

1000SR

Der 1000SR von Powerscreen® basiert auf dem erfolgreichen Modell 1000 Maxtrak. Er verfügt über ein Nachsieb mit zwei Decks sowie ein Rückführband, sodass der gesamte Brech- und Siebprozess mit dieser Anlage ausgeführt werden kann. Die Maschine ist für die Direktaufgabe von sauberem Material ohne Feinanteile vorgesehen. Das Herzstück der Maschine bildet ein Automax®-Kegelbrecher. Dieser garantiert einen hohen Zerkleinerungsgrad sowie Schotter- und Splittprodukte mit einer ausgezeichneten Kubizität für den Einsatz als qualitativ hochwertige Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Ein hydraulisch gesteuerter Freigabemechanismus gewährleistet, dass nicht brechbares Material sicher aus der Brechkammer entfernt wird. Der 1000SR eignet sich für sekundäre und tertiäre Zerkleinerungen und ermöglicht die Produktion von bis zu drei Produkten, wenn das Überkorn nicht in den Brecher zurückgeführt werden soll.

Merkmale und Vorteile

- Bewährte Automax®-Brechertechnologie
- Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
- Ausgezeichnete Kornform
- Hoher Zerkleinerungsgrad
- Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Überlastschutz für den Kegel
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Metallerkennungssystem
- Staubbindungssystem
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direkttriebssystem
- Patentiertes Nachsieb mit zwei Decks.
- Geeignet für die Rückführung von Überkorn im geschlossenen Kreislauf
- Mit Powerscreen Pulse® Telematiksystem ausgestattet

Optionen

- Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein, Autosand®
- Exzenter mit kurzem Hub
- Trichteraufsatzbleche
- Bandwaage für das Produktförderband
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Harnstoff-Betankungspumpe
- Zusätzliches Haldenband für Mittelkorn

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

1000SR

Gewicht (ca.)	39.640 kg
Breite (Transport)	3,1 m
Länge (Transport)	16,9 m
Höhe (Transport)	3,45 m
Breite (Betrieb)	3,1 m
Länge (Betrieb)	16,9 m
Höhe (Betrieb)	4,85 m



*Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Durchsatzleistung

Bis zu 230 Tonnen pro Stunde*

Feinkornband

Breite: 1400 mm
Abwurfhöhe: 3 m
Staubbindung

Produktförderband

Breite: 800 mm

Brecher

Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1000 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 18 mm*
Max. Brechspalt: 36 mm*

Aufgabeband

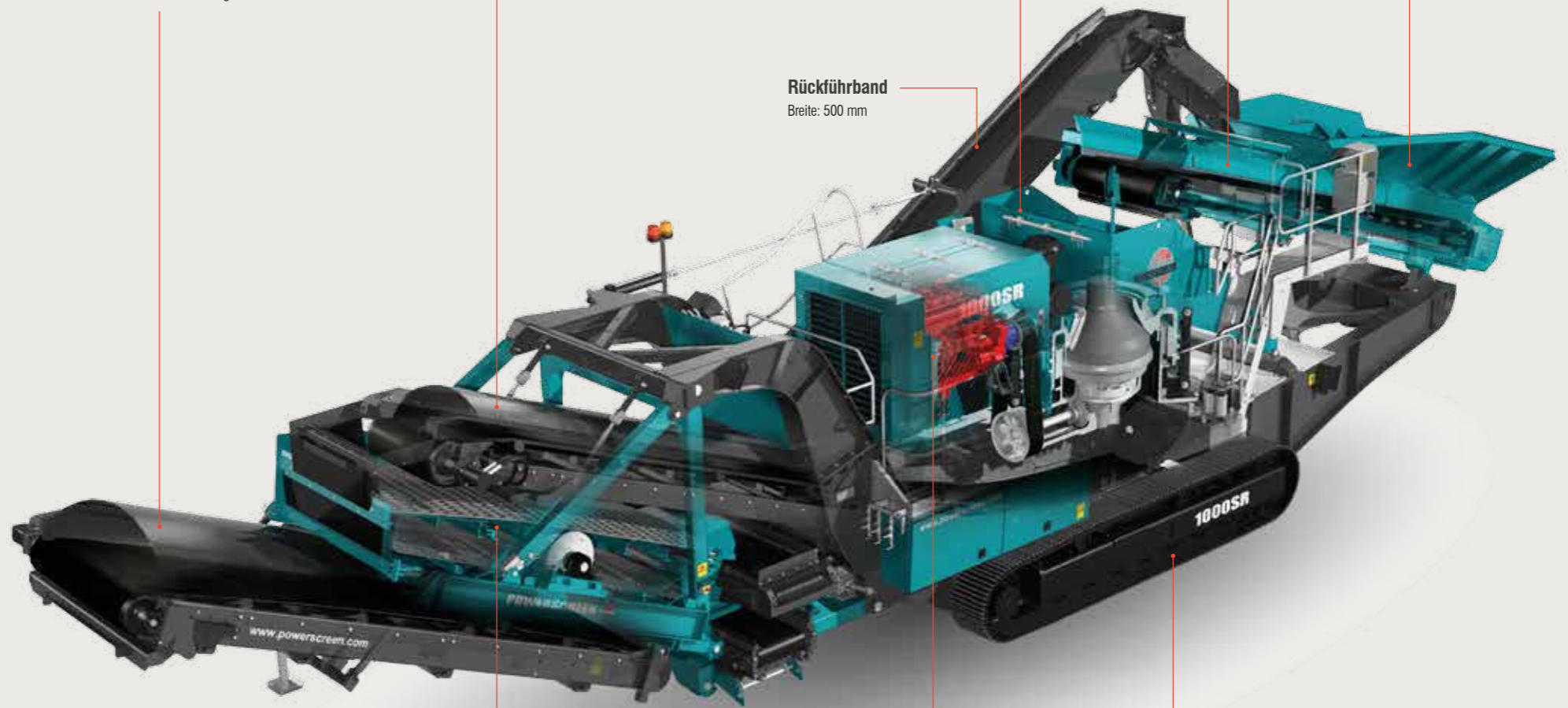
Breite: 1000 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,38 m
Breite: 2,5 m
Kapazität: 4,4 m³

Rückführband

Breite: 500 mm



Nachsieb

Siebkasten mit 2 Decks
Länge: 3350 mm
Breite: 1525 mm

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 350 PS (261 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 552 l
Tier 4/Stufe 4: Scania DC9-Motor mit 350 PS (257 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 650 l

Raupenfahrwerk

Breite: 400 mm

