



KATALOG DER RECYCLINGMASCHINEN

VORTEILE UND TECHNISCHE DATEN





**WE
MAKE
RECYCLING
EASY.**





PRONAR

Pronar ist eines der am schnellsten wachsenden polnischen Unternehmen. Seine Maschinen unterstützen Landwirte, kommunale Unternehmen und die Abfallindustrie in fast 80 Ländern weltweit in ihrer täglichen Arbeit. Die sich seit mehr als 30 Jahren stetig entwickelnde Marke basiert immer noch ausschließlich auf polnischem Kapital und ist auch unter den Zulieferern zu einem Synonym für Qualität und Stabilität geworden. Die Seitenprofile, pneumatischen und hydraulischen Komponenten, Achsen und Fahrwerke sowie Scheibenräder von Pronar werden in den Maschinen der größten Konzerne der Welt eingebaut. In der Produktion von Felgen für langsam fahrende Maschinen liegt die Firma mit einer Million Felgen pro Jahr derzeit weltweit an zweiter Stelle.

Als landesweit größter Hersteller von Landwirtschafts-, Kommunal- und Recyclingmaschinen beschäftigt Pronar bereits fast 3.000 Mitarbeiter, und bei dem derzeitigen Wachstumstempo wird das Unternehmen bald mehrere hundert weitere Mitarbeiter benötigen. Gebaut werden die Maschinen und Komponenten in acht Fabriken in sechs Städten in der Region Podlaskie: Narew, Narewka, Hajnówka, Strabla, Siemiatycze und Białystok. Insgesamt verarbeiten sie rund 10.000 Tonnen Stahl pro Monat.

Das letzte Jahrzehnt hat dem Unternehmen internationalen Erfolg mit der jüngsten, aber bei weitem technologisch fortschrittlichsten und innovativsten Produktfamilie beschert – Recyclingmaschinen. Mobile Siebmaschinen, Zerkleinerer, Förderbänder, Kompostwender oder Kanaballenpressen sind Lösungen, die nicht nur mehrfach mit der Goldmedaille der Internationalen Messe Poznań ausgezeichnet wurden, sondern vor allem bei Abfallunternehmen von den USA über Europa bis nach Fernost und Australien gefragt sind. Die Firma investiert auch in die intensive Entwicklung von stationären, komplexen Abfallsortieranlagen, an denen eine gesonderte Abteilung, das Konstruktionsbüro in Wagrowiec, arbeitet.



pronar-recycling.com

MRW 2.75g



UPOZORENJE
OPREZNO
KORISTITE SE
OVAKO KAKO JE
PREDVIĐENO U
PRAVILNICIMA
I UPUTSTVENICIMA
DOKA SU PRILožENE

MOBILE ZERKLEINERER

Mobile, langsamlaufende Zerkleinerer sind Maschinen für die Vorzerkleinerung. Als erste in der Reihe müssen sie problematische, oft verunreinigte Chargen bewältigen. Ihre Aufgabe ist es, das zu verarbeitende Material vorzuzerkleinern und so sein Volumen zu reduzieren. Dadurch wird das Material für die Nachzerkleinerung oder eine leichtere Sortierung vorbereitet. Mit der richtigen Konfiguration kann das von einem Langsamläufer verarbeitete Material als Endprodukt verwendet werden.

Die Zerkleinerer der Marke Pronar werden mit modernster Technologie hergestellt. Schweißroboter werden während des gesamten Prozesses eingesetzt, um Rahmen und Wellen zu schweißen, sowie Wasserstrahlschneidmaschinen, die garantieren, dass die Schlüsselparameter des zu schneidenden Stahls erhalten bleiben, ohne dass eine zusätzliche Härtung erforderlich ist. Bauteile, die besonders hohen Kräften ausgesetzt sind, werden einer besonderen Stahlqualitäts- und Schweißnahtprüfung unterzogen. Hydrauliksysteme renommierter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit.

VORTEILE

- | einfache Anpassung der Maschine an das zu verarbeitende Material
- | hohe strukturelle Festigkeit durch die Verwendung von hochwertigem Stahl
- | verschiedene Arten von Wellen, je nach dem zu verarbeitenden Material
- | umfangreiche Ausstattung bereits in der Standardausführung
- | Produktion mit Schweißrobotern und Laser- und Wasserstrahlschneidmaschinen





mobiler, langsamlaufender Zerkleinerer **MRW 2.1010**

Der langsamlaufende Zerkleinerer Pronar MRW 2.1010 ist die größte Maschine im Sortiment und eignet sich für große Anlagen. Sein Herzstück ist ein 585-kW-Volvo-Penta-Motor (ohne DPF), der in Kombination mit einer variablen Hydraulik und zwei Hydraulikmotoren pro Welle auch Problemmaterialien bewältigen kann. Mit einer 2,44 m langen Zerkleinerungseinheit und einem Einfülltrichter mit einem Fassungsvermögen von 4,5 m³ eignet er sich auch für große Lader. Sein Gewicht von 44 Tonnen (je nach Konfiguration) ist eine Garantie für eine robuste Konstruktion aus dickem Stahl – vor allem an kritischen Stellen, die hohen Kräften ausgesetzt sind. Der Zerkleinerer MRW 2.1010 ist auch für eine einfache Wartung ausgelegt. Die Ablasspunkte für die Flüssigkeiten befinden sich an der Außenseite der Maschine und sind leicht zugänglich. Außerdem ist im Inneren des Zerkleinerers genügend Platz, um notwendige Reparaturen bequem durchführen zu können.

VORTEILE

- | hohe Leistung
- | Eignung auch für Problemmaterialien
- | einheitliches Austragsmaterial
- | hohes Gewicht für robuste Konstruktion
- | gute Zugänglichkeit für die Wartung

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holz
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Kommunalabfälle
- | Sperrmüll
- | Industrieabfall
- | Reifen
- | Schrott
- | Autokarosserien (ohne Motoren und Achsen)
- | Matratzen



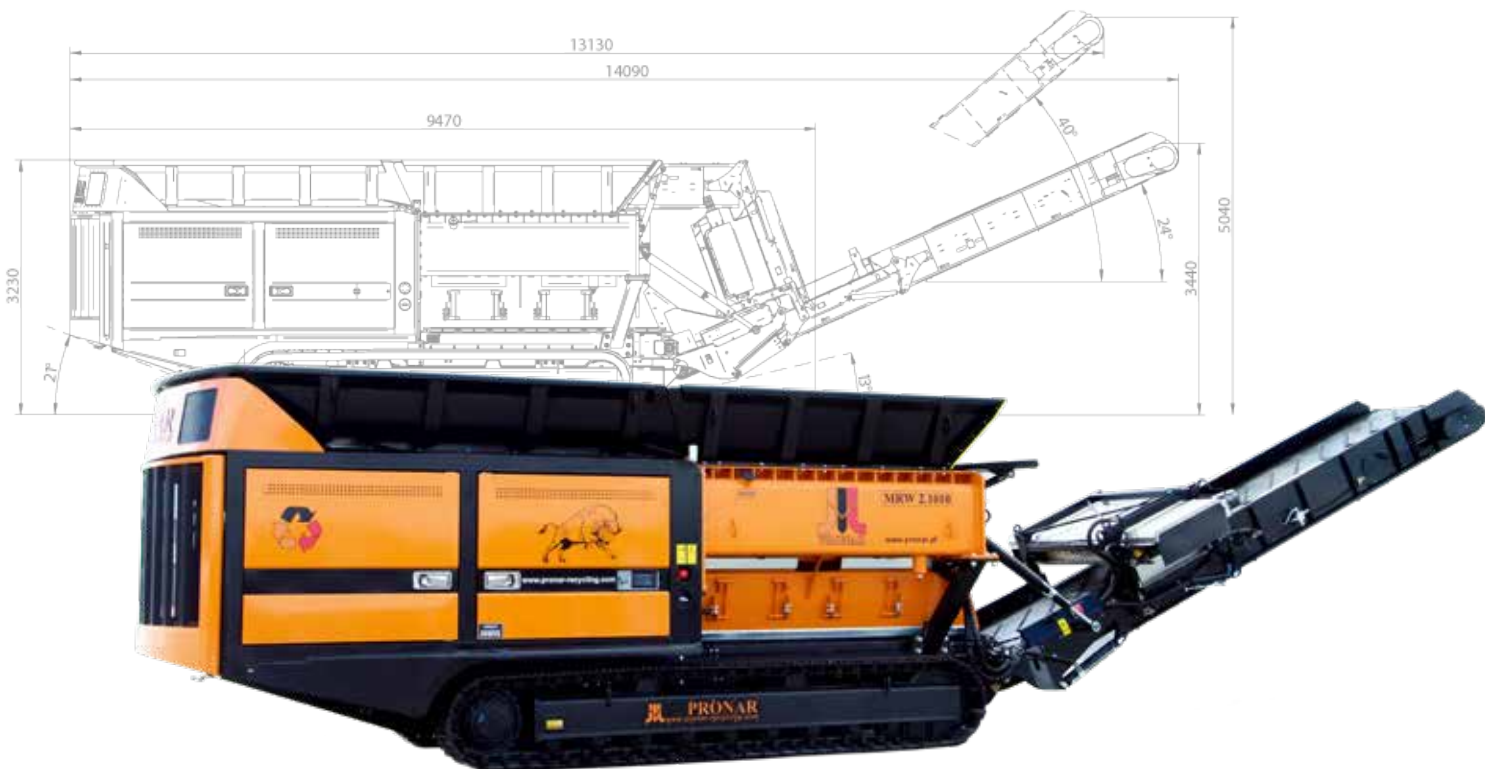
TECHNISCHE DATEN

MRW 2.1010

Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	9470/3000/3230
Gesamtgewicht [kg]	~44000*
Gangzahl	2
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	2440
Ladungshöhe [mm]	3230
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	2440/2880
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	~4,5
Motor	Volvo Penta 16.1I, 585 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

MRW 2.1010





mobile, langsamlaufende Zerkleinerer MRW 1.300 | MRW 1.300g

Der langsamlaufende Einwellenzerkleinerer der Serie Pronar MRW 1.300 wurde für große Anlagen konzipiert. Sein Herzstück ist eine 3 m lange Welle, die direkt vom Dieselmotor angetrieben wird. Der hydrokinetische Kupplungsmechanismus garantiert eine Effizienz der Kraftübertragung von bis zu 95%. Das schwenkbare Trägersystem mit Gegengewichten und Sicherheitsvorrichtungen an der Kupplung ist die Lösung, wenn unzerkleinertes Material in die Zerkleinerungseinheit fällt. Durch die Verfügbarkeit verschiedener Siebgrößen und Stahlbegrenzer (austauschbare Elemente), die unter der Welle montiert sind, kann die Endkorngröße an die Anforderungen angepasst werden. Dank des Radfahrgestells kann die Maschine auf öffentlichen Straßen transportiert werden (je nach den örtlichen Vorschriften), während das Raupenfahrgestell leichte Manövrierbarkeit am Einsatzort gewährleistet.

VORTEILE

- | mit handelsüblichen Werkzeugen austauschbare Schneidmesser
- | hohe Antriebseffizienz
- | Möglichkeit zur Montage von Sieben oder Begrenzern unter der Welle
- | gute Zugänglichkeit für die Wartung

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holz
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Kommunalabfälle
- | Sperrmüll
- | Industrieabfall
- | Grünabfall



TECHNISCHE DATEN

	MRW 1.300	MRW 1.300g
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	10140/2540/3675	8360/2540/3460
Gesamtgewicht [kg]	~27000*	~30000*
Gangzahl	1	1
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	3000	3000
Ladungshöhe [mm]	2870	2720
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	3650/2200	3650/2200
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	~6,4	~6,4
Motor	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

MRW 1.300



MRW 1.300g





mobile, langsamlaufende Zerkleinerer

MRW 2.85 | MRW 2.85g | MRW 2.85h 

Die langsamlaufenden Zerkleinerer der Serie Pronar MRW 2.85 sind für den Einsatz in mittelgroßen Anlagen ausgelegt. Dank der Verfügbarkeit von Ausführungen mit Hakenliftfahrgestell (nach DIN 30722-1), mit Raupen- oder Radfahrwerk kann jeder Kunde die Maschine auswählen, die genau seinen Bedürfnissen entspricht. Für die Version mit Hakenlift spricht zweifellos der günstige Anschaffungspreis. Die Version mit Rädern ist ideal für Kunden, die die Maschine häufig auf öffentlichen Straßen transportieren. Die Version mit Raupenfahrwerk gewährleistet bequeme Manövrierbarkeit am Einsatzort und kann dennoch von der Größe her problemlos auf einem Tiefladeranhänger transportiert werden. Der 310 kW CAT-Motor der Maschine ist auf eine variable Hydraulik abgestimmt, um einen niedrigen Kraftstoffverbrauch zu erzielen. Die Hakenliftversion kann mit einem Elektromotor ausgestattet werden, um niedrige Betriebskosten zu gewährleisten und einen Dauerbetrieb in Innenräumen zu ermöglichen.

VORTEILE

- | einheitliches Austragsmaterial
- | verschiedene Fahrgestellversionen
- | kurze Einrichtungszeit
- | Möglichkeit zum Einbau eines Elektromotors

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holz
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Kommunalabfälle
- | Sperrmüll
- | Industrieabfall
- | Reifen
- | dünnwandiger Schrott



TECHNISCHE DATEN

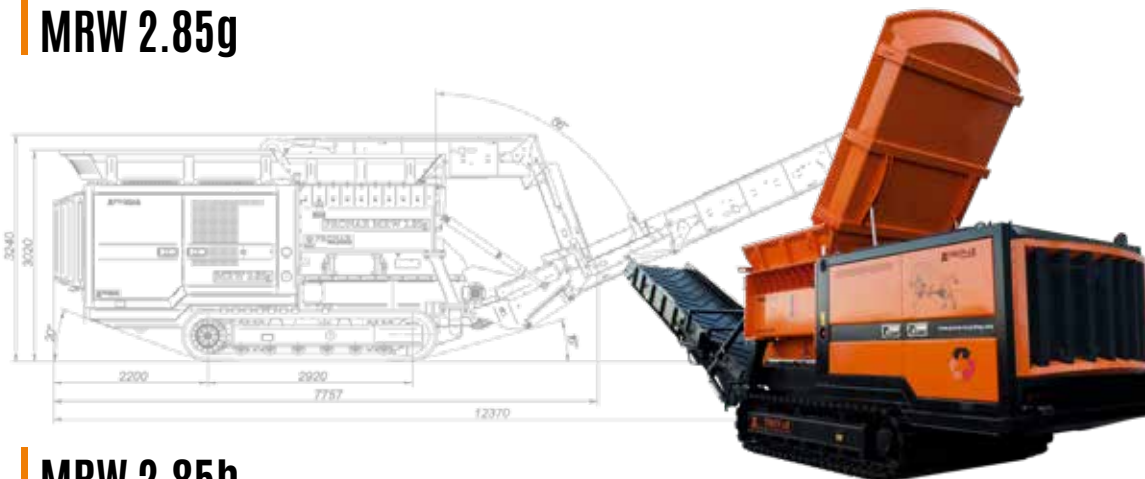
	MRW 2.85	MRW 2.85g	MRW 2.85h
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	9010/2550/3960	7757/2550/3240	7350/2575/2740
Gesamtgewicht [kg]	~26000*	~26380*	~21500*
Gangzahl	2	2	2
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	1700	1700	1700
Ladungshöhe [mm]	3220	3030	2480
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	1720/2340	1720/2340	1720/2340
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	~3	~3	~3
Motor	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kW, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kW, Tier 3) ABB, 250 kW + 22 kW

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

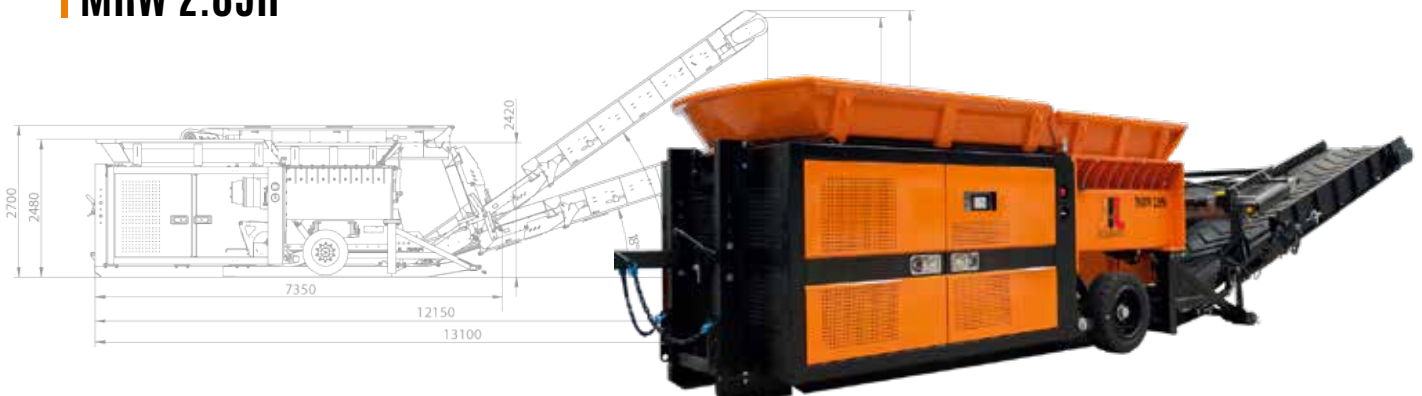
MRW 2.85



MRW 2.85g



MRW 2.85h





mobile, langsamlaufende Zerkleinerer MRW 2.75h | MRW 2.75g

Die langsamlaufenden Zerkleinerer der Serie Pronar MRW 2.75 sind für Unternehmen konzipiert, die vielseitige Geräte schätzen und kompakte Geräte benötigen. Dank leicht austauschbarer Wellen in verschiedenen Ausführungen kann der Zerkleinerer an die jeweilige Aufgabe angepasst werden. Der Pronar MRW 2.75 ist mit Hakenliftfahrgestell oder Raupenfahrwerk erhältlich. Der 210 kW starke Volvo Penta-Motor der Maschine ermöglicht einen reibungslosen Betrieb auch mit Problemmaterialien. In Kombination mit der variablen Hydraulik bietet er hohe Leistung ohne hohen Kraftstoffverbrauch.

VORTEILE

- | leicht austauschbare Wellen in einer Kassette
- | kompakte Größe
- | flexibler, leistungsstarker Motor
- | große Austragshöhe des Förderbands

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holz
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Kommunalabfälle
- | Sperrmüll
- | Industrieabfall
- | Bauschutt
- | Abbruchschutt
- | Asphalt
- | Reifen
- | dünnwandiger Schrott

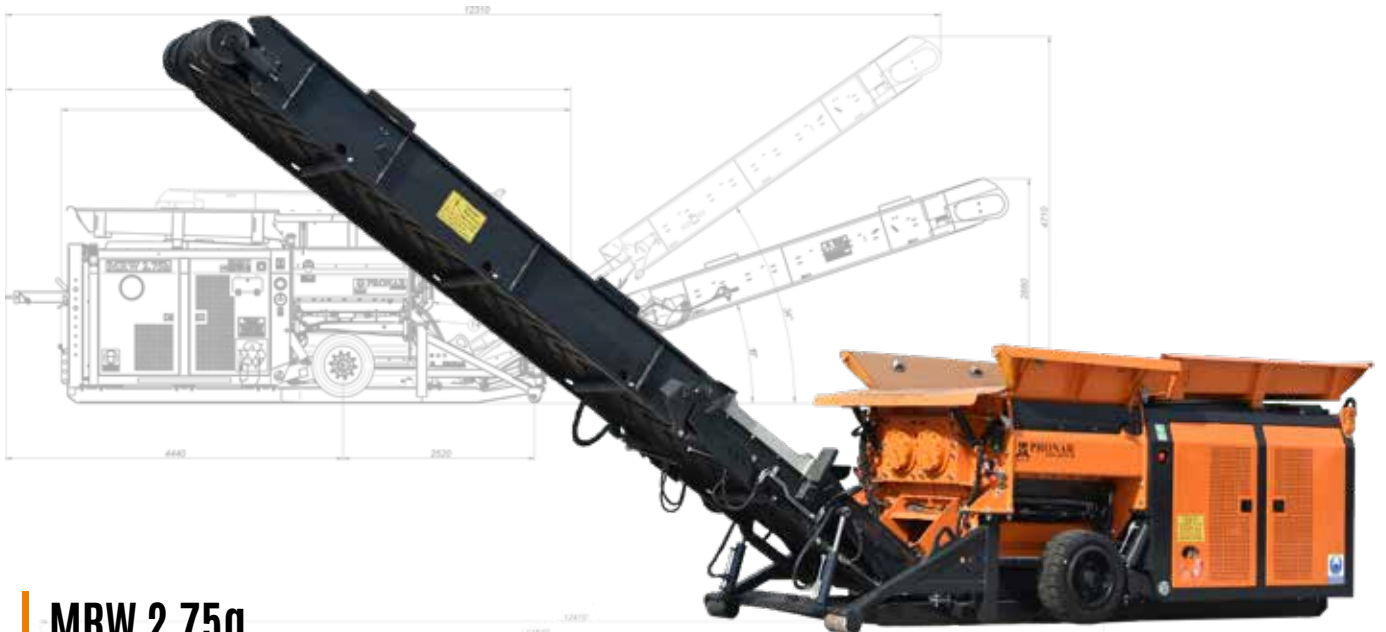


TECHNISCHE DATEN

	MRW 2.75h	MRW 2.75g
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	6700/2486/2740	6642/2491/2990
Gesamtgewicht [kg]	~16000*	~16500*
Gangzahl	2	2
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	1550	1550
Ladungshöhe [mm]	2520	2750
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	1620/2340	1620/2340
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	~2,5	~2,5
Motor	Volvo Penta 7.7i, 210 kW, Stage V/Tier 4 Final	Volvo Penta 7.7i, 210 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

MRW 2.75h



MRW 2.75g





mobiler, langsamlaufender Zerkleinerer MRW 2.65

Der langsamlaufende Zerkleinerer Pronar MRW 2.65 wurde für Unternehmen entwickelt, die Wert auf die Mobilität und Vielseitigkeit ihrer Geräte legen. Dank leicht austauschbarer Wellen in verschiedenen Ausführungen kann der Zerkleinerer an die jeweilige Aufgabe angepasst werden. Die Fahrgestelle – mit Hakenlift (nach DIN 30722-1) und Raupenfahrwerk in einer Maschine – sorgen dafür, dass die Maschine vom Träger gefahren und problemlos zum Einsatzort transportiert werden kann. Der kompakte Pronar MRW 2.65 kann überall dort eingesetzt werden, wo wenig Platz ist. Das macht den Pronar MRW 2.65 auch zu einer idealen Mietmaschine. Der 175 kW starke Volvo Penta-Motor der Maschine ermöglicht die problemlose Verarbeitung diverser Materialien. Seine optimale Abstimmung auf die variable Hydraulik, die die Hauptkomponenten der Maschine betreibt, garantiert einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.

VORTEILE

- | leicht austauschbare Wellen in einer Kassette
- | kompakte Größe
- | Hakenliftfahrgestell und Raupenfahrwerk in einer Maschine
- | niedriger Kraftstoffverbrauch

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holz
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Kommunalabfälle
- | Sperrmüll
- | Industrieabfall
- | Bauschutt
- | Abbruchschutt
- | Asphalt
- | Reifen
- | dünnwandiger Schrott



TECHNISCHE DATEN

MRW 2.65

Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	6967/2276/2639
Gesamtgewicht [kg]	~17000
Gangzahl	2
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	1550
Ladungshöhe [mm]	~2500
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	1620/2340
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	n/a
Motor	Volvo Penta 5.1l, 175 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

MRW 2.65





mobiler, schnelllaufender Zerkleinerer MRS 1.53

Der mobile, schnelllaufende Zerkleinerer Pronar MRS 1.53 zeichnet sich vor allem durch seinen Rotor aus, der eine Drehzahl von bis zu 1000 U/min erreicht. In der Standardausführung ist er mit 36 beweglich gelagerten, leicht austauschbaren Hämmern ausgestattet, die an das zu bearbeitende Material angepasst sind. So gerüstet bewältigt die Maschine problemlos holzähnliche Werkstoffe oder Grünabfall. Für die RDF-Produktion wird die Standardwelle durch eine Trommel mit fest verschraubten Schneidmessern ersetzt, was die Maschine zu einer mobilen Mühle macht. In dieser Konfiguration kann der Zerkleinerer MRS 1.53 Material zerkleinern, das später als alternativer Brennstoff verwendet wird. Bei beiden Versionen können vor der Welle Siebe angebracht werden, um die endgültige Größe des zu verarbeitenden Materials zu bestimmen. Mit dem optionalen Magnetabscheider können eisenhaltige Bestandteile, die bei der Vorzerkleinerung nicht abgeschieden wurden, aus dem endgültigen Schreddergut entfernt werden.

VORTEILE

- | Einstellbarkeit der Korngröße mit Sieben
- | Antrieb mit Überlastschutz
- | leicht austauschbare Schneidmesser
- | einfacher Zugang zur Zerkleinerungseinheit dank des tief absenkbaren Förderbands
- | Möglichkeit der Montage einer Spezialwelle für RDF

ANWENDUNGSBEREICHE

- | Holzpaletten
- | Sträucher, Zweige
- | holzähnliche Werkstoffe
- | Grünabfall
- | Kompost



TECHNISCHE DATEN

MRS 1.53

Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	11750/2537/3640
Gesamtgewicht [kg]	~27000*
Gangzahl	1
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	1750
Ladungshöhe [mm]	2400
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	3670/2200
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	n/a
Motor	Volvo Penta 12.8l, 405 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein

MRS 1.53





mobile, langsam- und schnelllaufende Zerkleinerer ZERKLEINERUNGSSYSTEM

Die in den Recyclingmaschinen der Serien MRW und MRS von Pronar eingesetzten Zerkleinerungswellen, sowie die auf Bestellung gefertigten Zerkleinerungswellen, sind maßgeschneiderte Lösungen.

Die breite Produktpalette ermöglicht die Zerkleinerung aller gängigen Materialien – Kommunalabfälle, Bauschutt, Paletten, Leichtschutt, Baumstümpfe, Äste, Sperrmüll oder Schrott. Der Käufer kann sich für eine Universalwelle oder eine Welle mit Messern und Haken, die für einen bestimmten Materialtyp ausgelegt sind, entscheiden.

Bei der Herstellung der Wellen kommen modernste Technologien – einschließlich Wasserstrahlschneiden – zum Einsatz. Dadurch wird eine hohe Härte des Zerkleinerungselements der Welle über den gesamten Querschnitt gewährleistet. Der Einsatz intelligenter Schweißroboter ermöglicht einwandfreie Schweißnähte und eine hohe Wiederholgenauigkeit der Bewegungen. Der lange Betrieb ohne Regeneration der Wellen wird durch die Verwendung von hochfestem und verschleißfestem Stahl für deren Herstellung gewährleistet.

Qualitätsprüfungen

Jede Charge Blech für die Wellen sowie für die Kerne wird, bevor sie in die Produktion geht, im Forschungs- und Entwicklungszentrum geprüft. Ihre Schlüsselparameter werden überprüft, um sicherzustellen, dass es sich um die richtige Stahlsorte mit der geforderten Festigkeit handelt.

Kranzschneiden und Kernbearbeitung

Alle Radkränze werden exakt an Präzisionsmaschinen geschnitten. Die Wellenkerne hingegen erhalten ihre endgültige Form an CNC-Werkzeugmaschinen.

Schneiden der Messer

Die Wasserstrahlschneiden ermöglicht es, die physikalischen und chemischen Eigenschaften des Materials vor der Bearbeitung beizubehalten und in einem Winkel zu schneiden. Das bedeutet, dass die Messer nicht zusätzlich gehärtet und nachbearbeitet werden müssen. Sie behalten ihre hohe Härte jederzeit bei.





Schweißen

Die Werkstücke werden vorpositioniert und punktgeschweißt. Dann kommen sie auf den Tisch des Schweißroboters, der eine perfekte Schweißnaht macht und ihren Verlauf überwacht. Wenn ein Fehler auftritt oder eine Abweichung festgestellt wird, wird die Arbeit gestoppt und der bisherige Fortschritt kann vom überwachenden Bediener analysiert werden.

Qualitätskontrolle

Jede Schweißnaht an den Wellen wird auf korrekte Haftung an der Metalloberfläche geprüft. Nur wenn diese Prüfung erfolgreich ist, werden die Wellen zum Lackieren geschickt.

Montage

Der letzte Schritt ist die Montage der Wellen in der Maschine. Sie sind so konstruiert, dass sie während des Betriebs nicht kollidieren. In Kombination mit der Zerkleinerungskammer und den leistungsstarken Lagern bilden sie ein robustes und zuverlässiges Zerkleinerungssystem.





PRONAR MPB 20.55

PRONAR

MPB 20.55

MOBILE TROMMELSIEBMASCHINEN

Die mobilen Trommelsiebmaschinen PRONAR MPB 14.44, MPB 18.47, MPB 20.55 und MPB 20.72 trennen effektiv unterschiedliche Korngrößen. Dank ihrer robusten Bauweise und ihres einfachen Funktionsprinzips sind die mobilen Siebmaschinen ideal für die Bearbeitung von verschiedenen Materialien – Erde, Kompost, Kommunalabfälle, Kohle, Zuschlagstoffe und Biomasse. Die Siebtrommel kann nach den Anforderungen des Kunden gefertigt werden.

Dank der Laserschneidtechnik können die Form der Perforation und die Größe frei gewählt werden. Die Abmessungen der Maschinen und die Möglichkeit der Kopplung, z. B. mit einem LKW, bedeuten, dass die Maschinen ohne Sondergenehmigung auf öffentlichen Straßen transportiert werden können. Die weit zu öffnenden Abdeckungen ermöglichen einen schnellen und effizienten Zugang zum Motor, der sich auf einem drehbaren Rahmen befindetet, welcher wiederum einen optimalen Zugang zur Antriebseinheit, zum Einfülltrichter und zu den Hydraulikkomponenten bietet.

VORTEILE

- | hohe Genauigkeit aufgrund der großen Siebfläche
- | stufenlose Regulierung der Betriebsparameter für präzise Einstellungen
- | Transport per Straße ohne zusätzliche Genehmigung
- | einmalige Mobilität am Einsatzort dank des Raupenfahrwerks
- | schnell austauschbare Trommel





mobile Trommelsiebmaschinen MPB 20.72 | MPB 20.72g

Die Trommelsiebmaschinen Pronar MPB 20.72 und MPB 20.72g sind ein Angebot für große Unternehmen. Mit einer Länge von bis zu 7,2 m und einem Durchmesser von 2 m bietet die Trommel eine sehr große Siebfläche. Dies garantiert sehr gute Ergebnisse bei der Arbeit mit Problemmaterial. Die Siebmaschine Pronar MPB 20.72 auf Rädern ist als Sattelaufleger konzipiert, so dass sie leicht mit herkömmlichen Sattelschleppern transportiert werden kann. Die Raupenversion hingegen bietet Komfort bei Arbeiten, die ein häufiges Bewegen der Maschine erfordern.

VORTEILE

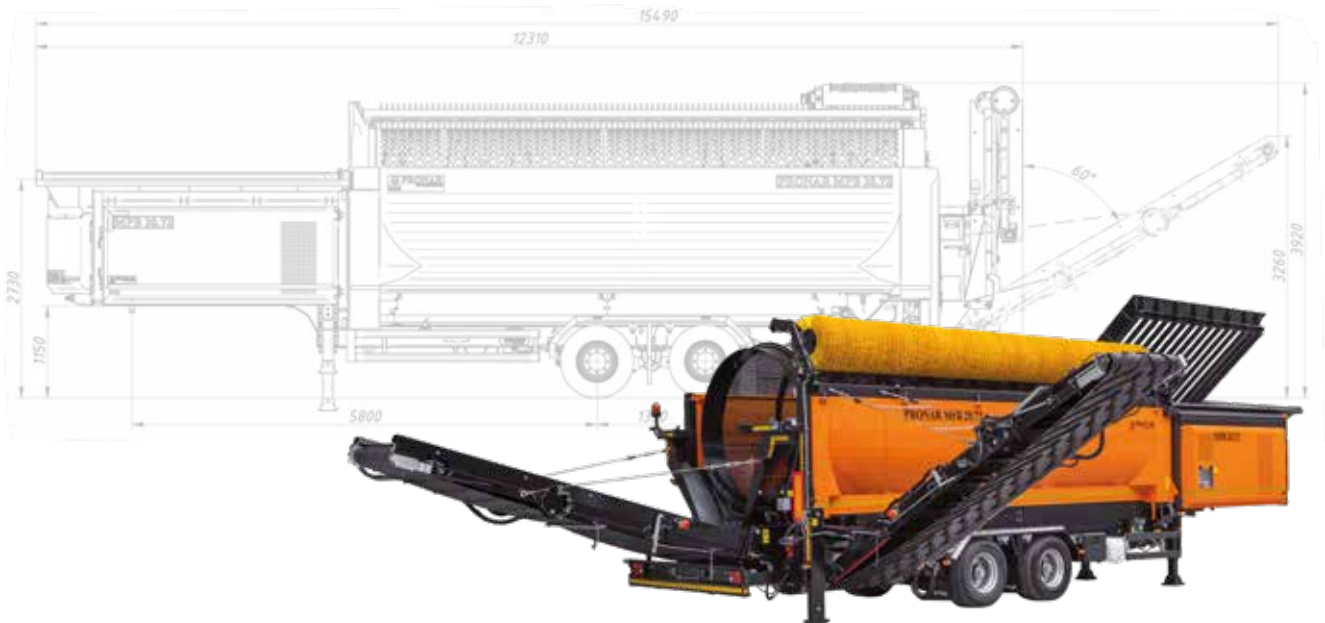
- | entwickelt für große Projekte
- | große Siebfläche
- | leicht zu transportieren
- | gute Reinigung auch von Problemmaterial
- | leicht zu warten
- | schnelles Einrichten und „Autostart“-Funktion



TECHNISCHE DATEN

	MPB 20.72	MPB 20.72g
Abmessungen der Siebtrommel (Länge/ Durchmesser) [mm]	7200/2000	7200/2000
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	12310/2550/3920	12380/2910/3650
Gesamtgewicht [kg]	~25000	~20300
Trommeldrehzahl [obr/min]	23 (nie dotyczy wersji z silnikami elektrycznym)	19
Effektive Siebfläche [m ²]	40,6	40,6
Ladungshöhe [mm]	2730	2830
Fassungsvermögen des Aufgabesiebes [m ³]	6	6
Motor	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A; ABB, 55 kW (75 HP)	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;

MPB 20.72



MPB 20.72g





mobile Trommelsiebmaschinen

MPB 20.55  | MPB 20.55g | MPB 20.55gh

Die Trommelsiebmaschinen Pronar MPB 20.55, MPB 20.55g und MPB 20.55gh sind Bestseller für mittlere und große Unternehmen. Unabhängig vom Typ des Fahrgestells gewährleisten alle diese Maschinen mit einer 5,5 m langen Trommel mit einem Durchmesser von 2 m eine optimale Sieb­effizienz und Genauigkeit. Die Pronar MPB 20.55gh verfügt zusätzlich über ein System zur waagerechten Ausrichtung der Trommel. Dadurch ist sie auch auf unebenem Gelände einsetzbar. Für bestimmte Materialien kann der Winkel der Trommel verstellt werden, wodurch sich die Betriebseigenschaften ändern. Die Liste der optionalen Ausstattungen umfasst ein Sterndeck, das für das Sieben von nassem und klebrigem Material entwickelt wurde.

VORTEILE

- | hohe Leistung
- | leicht zu warten
- | Möglichkeit der Montage eines Sterndecks
- | System zur Ausrichtung der Trommel
- | schnelles Einrichten und „Autostart“-Funktion
- | Kompatibilität mit Trommeln bestimmter Hersteller



TECHNISCHE DATEN	MPB 20.55	MPB 20.55g	MPB 20.55gh
Abmessungen der Siebtrommel (Länge/ Durchmesser) [mm]	5500/2000	5500/2000	5500/2000
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	120000/2550/3900	10610/2920/3510	10740/3100/3750
Gesamtgewicht [kg]	~16000	~20000	~20840
Trommeldrehzahl [obr/min]	30	25	25
Effektive Siebfläche [m ²]	29,8	29,8	29,8
Ladungshöhe [mm]	2710	2700	2680
Fassungsvermögen des Aufgabesiebes [m ³]	6	6	6
Motor	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A; ABB, 55 kW (75 HP)	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;	CAT 3.6l, 90 kW (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 kW (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 kW (122 HP), Stage 3A;

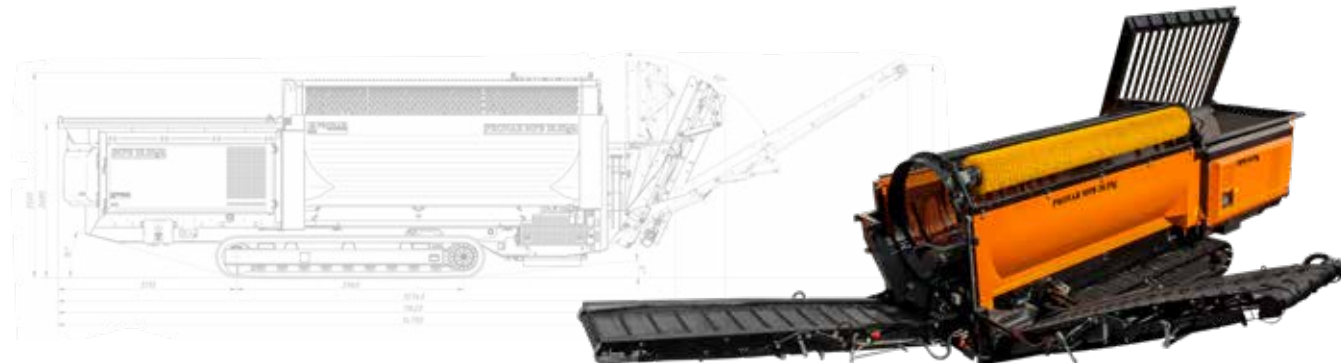
MPB 20.55



MPB 20.55g



MPB 20.55gh





mobile Trommelsiebmaschinen

MPB 18.47 | MPB 18.47g

Die Trommelsiebmaschinen Pronar MPB 18.47 und MPB 18.47g sind für kleine und mittlere Unternehmen bestimmt, die sich mit Recycling im weitesten Sinne beschäftigen. Die Siebtrommel mit einer Länge von 4,7 m und einem Durchmesser von 1,8 ermöglicht ein effizientes und genaues Sieben. Der CAT 2.8-Motor ermöglicht einen reibungslosen Betrieb ohne häufiges Nachtanken. Die Liste der Sonderausstattungen umfasst auch einen Elektromotor. Mit ihm können die Betriebskosten sowie die Kosten für die regelmäßige Wartung erheblich reduziert werden. Die Version mit Raupenfahrwerk bietet einen unvergleichlichen Komfort beim Bewegen der Maschine während des Betriebs.

VORTEILE

- | die Maschine kann ohne Sondergenehmigungen auf der Straße gezogen werden
- | auch mit Raupenfahrwerk erhältlich
- | gute Zugänglichkeit für die Wartung
- | auf die Bedürfnisse kleiner und mittlerer Unternehmen zugeschnittene Leistung
- | schnelles Einrichten und „Autostart“-Funktion
- | Kompatibilität mit Trommeln bestimmter Hersteller



TECHNISCHE DATEN

	MPB 18.47	MPB 18.47g
Abmessungen der Siebtrommel (Länge/ Durchmesser) [mm]	4700/1800	4700/1800
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	10990/2550/3850	9530/2920/3450
Gesamtgewicht [kg]	~12800	~14000
Trommeldrehzahl [obr/min]	23	23
Effektive Siebfläche [m ²]	22,1	22,1
Ladungshöhe [mm]	2700	2660
Fassungsvermögen des Aufgabesiebes [m ³]	5	5
Motor	CAT 2.8l, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; ABB, 30 kW (41 HP); ABB, 45 kW (61 HP)	CAT 2.8l, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; ABB, 30 kW (41 HP);

MPB 18.47



MPB 18.47g





mobile Trommelsiebmaschine MPB 18.47/1

Die mobile Trommelsiebmaschine PRONAR MPB 18.47/1 ist für Anwender gedacht, die ein Produkt mit sehr guten Parametern, einem günstigen Preis und einem unkomplizierten Design suchen. Die Einfachheit ihres Designs, ihre Vielseitigkeit und ihr günstiger Preis machen diese Maschine zu einer guten Wahl für kleine Unternehmen, die ihre Schritte in Richtung eines breit verstandenen Recyclings lenken wollen. Außerdem ist die volle Garantie ein schlagkräftiges Argument dafür, die MPB 18.47/1 einem unzuverlässigen und verschlissenen Nachrüstgerät vorzuziehen. Die einfache Siebmaschine ist auch für bereits etablierte Unternehmen interessant, die eine Maschine für gelegentliches Sieben oder zur Unterstützung ihrer bestehenden Flotte während der Hochsaison suchen.

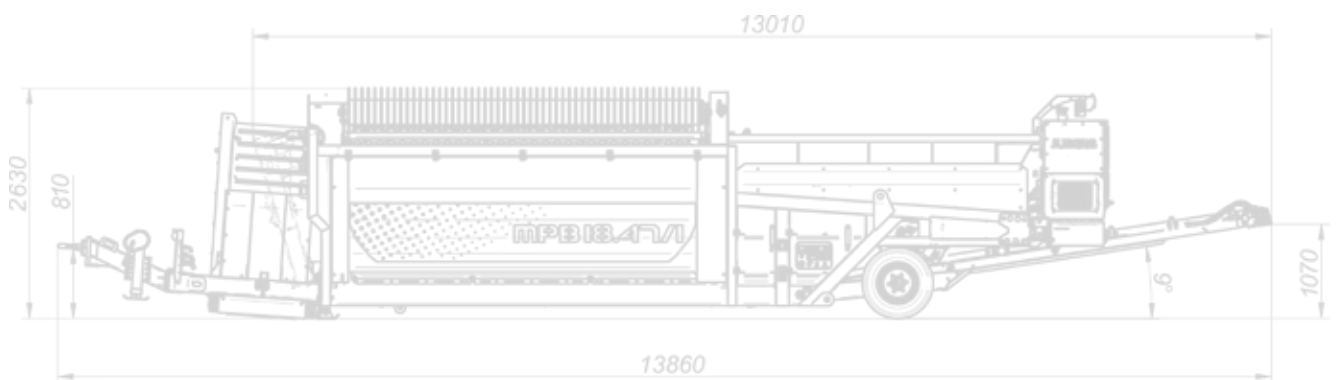
VORTEILE

- | gute Zugänglichkeit für die Wartung
- | auf die Bedürfnisse kleiner und mittlerer Unternehmen zugeschnittene Leistung
- | schnelles Einrichten und „Autostart“-Funktion
- | Kompatibilität mit Trommeln bestimmter Hersteller



TECHNISCHE DATEN	MPB 18.47/1
Abmessungen der Siebtrommel (Länge/ Durchmesser) [mm]	4700/1800
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	13860/2340/2630
Gesamtgewicht [kg]	~12800
Trommeldrehzahl [obr/min]	23
Effektive Siebfläche [m ²]	22,1
Ladungshöhe [mm]	2100/3000
Fassungsvermögen des Aufgabesiebtes [m ³]	5
Motor	Deutz 2.9l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 2.8l, 55 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPB 18.47/1





mobile Trommelsiebmaschine

MPB 14.44

Die mobile Trommelsiebmaschine Pronar MPB 14.44 ist für Kunden gedacht, die eine kleine und sehr kompakte Maschine suchen. Mit einer Trommellänge von 4,4 m und einem Durchmesser von 1,4 m kombiniert mit einem 3,3 m³ großen Trichter, garantiert sie einen effizienten Betrieb überall dort, wo für große Maschinen kein Platz ist. Der CAT 1.7-Motor treibt alle Systeme effizient an, ohne viel Kraftstoff zu verbrauchen. Die Siebmaschine Pronar MPB 14.44 kann zudem mit einem Elektromotor bestellt werden, um die Kosten für den laufenden Betrieb und die regelmäßige Wartung weiter zu senken.

VORTEILE

- | niedriger Kraftstoffverbrauch
- | gute Zugänglichkeit für die Wartung
- | die Maschine kann ohne Sondergenehmigungen auf der Straße gezogen werden
- | schnelles Einrichten und „Autostart“-Funktion
- | Möglichkeit der Bestellung mit einem Elektromotor
- | kompakte Größe

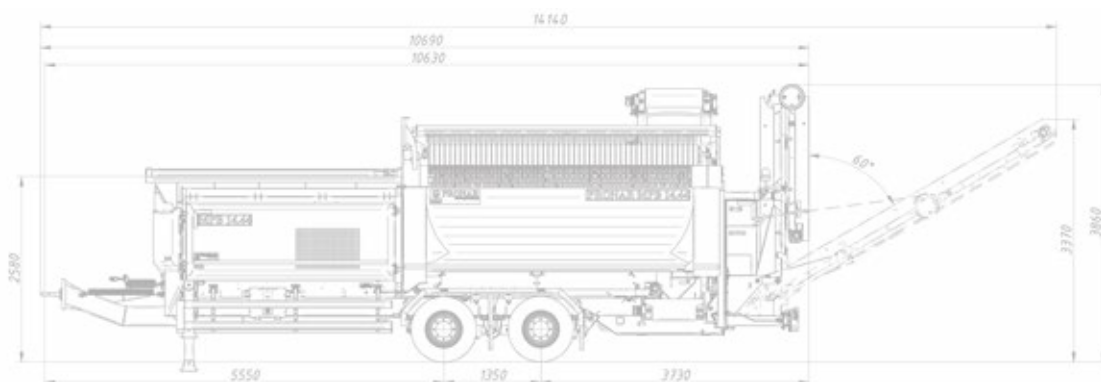


TECHNISCHE DATEN

MPB 14.44

Abmessungen der Siebtrommel (Länge/ Durchmesser) [mm]	4400/1400
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	10690/2250/3860
Gesamtgewicht [kg]	~11000
Trommeldrehzahl [obr/min]	23
Effektive Siebfläche [m ²]	16
Ladungshöhe [mm]	2580
Fassungsvermögen des Aufgabesiebtes [m ³]	3,3
Motor	CAT 1.7l, 35 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final; ABB, 30 kW (41 HP)

MPB 14.44





mobile Trommelsiebmaschinen TROMMELSIEBE

Die Trommelsiebe in den Trommelsiebmaschinen der Serie MPB sind austauschbar. Dank der modernen Produktionstechnik einschließlich Laserschneiden können sie ganz nach den Wünschen des Kunden auf das zu siebenende Material zugeschnitten werden. Eine unbegrenzte Anzahl von Kombinationen von Perforationsmustern und -größen bedeutet, dass die Trommel optimal angepasst werden kann.

Je nach dem zu siebenden Material – Erde, Kompost, Kommunalabfälle, Kohle, Zuschlagstoffe oder Biomasse – können entsprechende Perforationsvarianten gewählt werden. In der Regel werden runde oder quadratische Maschen mit beliebiger Maschenweite verwendet. Die Trommeln sind in verschiedenen Größen und mit verschiedenen Wandstärken erhältlich, damit jeder Benutzer das Produkt findet, das er braucht.

Ankunft des Blechs im Lager

Das Sieb beginnt sein Leben als flaches Metallblech. Wir verwenden Blechstärken von 6 bis 10 mm. Je nach Dichte der Perforation und ihrer Größe empfehlen wir unterschiedliche Stärken.



Laserschneiden

Die Bleche kommen in die Laserschneidmaschine. Dort wird die gesamte Perforation herausgeschnitten. Dank der verwendeten Technologie kann hier jede Form in jeder Größe hergestellt werden.



Biegen

Das gelochte Blech kommt in das Walzwerk, wo es eine runde Form erhält. Die leistungsstarken Walzen können auch dicke Bleche biegen.





Schweißen

Die gebogenen Bleche kommen in spezielle Schellen, die sie fixieren und ihnen die perfekte Form geben. Dann beginnt der Schweißvorgang, bei dem alle Teile zusammengefügt werden. Dafür ist ein Roboterarm zuständig, der die Schweißnähte präzise ausführt.

Beschichtung

Sobald alle Teile zusammenschweißt sind, kommt das Sieb in die Lackiererei. Dort wird es zunächst gewaschen und dann mit einer besonders widerstandsfähigen Farbe beschichtet.

Montage

Das fertig beschichtete Sieb kann in die Maschine eingebaut werden. Wenn die Siebmaschine bereits beim Kunden ist, dauert der Siebwechsel maximal 20 Minuten.





mobile Trommelsiebmaschinen **SIEBTROMMELN**

Das Sternsieb kann durch ein Trommelsieb ausgetauscht werden. Hohe Durchsatzleistung und geringe Betriebskosten machen MPB-Maschinen mit Sternsieb somit noch effizienter. Durch einen stufenlosen Wechsel der Sternwellendrehgeschwindigkeit lässt sich die Korngröße präzise variieren. Die Dosierwalze sorgt dabei für effektivste Materialaufgabe.

KOMMUNALABFALLE

- | Gewerbemüll, Hausmüll, Restmüll
- | Kompost, Biomasse, Altholz
- | Recyclingmaterial, Baumischabfall
- | Schotter, Kies, Kohle, Gestein, Boden mit Steingemisch





Kompostumzetter MBA 4512g

Der mobile Kompostumzetter PRONAR MBA 4512g wird zur Optimierung der Parameter der biologischen Zersetzung von Kompost auf Halden eingesetzt, um diesen Prozess zu beschleunigen, indem überschüssige Wärme freigesetzt wird, Wasser verdampfen kann oder das Material zusätzlich befeuchtet, belüftet und gelockert wird.

Mit einem Durchmesser von 1,2 m kann die Walze eine Kapazität von etwa 3.200 m³ Kompost pro Stunde auf Halden von bis zu 4,5 m Breite und 2,2 m Höhe erreichen. Die Welle kann sich mit bis zu 220 U/min drehen. Die Wahl der Richtung kann jederzeit vom Benutzer geändert werden, sogar während der Beladung mit Material. Die Messer der Wendewalzen, die Scharen und Schlitten der seitlichen Abstreifer und die Scharen der hinteren Abstreifleiste sind aus verschleißfesten Stählen gefertigt, was ihre Lebensdauer erhöht.

VORTEILE

- | komfortable Fahrerkabine
- | einfache Bedienung über Joysticks und Touchscreen
- | Klimaanlage als Standard
- | komfortable und sichere Wartungsplattformen
- | Kabinenluftreinigungssystem gemäß EN-15695 Kat. 4

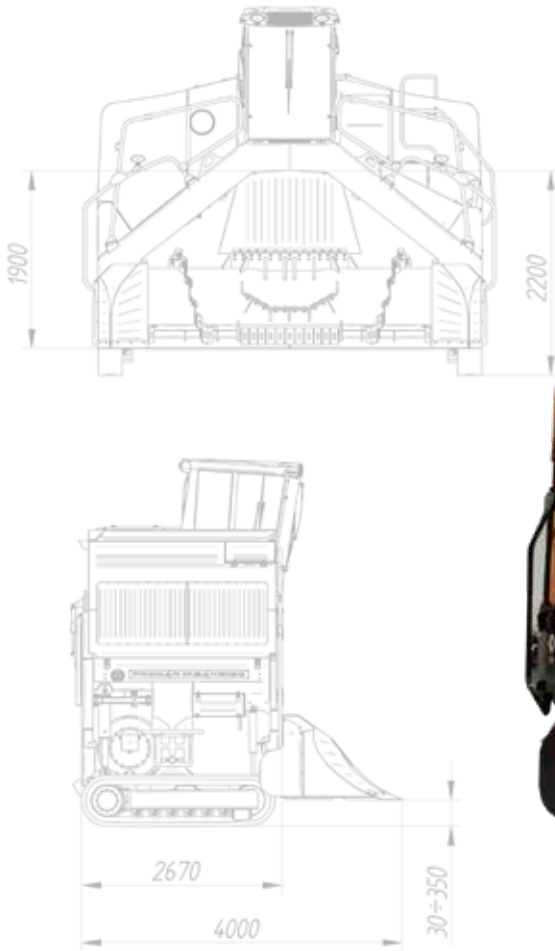


TECHNISCHE DATEN

MBA 4512g

Gesamtgewicht [kg]	~14500
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	4000/5000/4600
Wellendurchmesser [mm]	1200
Maximale Breite des Prismas [mm]	4500
Maximale Höhe des Prismas [mm]	2200
Wellengeschwindigkeit [U/min]	0-220
Leistung [/h]	3200
Motor	Volvo Penta 7.7i, 160 kW, Stage V/Tier 4 Final

MBA 4512g





PRONAR
SPECIALIZED TRACKS

MOBILE VORSIEB UND BRECHER

Mobile Vor- und Endsiebe sowie Backen- und Prallbrecher sind unverzichtbare Maschinen für Unternehmen, die in der Zuschlagstoffgewinnung oder im Recycling tätig sind. Mobile Geräte erhöhen den Nutzen der Anlage, da sie in verschiedenen Teilen der Anlage eingesetzt werden können. Die sie leicht transportiert werden können, eignen sie sich als Mietmaschinen und können problemlos Projekte an weit voneinander entfernten Standorten eingesetzt werden.

Das Mobile Vorsieb und Brecher der Marke Pronar wurden von Ingenieuren mit langjähriger Erfahrung in der Konstruktion robuster und schwerer Maschinen entwickelt. Die große Kapazität der Fabrik, in der sie hergestellt werden, und die modernen Fertigungstechnologien ermöglichen es uns, unseren Kunden ein gut durchdachtes Produkt zu liefern, das für eine lange Lebensdauer ausgelegt ist, selbst unter sehr rauen Bedingungen.

VORTEILE

- | Einsatz von modernen Technologien in der Produktion
- | Design auf der Grundlage bewährter und erprobter Lösungen
- | entwickelt im Hinblick auf eine einfache und sichere Bedienung
- | kurze Einrichtungszeit





Mobile Vorsieb MPP 1238s

Das Mobile Vorsieb Pronar MPP 1238s wurde für die Vorabsiebung entwickelt. Das lange Siebdeck ermöglicht die genaue Trennung des Materials in drei Korngrößen. Die über einen Touchscreen einstellbare Geschwindigkeit der einzelnen hydraulisch angetriebenen Elemente und die variable Neigung des Vibrationskastens ermöglichen eine reibungslose und präzise Anpassung der Betriebsparameter an die Art des Materials. Der 3,6-Liter-Motor mit 136 PS ist in der Lage, auch schwere Lasten zu bewältigen, ohne dass hohe Drehzahlen erforderlich sind. Das Hebesystem des Vibrationskastens und das Spannen des Ober- und Unterdecks von der Seite aus garantieren einen einfachen Zugang und kurze Rüstzeiten für die Maschine. Am Zielort angekommen, benötigt der Bediener nicht mehr als 10 Minuten, bis die Siebmaschine einsatzbereit ist.

VORTEILE

- | Leistung bis zu 350 t/h
- | maximale Materialgröße bis 500 mm
- | Einfaches Ein- und Ausbauen und Spannen der Siebe
- | intuitive Bedienung per Touchscreen
- | volle Kontrolle über alle Maschinenparameter
- | Fernbedienung als Standard
- | Hydraulikantrieb mit Verstellpumpe für geringeren Kraftstoffverbrauch
- | Einrichtungszeit weniger als 10 Minuten
- | Möglichkeit der Verbindung mit einem Brecher, dank des geteilten hinteren Teils des Trichters
- | Anhebbarer Vibrationskasten für einfachere Umrüstung und Wartung
- | Möglichkeit der Konfiguration für zwei oder drei Korngrößen
- | kompakte Größe

OPTIONEN

- | Stahlplattenband im Trichter
- | Zentralschmierung
- | Siebarten je nach Kundenbedarf



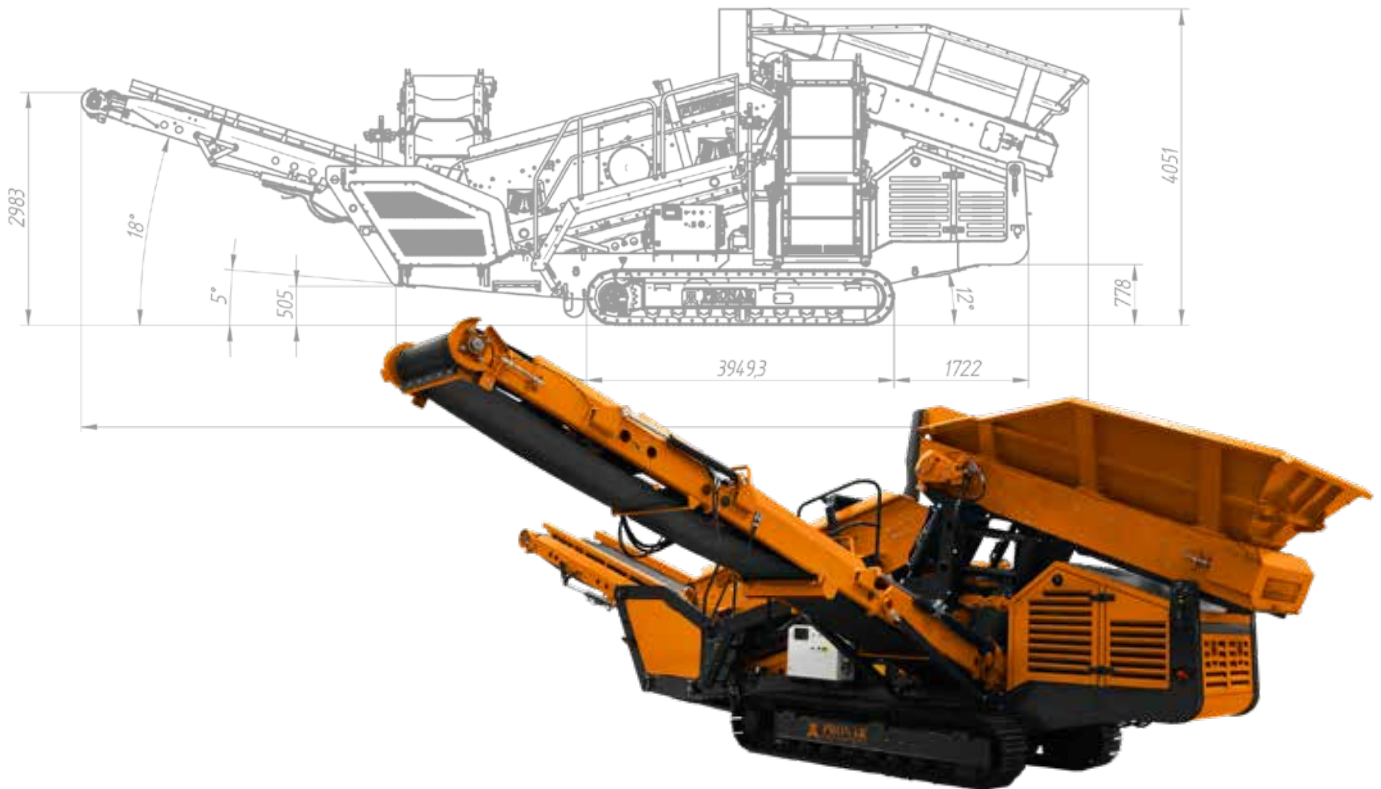
TECHNISCHE DATEN

MPP 1238s

Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	12920/13640/12920
Transportmaße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	12980/2550/3390
Gesamtgewicht [kg]*	~21000
Siebkastengröße (Länge / Breite) [mm]	3800/1250
Durchsatzleistung bis zu [t/h]**	350
Endband [mm]	1000
Seitenband (Mittelkorn) [mm]	800
Seitenband (Feinkorn) [mm]	800
Motor	CAT 3.6, 100 kW, Stage V/Tier 4 Final

* Gewicht hängt von der Spezifikation des Einzelstücks ab und kann höher sein
** Durchsatzleistung abhängig vom Siebgut

MPP 1238s





Backenbrecher MJC 6510

Der Backenbrecher Pronar MJC 6510 ist für die Vorzerkleinerung bestimmt. Die Aufgabeöffnung der Brechkammer misst 1015x650. Das bedeutet, der Brecher kann mit einer Materialgröße von 500-600 mm arbeiten, ohne dass es zu Verstopfungen und unnötigen Ausfallzeiten kommt. Dank der hydraulischen Spaltverstellung zwischen 30 und 120 mm lässt sich die Maschine einfach und schnell für die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien anpassen. Der große Abstand zwischen der Kammer und dem unteren Brecherausstrag sorgt für einen reibungslosen Materialfluss ohne Verstopfungsgefahr. Das Vorabsieben feiner Korngrößen verbessert die Brechqualität und verlängert die Lebensdauer der Auskleidungen. Die Tatsache, dass eine Reihe von Betriebsparametern über eine kabellose Fernbedienung eingestellt werden können, erhöht nicht nur den Komfort, sondern auch die Sicherheit des Bedieners.

VORTEILE

- | hydraulische Spaltverstellung
- | Umkehraufsatzbacken
- | erweiterte Fernbedienung
- | Antrieb der Schlüsselemente mit Verstellpumpen
- | Vorabsiebungssystem
- | kurze Einrichtungszeit

OPTIONEN

- | Magnetabscheider
- | Recyclingplatte
- | Zentralschmierung
- | Sprinkleranlage
- | Haupt- und Seitenförderer mit größeren Abwurfhöhen (+06 m bzw. +08 m)
- | Hydraulikölheizung



TECHNISCHE DATEN

MJC 6510

Brechertyp	Backenbrecher
Abmessungen (Länge / Breite / Höhe) [mm]	12900x2550x3230
Gewicht (kg)	~33000
BRECHEN	
Abmessungen Brechkammereinlass (Breite / Länge) [mm]	1015x650
Spaltmaßeinstellung	hydraulische
Spalten Einstellbereich (min-max) [mm]	30-120
maximale Ladekapazität [mm]	600
FÖRDERBAND	
Breite des Hauptförderband [mm]	1000
Entladehöhe der Hauptförderband [mm]	3200
Breite des Seitenförderband [mm]	650
Entladungshöhe des Seitenförderband [mm]	2100
ANTRIEB	
Motor	CAT
Hubraum	7.1
Motorleistung	186 kW (256 HP)

MJC 6510





pronar-recycling.com

PRONAR
PRONAR.pl

MPT18g

PRONAR
PRONAR.pl

0

MOBILE HALDENBÄNDER

Haldenbänder sind Maschinen, die es ermöglichen, in kurzer Zeit eine hohe Materialhalde aufzuschütten oder den Transport von Material zwischen zwei Orten zu unterstützen. Sie sparen Kosten und erhöhen die Sicherheit am Einsatzort. Im Vergleich zu einem Lader, der zum Anlegen von Halden verwendet wird, verbrauchen sie weniger Kraftstoff, benötigen keinen Bediener für den Dauerbetrieb und die Wartung ist viel einfacher und billiger.

Die mobilen Haldenbänder der Serie Pronar MPT bieten eine große Auswahl an Größen und eine Garantie für eine robuste Konstruktion. Je nach Modell beträgt die maximale Kapazität bis zu 600 t/h. Dadurch ermöglichen sie die Arbeit mit sehr leistungsstarken Siebmaschinen oder Brechern und sogar die Direktbeladung.

VORTEILE

- | geringere Kosten für die Aufschüttung von Halden
- | mehr Sicherheit
- | niedriger Kraftstoffverbrauch
- | niedrige Betriebskosten
- | Aufschütten größerer Halden schneller als mit einem Lader





mobile Haldenbänder MPT 18g | MPT 24g



Die Haldenbänder der Heavy Duty-Serie MPT 18g und MPT 24g sind für Kunden, die überdurchschnittliche Robustheit und leistungsstarke Lösungen suchen. Dank ihres ausgeklügelten Designs und des Einsatzes eines 2.8 CAT-Motors (55 kW bei 2500 U/min) können bis zu 600 t Material pro Stunde befördert werden. Die Maschine kommt bereits in der Standardausführung mit Funksteuerung und kann optional u.a. mit einem Trichter für die Direktbeschickung ausgestattet werden, mit dem ein Lader zum Beladen verwendet werden kann. Ein unbestrittener Vorteil der Pronar-Förderer ist ihr einfacher Transport. Sie können in einem 40' HQ-Seecontainer transportiert und so auch problemlos ans andere Ende der Welt geliefert werden.

VORTEILE

- | robuste Konstruktion
- | kann mit einem Lader beladen werden
- | Trichter für die Direktbeschickung mit einer Kapazität von bis zu 12 m³
- | leistungsstarker Antrieb
- | leicht zu transportieren
- | kabellose Fernbedienung als Standard



TECHNISCHE DATEN	MPT 18g	MPT 24g
Achsabstand [m]	19,3	23,4
Leistung [t/h]	500	600
Abwurfhöhe[m]	8,7	11,3
Max Arbeitswinkel	25,2	27,2
Gurtbreite [mm]	1000	1000
Gesamtgewicht [kg]	13800	15600
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	11860/2250/2557	11910/2250/2550
Motor	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPT 18g



MPT 24g





mobiles Haldenband MPT 30/1g

Das mobile Haldenband MPT 30/1g ist das größte Modell im Angebot von Pronar. Es ermöglicht das Aufschütten von Halden mit einer Höhe von 13 m. Mit einer Bandlänge von 30 Metern und einer Kapazität von bis zu 500 t/h eignet sich die Maschine auch für große Anlagen, bei denen die Mobilität der Geräte maßgeblich ist. Ein unbestrittener Vorteil des Pronar MPT 30/1g ist, dass es auf eine Größe zusammengeklappt werden kann, die den Transport in einem 40'HQ-Container auf dem Seeweg ermöglicht.

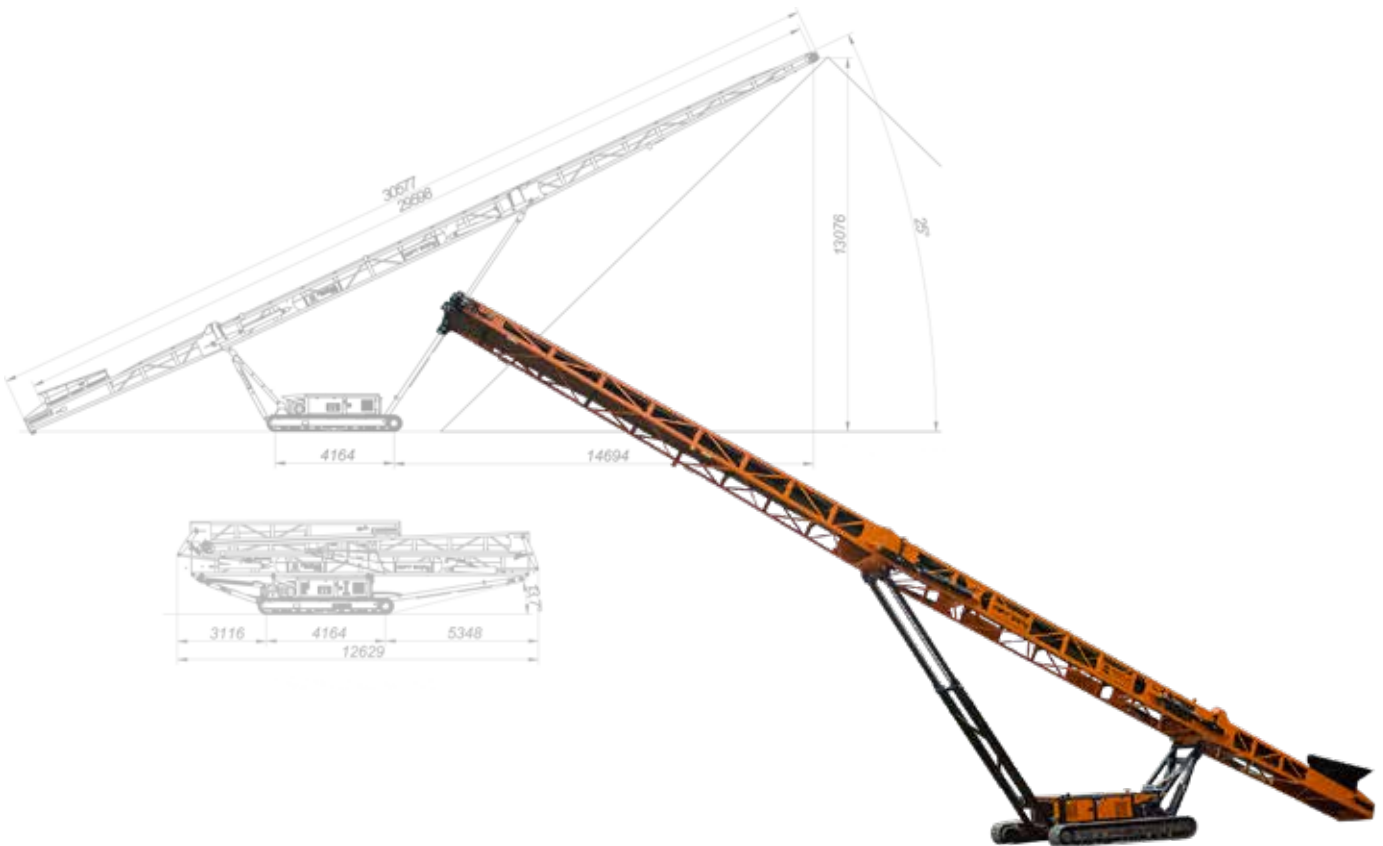
VORTEILE

- | Aufschütten von Halden mit einer Höhe von bis zu 13 m
- | leistungsmäßig geeignet für die gängigsten Siebmaschinen und Brecher
- | leistungsstarker Motor
- | kann in einem 40' HQ-Seecontainer transportiert werden
- | Möglichkeit der Montage von Trichteraufsätzen



TECHNISCHE DATEN**MPT 30/1g**

Achsabstand [m]	30,6
Leistung [t/h]	500
Abwurfhöhe[m]	13
Max Arbeitswinkel	25
Gurtbreite [mm]	1000 (1050)
Gesamtgewicht [kg]	15750
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	12629/2950/3261
Motor	CAT 2.8l, 55,4 kW (75 HP), Stage V/Tier 4 Final, Dual power

MPT 30/1g



mobile Haldenbänder

MPT 24/1g | MPT 18/1g | MPT 15g

Die Haldenbänder MPT 15g, MPT 18/1g, MPT 24/1g wurden im Hinblick auf niedrige Betriebskosten, geringes Gewicht und kompakte Abmessungen entwickelt. Mit einer Kapazität von 400 t/h können sie schnell Material über beträchtliche Entfernungen bewegen und Halden mit einer Höhe von bis zu 7,4 m, 8,7 m bzw. 10,6 m aufschütten. Ihr 1,7-Liter-CAT-Motor mit 36 kW garantiert einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und problemlose Wartung weltweit. Alle Haldenbänder der Serie MPT sind mit einem Stage V-konformen Antrieb ausgestattet und passen ohne Demontage in einen 40' HQ-Seecontainer.

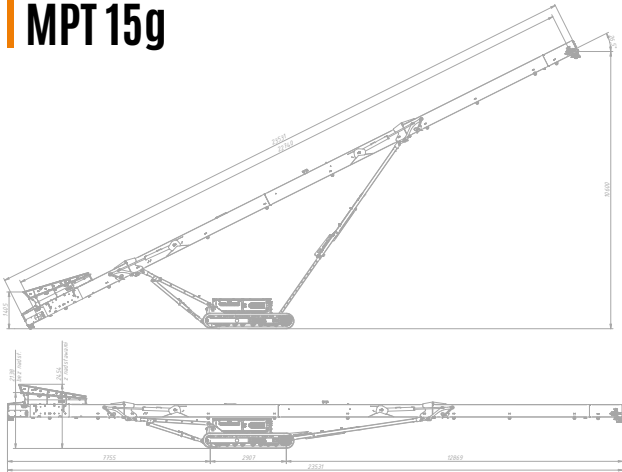
VORTEILE

- | Aufschütten von Halden mit einer Höhe von über 10 m
- | geeignet für die kontinuierliche Aufnahme von Material
- | sparsamer Motor
- | können in einem 40' HQ-Seecontainer transportiert werden
- | Möglichkeit der Montage von Trichteraufsätzen

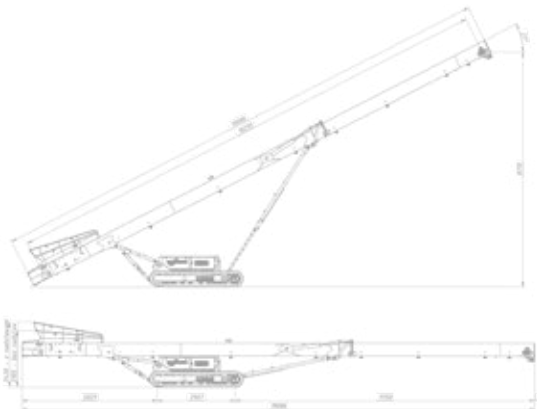


TECHNISCHE DATEN	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Achsabstand [m]	16,3	19	23,5
Leistung [t/h]	400	400	400
Abwurfhöhe[m]	7,4	8,7	10,6
Max Arbeitswinkel	27	27	26,5
Gurtbreite [mm]	900	900	900
Gesamtgewicht [kg]	9100	9720	11700
Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	11857/2259/2411	11857/2249/2441	11885/2249/3162
Motor	CAT 1.7l, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7l, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7l, 36 kW (47 HP), Stage V/Tier 4 Final

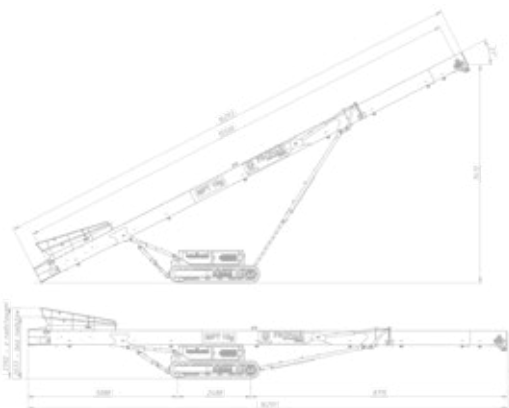
MPT 15g



MPT 18/1g



MPT 24/1g





stationärer, langsamlaufender Zerkleinerer RW 2.85s

Der stationäre Langsamläufer Pronar RW 2.85s ist für die Vorzerkleinerung verschiedener Materialarten bestimmt. Als fester Bestandteil der Sortierlinie fungiert der Aktenvernichter Pronar RW 2.85s hauptsächlich als Sackaufreißer und reduziert zunächst das Abfallvolumen vor der weiteren Sortierung und Verarbeitung. Serienmäßig ist er mit stabilen Sockeln ausgestattet, auf denen er am Boden montiert wird. Die Hauptantriebsquelle ist ein Elektromotor. Pronar RW 2.85s hat einen hydraulisch angehobenen Trichter, der über eine Fernbedienung gesteuert wird. Die Vermahlung erfolgt mittels synchron arbeitender Wellen, die je nach verarbeitetem Material ausgewählt werden. Stahlbearbeitungselemente sind aus hochfesten, abriebfesten Materialien hergestellt, was einen langen und störungsfreien Betrieb der Maschine gewährleistet.



VORTEILE

- | Möglichkeit der Montage in einer bestehenden Anlage
- | keine Abgasemissionen (Elektromotor)



TECHNISCHE DATEN

RW 2.85s

Maße (Länge/Breite/Höhe) [mm]	5783/3640/2611
Gesamtgewicht [kg]	~16000*
Gangzahl	2
Maß des Arbeitsschachtes (Länge) [mm]	1700
Ladungshöhe [mm]	2480
Maß der Arbeitskammer (Länge/Breite) [mm]	1720/2340
Fassungsvermögen des Aufgabetrichters [m ³]	~3
Motor	 ABB, 250 kW + 22 kW  ABB 160 kW + 22 kW

RW 2.85s





hydraulische Kanalballenpresse HPBK-67HA

Das Hauptarbeitsprinzip der hydraulischen Kanalballenpresse basiert auf einem Zylinder, der sich in einem Kanal bewegt. Seine Bewegung wird von einem Hydraulikzylinder mit hoher Druckkraft angetrieben. Der Presszylinder komprimiert das Material in der Kammer. Danach wird er herausgezogen und der Zyklus wiederholt sich, wenn die Kammer wieder gefüllt ist. Sobald die richtige - vorprogrammierte - Ballenlänge erreicht ist, aktiviert die Maschine eine automatische vierfache Umreifung der Ballen. Der fertige Ballen mit einer Breite von 1100 mm, einer Höhe von 750 mm und einer Länge von 600 bis 1200 mm wird durch den nächsten sich formenden Ballen aus der Kammer geschoben.

Die Ballenpresse Pronar HPBK-67HA ist nicht nur modern, sondern auch sicher in der Anwendung. Die Maschine ist praktisch bedienungsfrei (abgesehen von der Notwendigkeit, den Umreifungsdraht nachzufüllen). Das Pressen erfolgt automatisch. Die Tür zur Verdichtungskammer ist abschließbar und mit einem Spezialschloss gesichert. Die Ballenpresse Pronar HPBK-67HA ist auch bequem zu bedienen. Ihre Betriebsparameter werden über einen 10,4-Zoll-Touchscreen eingestellt. Dank seiner Technologie kann er bedient werden, ohne dass der Bediener die Schutzhandschuhe ausziehen muss.

VORTEILE

- | hohe Presskraft
- | Reduzierung des Materialvolumens um bis zu 90%
- | automatische Umreifung
- | bequemer Touchscreen mit Anzeige aller Schlüsselparameter
- | optionale Beschickungsvorrichtung
- | abschließbare und sicherheitsverriegelte Tür zur Presskammer
- | bedienungsfreier Betrieb – nur der Umreifungsdraht muss nachgefüllt werden

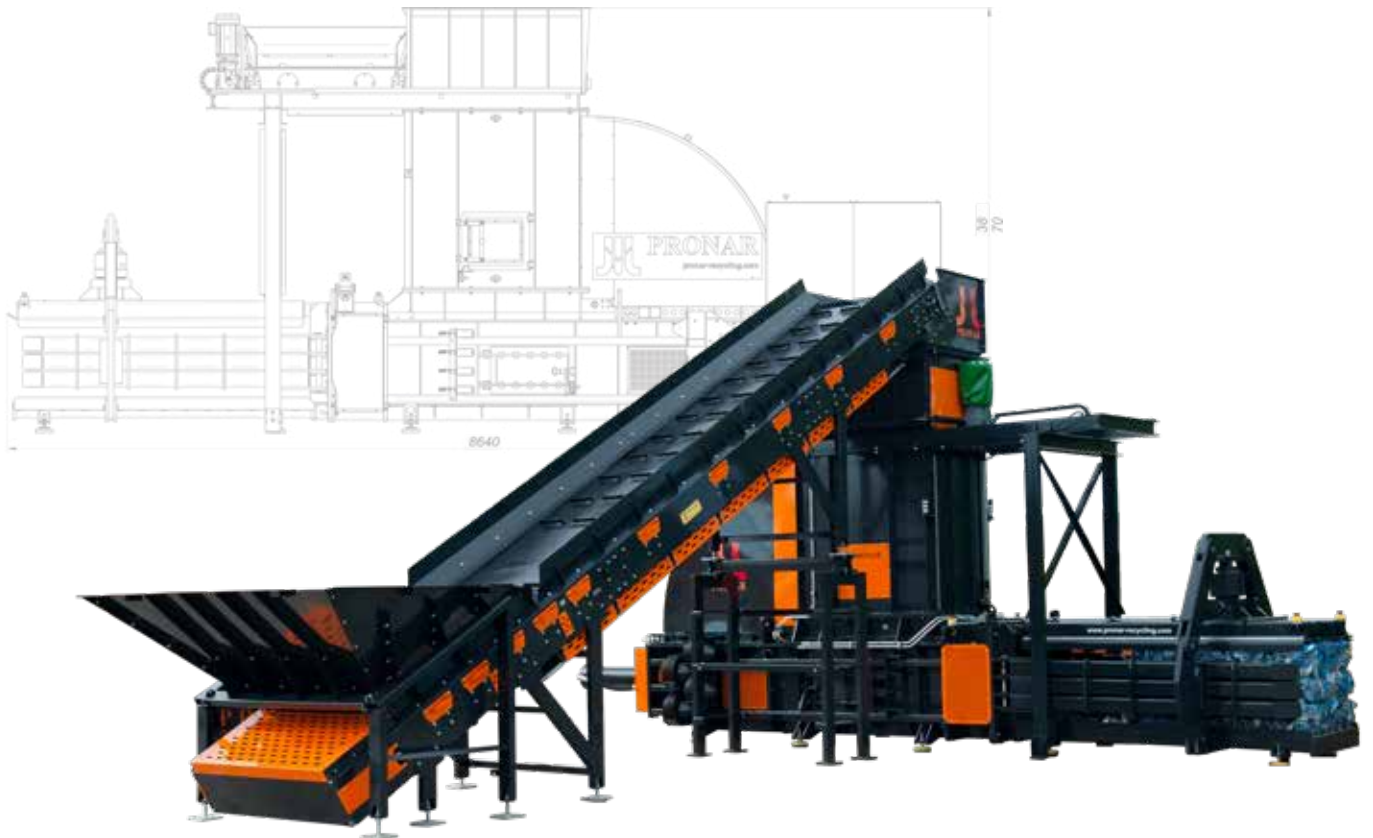


TECHNISCHE DATEN

HPBK-67HA

Maximale Presskraft [kN]	635
Abbindung	4-Fach, horizontal, automatisch
Ballengewicht (Abhängig vom Material) [kg]	550
Motorleistung [kW]	37
Reduzierung des Abfallvolumens (Abhängig vom Material) [%]	90
Ballenvolumen (H/B/L) [mm]	750/1100/600-1200
Außenmaße (L/B/H) [mm]	8640/4070/3870
Einfüllöffnung (B/H) [mm]	1050/1530
Länge der Kanalpresse [mm]	2670

HPBK-67HA





**WE
MAKE
RECYCLING
EASY.**

PRONAR Sp. z o.o.

 **ul. Mickiewicza 101A | 17-210 Narew | Polen**

 **+48 85 682 71 00**

**PRONAR-
RECYCLING
.COM**

Wir verbessern unsere Maschinen ständig. Aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an dieser Veröffentlichung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Alle Leistungsangaben und technischen Daten in diesem Prospekt dienen nur der Veranschaulichung und begründen keine Ansprüche. Diese Veröffentlichung ist kein bindendes Angebot.