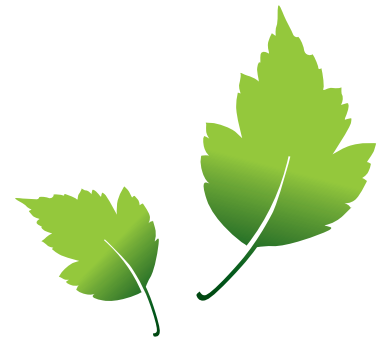
Komatsu SmartLoader Logic

Der WA600-8 ist mit der vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Dabei werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

Leistungsstark und umweltfreundlich

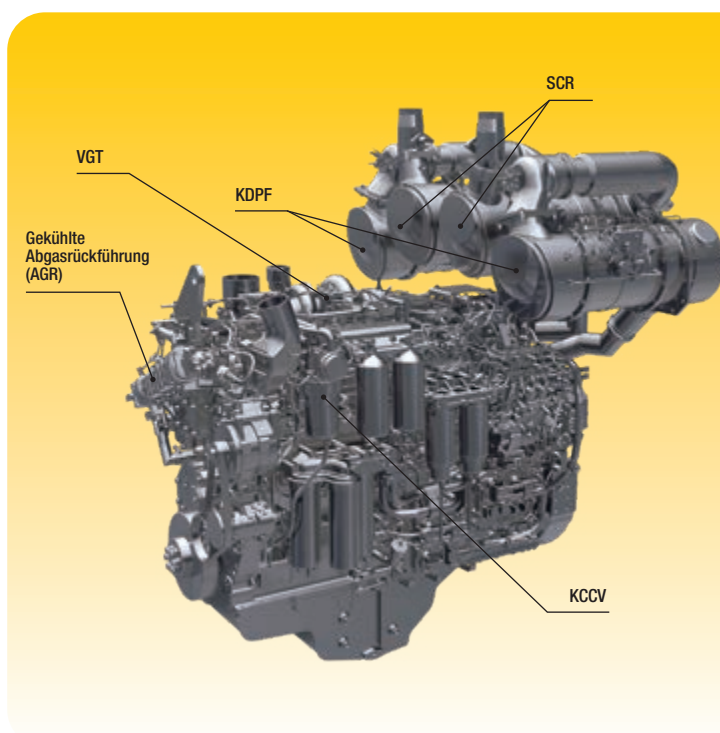
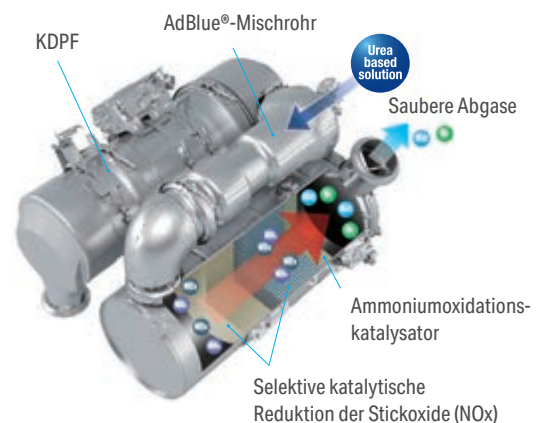
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Maximale Effizienz

Schnelleres Load & Carry

Die optionale, sequentielle Wandlerüberbrückung sorgt für unschlagbare Produktivität und Kraftstoffeffizienz im Load & Carry-Einsatz und auf kurzen Fahrstrecken. Der Fahrer kann die Wandlerüberbrückung vom 2. bis 4. Gang aktivieren. Durch die höhere Zugkraft wird die Fahrgeschwindigkeit, insbesondere beim Fahren bergauf, merklich gesteigert. Gleichzeitig werden Wandlerverluste eliminiert und der Kraftstoffverbrauch erheblich gesenkt.

Präzise Steuerung

Das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem ermöglicht eine extrem präzise Steuerung der Maschine und sanfte, simultane Bewegungen von Schaufel, Ausleger und hydraulisch angetriebenen Anbaugeräten. Sowohl das Hydraulik- als auch das Lenksystem des WA600-8 sind mit Verstellpumpen ausgerüstet. Diese Pumpen liefern lediglich den genau benötigten Hydraulikdruck und erhöhen so die Kraftstoffeffizienz erheblich.

Überragende Ausschütthöhe und -weite

Das Hubgerüst ermöglicht eine enorme Ausschütthöhe von 3915 mm und eine ebenso beeindruckende Reichweite von 1885 mm (mit 7,0 m³ Schaufel, gemessen bis Zahnspitze). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabetrichern oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.



Neue, hocheffiziente Schaufeln

Die überarbeitete Schaufel lässt das Material leichter fließen und macht das Graben dadurch effizienter. Besonders in Kombination mit der neuen Schaufel-Füllautomatik gehen die Einsätze leichter und mit höherer Produktivität von Hand.



Neue Schaufel-Füllautomatik

Die neue Schaufel-Füllautomatik steuert die Schaufelneigung und die Hubbewegung, indem sie den Hydraulikdruck misst, der auf das Hubgerüst wirkt. Dadurch werden Ermüdungserscheinungen beim Fahrer signifikant reduziert und eine optimale Ladekapazität erreicht.





Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten Space-Cab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte, belüftete und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des WA600-8 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Modernes Monitorsystem

Der WA600-8 verfügt über ein Monitorsystem, das alle wichtigen Maschinenfunktionen umfasst. Im Programm zum Anbaugeräte-Management können spezifische Einstellungen gespeichert werden, um so Einsätze mit häufigem Wechsel zwischen Schaufel und anderen Anbaugeräten zu beschleunigen.



Moderne Bedienelemente

Neuer, luftgefederter Bedienplatz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrersitz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte und belüftete Fahrersitz mit hoher Rückenlehne (Standard) sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

Elektronische Bedienhebel

Die EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebelkonsole ist in den Sitz integriert und lässt sich ganz leicht für jeden Fahrer individuell einstellen. Die extrem leichtgängigen Kurzhebel ermöglichen eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung und verfügen über eine Modulationsfunktion zum stoßfreien Abbremsen und Stoppen der Schaufelbewegung beim Senken. Weiterhin kann die obere und untere Ausleger-Endposition über einen Schalter voreingestellt werden.

Auto-Kick-Down

Um das Arbeiten noch leichter und produktiver zu gestalten, kann der WA600-8 automatisch vom 2. in den 1. Gang herschalten.

Intelligentes Gaspedal

Um den Kraftstoffverbrauch zu senken, gibt das adaptive Gaspedal von Komatsu automatisch den richtigen Schaltzeitpunkt vor. Bei Einsätzen, die eine hohe Zugkraft und maximale Beschleunigung verlangen, neigt der Fahrer dazu, stark auf das Gaspedal zu drücken. Der WA600-8 wirkt diesem entgegen, indem er so spät wie möglich in den nächsten Gang schaltet. Bei leichten Einsätzen, bei denen der Kraftstoffverbrauch ein wichtiger Faktor ist, drückt der Fahrer das Gaspedal intuitiv nur leicht nach unten. Auch hier „denkt“ die Maschine mit und schaltet so früh wie möglich in den nächsten Gang, um so den geringsten Kraftstoffverbrauch zu erzielen.

Einstellbares Zugkraftkontrollsystem

Auf sandigen oder schlammigen Böden, die nur begrenzte Zugkraft erlauben, kann der Fahrer durch Aktivieren des einstellbaren Zugkraftsystems das Durchdrehen der Räder reduzieren. Mittels eines Schalters kann die optimale Zugkraft zwischen 100% und 20% eingestellt werden.

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in die Kühlerabdeckung integriert.

Modernes Joystick-Lenkensystem (AJSS)

Das moderne „Feedback“-Lenksystem ermöglicht Lenkung und Umschalten zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrt aus dem Handgelenk und mit den Fingern. Die Feedback-Funktion stellt sicher, dass der Lenkeinschlag der Maschine genau dem Winkel des Steuerhebels entspricht.

Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlrückstellung

Die Leerlaufdrehzahl des Motors kann mit einem Tastendruck einfach voreingestellt werden. Die automatische Drehzahlrückstellung sorgt für reduzierten Kraftstoffverbrauch.



Audioanschluss (MP3-Anschluss) und zwei 12 V Steckdosen



Warmhalte- und Kühlbox



Modernes Joystick-Lenkensystem



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

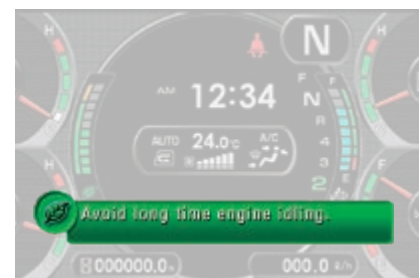
Das Monitorsystem zeigt bei Bedarf Hinweise an, die auf mögliches Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch hinweisen, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Kraftstoffverbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Um weiteres Energiesparpotential aufzudecken, können Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch abgerufen werden.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Informations- und Kommunikationstechnologie



Was

- Komtrax ist das Maschinenerfassungs- und Telematiksystem von Komatsu
- Komtrax erfasst und speichert kontinuierlich Maschinenzustands- und Betriebsdaten
- Informationen zu Kraftstoffverbrauch und Maschinenauslastung sowie eine detaillierte Historie zu Reparaturen und Ersatzteilaustausch

Wann

- Betriebs- und Leerlaufzeiten der Maschinen werden erfasst und helfen dabei, die Flottenauslastung zu verbessern
- Detaillierte Standortberichte geben Auskunft über Einsatzzeiten und Maschinenbewegungen
- Aktuelle Daten informieren über die letzten Wartungsarbeiten und unterstützen die Planung zukünftiger Wartungseinsätze

Wo

- Komtrax-Daten können über einen Computer, das Internet oder Smartphone von fast jedem Ort aus abgerufen werden
- Automatische Warnhinweise halten Flottenbetreiber über die aktuellen Maschinenhinweise auf dem Laufenden

Wer

- Komtrax gehört zur Standardausrüstung aller Bau- und Gewinnungsmaschinen von Komatsu

Warum

- Wissen ist Macht – Bewusste Entscheidungen verbessern das Flottenmanagement
- Kenntnisse über Leerlaufzeiten und Kraftstoffverbrauch helfen dabei, die Effizienz der Maschine zu maximieren
- Behalten Sie jederzeit und an jedem Ort die Kontrolle über Ihre Maschinen

KOMTRAX Plus

Maschinen-Management-Support

Komtrax Plus ermöglicht eine erweiterte Verwaltung der Maschinenflotte mittels Satellitenkommunikation oder WLAN. Der Maschinenzustand oder die Leistungsdaten können (fast) in Echtzeit ausgewertet werden, ohne dass der Nutzer vor Ort sein muss. Komtrax Plus stellt diese kritischen Daten bereits aufbereitet zur Verfügung und ist dadurch ein effektives Hilfsmittel zur Maximierung der Produktivität und Senkung der Betriebskosten.



Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Täglich zu wartende Punkte sind über die großen, zweiteiligen Wartungsklappen bequem erreichbar. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.

Equipment Management and Monitoring System (EMMS)

Das große, hochauflösende Display des Monitorsystems zeigt verschiedenste Maschinendaten an und bietet zahlreiche Einstellmöglichkeiten. Das Menü zur Betriebsparametererfassung zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeiten und weitere Maschineninformationen an. Um den Fahrer im Problemfall zu benachrichtigen und die Fehlersuche zu vereinfachen werden Störungs-codes deutlich ablesbar angezeigt und gespeichert. Das System verfügt außerdem über einen Servicemodus, der eine erweiterte Erfassung der Betriebsparameter bietet und so Wartungsarbeiten beschleunigt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.



Modular aufgebauter, grobmaschiger Kühler mit Umkehrlüfter

Durch den modularen, grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub aus dem Kühler. Die Kühlrippen lassen sich ausbauen, ohne dass die gesamte Baugruppe ausgebaut werden muss. So werden die Reparaturkosten niedrig gehalten.

Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verglüht. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank befindet sich leicht zugänglich auf der rechten Maschinenseite hinter einem Aufstieg.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPP



AdBlue®-Füllstandanzeige und Nachfüllhinweis

Komatsu Care

Komatsu Care gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPP) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Bewährte Komatsu-Qualität

Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen.

Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Ihre geringe Betriebstemperatur sorgt für verlängerte Wartungsintervalle und eine lange Lebensdauer. Die Zuverlässigkeit des Bremssystems wurde durch den Einsatz von zwei unabhängigen Hydraulikkreisläufen deutlich verbessert.

Heavy-Duty-Achsen

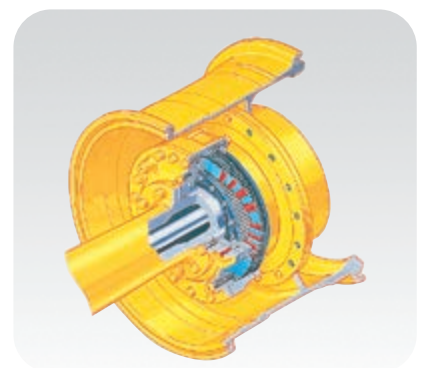
Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten.

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich.



Robuster, verwindungssteifer Rahmen



Nasse Lamellenbremsen

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D170E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1800 U/min
ISO 14396	396 kW / 538 PS
ISO 9249 (netto)	395 kW / 537 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	170 × 170 mm
Hubraum	23,15 l
Kühlerlüfter	hydraulisch
Lichtmaschine	140 A / 24 V
Anlasser	2 × 11 kW / 24 V
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/ Stufe D. Paraffinischer Diesekraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

Getriebe

Typ	automatisches Lastschaltgetriebe
Drehmomentwandler	dreiteilig, einstufig, zweiphasig, mit Wandlerüberbrückung

Fahrgeschwindigkeiten in km/h (mit Bereifung 35/65-33)

Gang	1.	2.	3.	4.
Vorwärts (mit Wandlerüberbrückung)	6,7	11,7 (12,4)	20,3 (21,7)	33,8 (37,7)
Rückwärts (mit Wandlerüberbrückung)	7,3	12,8 (13,5)	22,0 (23,7)	37,0 (41,0)

Fahrwerk und Bereifung

System	Vierradantrieb
Vorderachse	fest, vollschwimmend
Hinterachse	zentral gelagert, vollschwimmend, 22° Pendelwinkel
Gelenkwellengetriebe	Spiralkegelrad
Differential	Kegelrad
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Bereifung	35/65-33

Bremsen

Betriebsbremsen	hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern
Feststellbremse	im Ölbad laufende Lamellenbremse
Notbremse	verwendet die Feststellbremse

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System)
Hydraulikpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	350 kg/cm ²
Max. Fördermenge	239 + 239 l/min
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder	2/1
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	
Hubzylinder	200 × 1067 mm
Schaufelzylinder	225 × 776 mm
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung	
Hubzeit	8,7 s
Senkzeit (leer)	4,1 s
Auskippszeit	2,3 s

Lenksystem

System	Knicklenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite	43°
Lenkpumpe	Schrägscheiben-Verstellpumpe
Arbeitsdruck	350 kg/cm ²
Fördermenge	163 l/min
Anzahl Lenkzylinder	2
Typ	doppeltwirkend
Bohrungsdurchmesser × Hub	115 × 510 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen)	7075 mm

Fahrerkabine

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

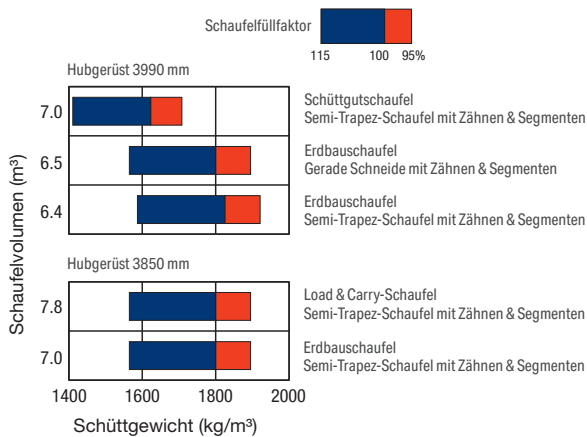
Füllmengen

Kraftstofftank	718 l
Motoröl	86 l
Hydrauliksystem	443 l
Kühlsystem	150 l
Vorderachse	185 l
Hinterachse	195 l
Drehmomentwandler und Getriebe	78 l
AdBlue®-Tank	39,7 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	111 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	73 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,27 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,28 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,29 t.	

Schaufelwahl



Typische Schüttgewichte - lose (in kg/m³)

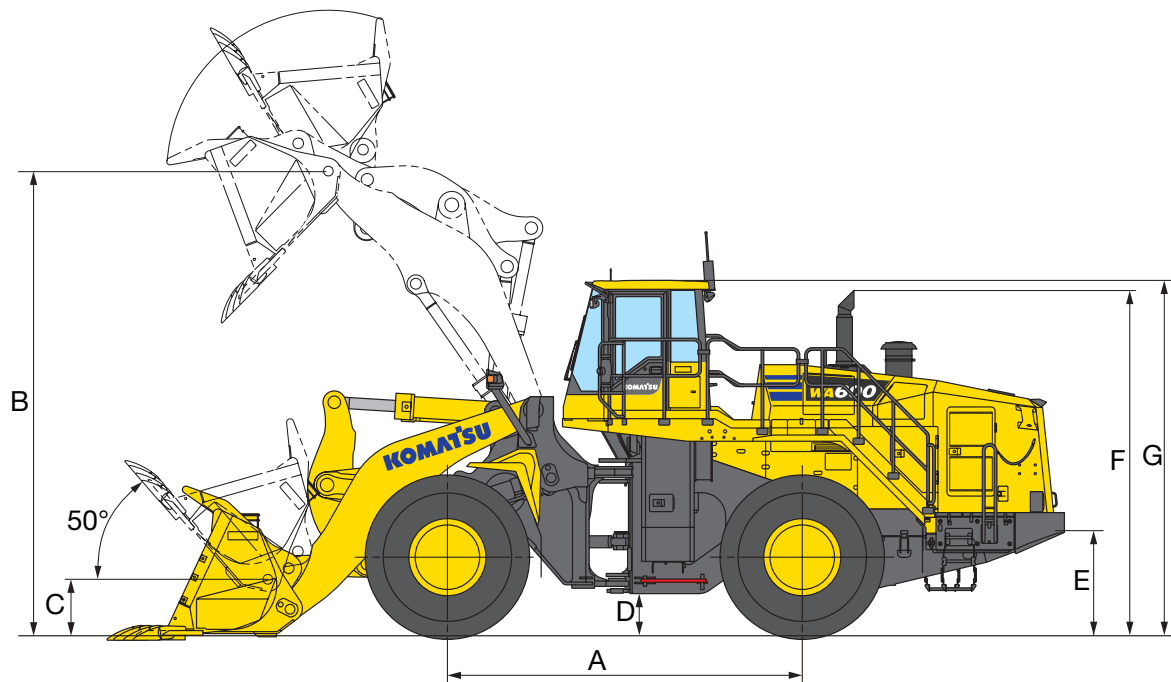
Basalt	1960	Sand, feucht	1690
Bauxit, Kaolin	1420	Sand, nass	1840
Erde, trocken, gelagert	1510	Sand und Ton, lose	1600
Erde, nass, ausgehoben	1600	Sand und Kies, trocken	1720
Gips, gebrochen	1810	Sandstein	1510
Gips, zerkleinert	1600	Schiefer	1250
Granit, gebrochen	1660	Schlacke, gebrochen	1750
Kalkstein, gebrochen	1540	Stein, zerkleinert	1600
Kalkstein, zerkleinert	1540	Ton, natürlich vorkommend	1660
Kies, ungesiebt	1930	Ton, trocken	1480
Kies, trocken	1510	Ton, nass	1660
Kies, trocken, 6-50 mm	1690	Ton und Kies, trocken	1420
Kies, nass, 6-50 mm	2020	Ton und Kies, nass	1540
Sand, trocken, lose	1420		

Abmessungen & Arbeitswerte

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

	Hubgerüst 3990 mm	Hubgerüst 3850 mm
Spur	2650 mm	2650 mm
Breite über Bereifung	3590 mm	3590 mm
A Radstand	4500 mm	4500 mm
B Höhe Schaufeldrehpunkt	5885 mm	5665 mm
C Höhe Schaufeldrehpunkt, Transportposition	720 mm	670 mm
D Bodenfreiheit	525 mm	525 mm
E Höhe Zugmaul	1320 mm	1320 mm
F Höhe über alles, bis Auspuff	4375 mm	4375 mm
G Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	4500 mm	4500 mm

Maße mit 35/65-33-36PR(L-4) Bereifung



Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

		Boom 3990 mm					Boom 3850 mm			
		Erdbauschaufel			Schüttgut- schaufel	Heavy- Duty- Schaufel	Erdbauschaufel			Load & Carry- Schaufel
		Trapez- Schneide, m. Z. ¹⁾²⁾	Gerade Schneide, m. Z. ²⁾	Gerade Schneide, USM ³⁾			Trapez- schneide, m. Z. ¹⁾²⁾	Trapez- schneide, m. Z. ²⁾	Trapez- schneide, m. Z. ¹⁾²⁾	
Schaufelvolumen	gehäuft	6,4 m ³	6,5 m ³	6,5 m ³	7,0 m ³	6,4 m ³	7,0 m ³	7,0 m ³	7,0 m ³	7,8 m ³
	gestrichen	5,3 m ³	5,4 m ³	5,4 m ³	5,8 m ³	5,3 m ³	5,8 m ³	5,8 m ³	5,8 m ³	6,6 m ³
Schaufelbreite		3805 mm	3685 mm	3685 mm	3805 mm	3806 mm	3805 mm	3685 mm	3685 mm	3805 mm
Schaufelgewicht		5434 kg	5020 kg	4745 kg	5594 kg	5405 kg	5594 kg	4865 kg	4875 kg	5791 kg
Ausschütthöhe bei max. Höhe und 45° Ausschüttwinkel ³⁾		3965 mm	4180 mm	4365 mm	3915 mm	3930 mm	3700 mm	3905 mm	4105 mm	3615 mm
Reichweite bei max. Höhe und 45° Ausschüttwinkel ³⁾		1835 mm	1610 mm	1460 mm	1885 mm	1820 mm	1915 mm	1690 mm	1550 mm	2000 mm
Reichweite bei 2130 mm Höhe und 45° Ausschüttwinkel		3030 mm	2875 mm	2765 mm	3065 mm	3000 mm	2920 mm	2775 mm	2670 mm	2970 mm
Reichweite bei horizontalem Hubgerüst und Schaufel		4175 mm	3870 mm	3630 mm	4245 mm	4185 mm	4105 mm	3800 mm	3560 mm	4225 mm
Max. Höhe (Ausleger angehoben)		7925 mm	7925 mm	7925 mm	8040 mm	7925 mm	7280 mm	7775 mm	7775 mm	7885 mm
Länge über alles		12145 mm	11840 mm	11600 mm	12215 mm	12550 mm	12030 mm	11725 mm	11485 mm	12050 mm
Wenderadius (Schaufel in Transportposition, über Außenkante der Schaufel)		17050 mm	17060 mm	16900 mm	17090 mm	17050 mm	16770 mm	16920 mm	16765 mm	16990 mm
Grabtiefe:	0°	130 mm	135 mm	105 mm	130 mm	170 mm	130 mm	140 mm	100 mm	130 mm
	10°	530 mm	480 mm	410 mm	540 mm	565 mm	540 mm	495 mm	410 mm	560 mm
Stat. Kipplast:	in gestreckt. Position	38790 kg	38225 kg	39510 kg	38620 kg	38825 kg	38400 kg	39140 kg	39130 kg	42150 kg
	43° geknickt	33160 kg	33530 kg	33775 kg	33020 kg	33190 kg	33250 kg	33850 kg	33840 kg	36300 kg
Losbrechkraft		387 kN	448 kN	447 kN	375 kN	387 kN	378 kN	433 kN	432 kN	355 kN
		39500 kg	45685 kg	45580 kg	38200 kg	39500 kg	38600 kg	44150 kg	44050 kg	36300 kg
Betriebsgewicht		55740 kg	55325 kg	55050 kg	55900 kg	55710 kg	54900 kg	54170 kg	54180 kg	56740 kg

¹⁾ Neue Schaufelform ²⁾ Unterschraubsegmente ³⁾ Bis Zahnspitze oder Unterschraubmesser (USM)

Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c und J742b. Statische Kipplast und Betriebsgewicht einschließlich Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Fahrerhaus mit ROPS und Fahrer. Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden von Gegengewicht, Reifengröße und dem Gewicht von Sonderausrüstungen beeinflusst.

Datenveränderung durch:

Bereifung	Betriebs- gewicht	Kipplast (gestreckt)		Kipplast (voll eingeknickt)		Breite über Bereifung	Boden- freiheit	Höhe über alles
		Hubgerüst 3990 mm	Hubgerüst 3850 mm	Hubgerüst 3990 mm	Hubgerüst 3850 mm			
	kg	kg	kg	kg	kg	mm	mm	mm
35/65-33-36PR (L-5)	+1000	+715	+740	+620	+640	3590	525	0
35/65-33-42PR (L-4)	+20	+10	+10	+10	+10	3605	525	0
35/65-R33 (L-4)	-780	-565	-585	-485	-500	3615	460	-65
35/65-R33 (L-5)	-235	-175	-180	-150	-150	3615	460	-65

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D170E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Motor-Betriebsartenwahlsystem: Power, Economy	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Batterien 2 × 200 Ah / 2 × 12 V	●

Fahrtrieb und Bremsen

Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe mit Betriebsartenwahl und variabler Getriebeabschaltung	●
Getriebe Betriebsarten-Wahlsystem	●
Leistungsstarker Drehmomentwandler	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Einstellbares Zugkraftkontrollsystem	●
Auto-Kick-Down	●
Bauchschutz	●
Bremskühlsystem (vorn und hinten)	○

Fahrwerk und Bereifung

Vollschwimmende Achsen	●
Kotflügel vorn	●
Radial-/Diagonalreifen	○
Reifenventile mit großem Querschnitt	○

Hydrauliksystem

2-fach-Hauptsteuergerät	●
Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive - Schaufel-Modulationsfunktion - Auslegerstopp-Voreinstellung	●
Grabwinkelautomatik	●
Schaufel-Füllautomatik	●

Fahrerhaus

Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach ISO 3471/3449	●
Modernes Joystick-Lenksystem	●
Beheizte und belüftete, luftgefederte Fahrersitze mit pneumatisch verstellbarer Lendenwirbelsäulenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen	●
3-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
Multifunktionsfarbmonitor mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Nutzlastwaage	●
CD Radio mit Audioanschluss (MP3)	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Sonnenblende	●
Lenkrad mit verstellbarer Lenksäule	○

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit manueller Umkehrfunktion	●
Modularer, grobmaschiger Kühler	●
In-line-Filter in Lenk- und Hydrauliksystem	●
Komtrax Plus – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu Care – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Werkzeugsatz	●
Automatische Zentralschmieranlage	○
Schnellbetankungsanlage	○

Beleuchtung

2 Halogen-Hauptscheinwerfer	●
Je 2 LED-Arbeitscheinwerfer vorn und hinten	●
LED-Rückfahrlicht	●
LED-Bremslichter und LED-Rückleuchten	●
Treppenbeleuchtung	●

Sicherheitsausrüstung

Notlenkanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Batterie Hauptschalter	●
Handläufe links/rechts	●
Zugang am Maschinenheck	●
Rückspiegel	●
Rückfahrkamera	●
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte, gelb	○

Anbaugeräte

Hubgerüst 3900 mm	●
Hubgerüst 3850 mm	○
Felsschaufeln mit Trapezschnede	○
Felsschaufeln mit gerader Schnede	○
Schaufeln unterschiedlicher Ausführung auf Anfrage	○

Sonstige Ausrüstung

Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II)	●
Gegengewicht 1890 kg	●
„Load & Carry“-Spezifikation	○
857 kg Zusatzgegengewicht für „Load & Carry“-Spezifikation	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Händler steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

