

DEUTSCH

HYBRID
ELECTRIFIED

SBM
MINERAL PROCESSING



REMIx 600X



max. 600 t/h



max. 79.800 kg



520 kVA



1380

MAXimieren Sie Ihre Ergebnisse!

Mobile Aufbereitungstechnologie von SBM – Vorteile auf ganzer Linie

Mit seinen raupenmobilen Aufbereitungsanlagen verfolgt SBM ein einfaches Ziel: Wir bieten in jeder Leistungsklasse die technisch und wirtschaftlich führende Lösung.

Effiziente vollhybride Antriebe, Klassenbeste Brecherleistungen, produktive Sieb- und Förderausrüstungen – alles verpackt in hochmobiler Anlagentechnik mit beispielhaftem Bedienkomfort.

ANTRIEB MIT ZUKUNFT

Ständig steigende Treibstoffkosten, strengere Umweltvorschriften, hohe Belastungen durch Wartung und Instandhaltung:

Noch nie war es sinnvoller auf intelligente Hybrid-Technik in der mobilen Aufbereitung umzusteigen!



BRECHERTECHNIK

SBM-Brecher kombinieren maximale Aufgabegröße und hohen Durchsatz mit exakt definierter Produktqualität:

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung in allen Bereichen der Zerkleinerungstechnik.



LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

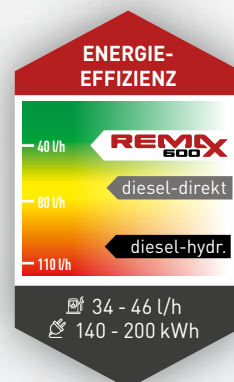
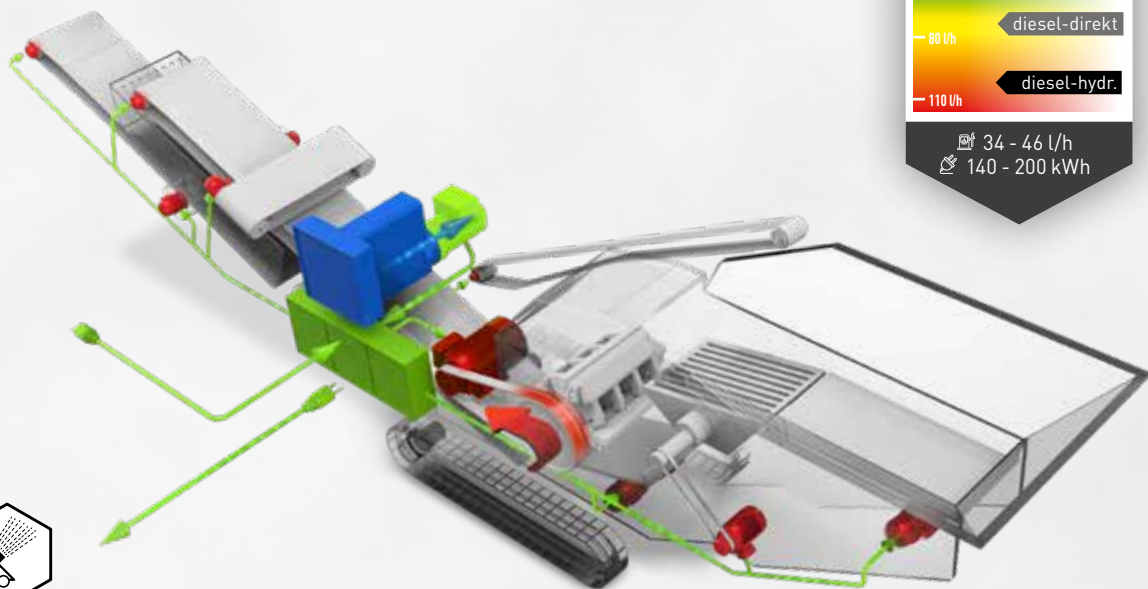
Optimale Übergaben, hoher Durchsatz der serienmäßigen aktiven Vorabsiebung sowie Nachsiebeinheit und große Haldenvolumen der Produktbänder sichern **volle Produktivität und Wertschöpfung im Betrieb.**

MEHR MENSCH MEHR MASCHINE

Unsere ständig weiterentwickelte **Steuerung CRUSH CONTROL** unterstützt Ihr Personal aktiv in allen Arbeitsschritten und **optimiert Ihre Abläufe in Betrieb und Wartung.**

Hybrid-Pioniere – seit 1980

Profitieren Sie vom ausgereiftesten Antrieb am Markt!



ANTRIEBSSYSTEM REMAX 600

Motor	CUMMINS X15*
Betriebsdrehzahl	4stufig
Tankinhalt Diesel/AdBlue	720 l / 115 l
Generator	520 kVA
Elektromotor Brecher	250 kW (bis zu 375 kW Spitze)
Plug-In Netzanschluss (opt.)	400 V, 520 kVA; 50 - 60 hz
Plug-Out Stromversorgung	400 V, 63A

* entsprechen den aktuellen Emmisionsbestimmungen

Nur SBM setzt konsequent auf die Vorteile des **rein elektrischen Antriebs von Förder-, Brech- und Siebkomponenten** bei mobilen Brechanlagen aller Leistungsklassen.

Im **autarken Diesel-Betrieb** liefert eine Motor/Generator-Einheit bei niedrigen, konstanten Drehzahlen die Energie: **emissionsarm, leise und extrem sparsam.**

Alle elektrischen Antriebe mit ihren Kabel- und Steckverbindungen sind **praktisch wartungsfrei**, verursachen keine thermischen oder Stand-By-Verluste und reduzieren Umweltgefährdungen durch große Hydrauliköl-Volumen entscheidend.

Im **optionalen Netzbetrieb** legen Sie einfach einen Schalter um, und alles an der Anlage funktioniert wie gewohnt – **nur ohne Diesel.**

REMAX 600: Die Benchmark in der 600-t/h-Klasse

Mehr Leistung, bessere Qualität, größere Produktvielfalt mit nur einer Maschine

HARD FACTS

Brechereinlauf	1.380 x 1.000 (1.200*) mm
Aufgabegröße (max. Raumdiagonale)	0 - 1.000 mm (bis zu 800 kg pro Einzelstück)**
Aufgabeleistung	max. 600 t/h***
Endkörnung	0 - 22 bis 0 - 90 mm

* Einlaufdeckel geöffnet

** Eisenarmierung max. 30 mm dick und max. 200 mm aus dem Betonbrocken ragend

*** abhängig vom Aufgabematerial, der Aufgabegröße, sowie der zu erzielenden Endkörnung

Großes Aufgabevolumen – hocheffizientes Vorsieb – RCI-Prallbrecher – durchsatzstarkes 3-Decker Nachsieb: **Mit dem REMAX 600 setzt SBM einmal mehr die echten Maßstäbe im flexiblen und profitablen Mobilbrechen.**

Ob als Primärbrecher im Recycling mit armiertem Betonbruch, Bauschutt und Asphalt oder als kompakter, vielseitiger Sekundärbrecher in den unterschiedlichsten Rohstoffen:

Wir liefern großen Ausstoß, hohe Produktqualität und niedrige Betriebskosten im Paket.



EINSATZ
Naturstein, Sand & Kies

KALKSTEIN
0/1.000 auf 0/90

Produktleistung: 600 t/h
Dieserverbrauch: 50 l/h

Schlagleisten:
2 hoch / 2 tief, zähhart



EINSATZ
Naturstein, Sand & Kies

FLUSSKIES
0/500 auf 0/32

Produktleistung: 320 t/h
Dieserverbrauch: 42 l/h

Schlagleisten:
4 hoch, chromhart Keramik



EINSATZ
Bauschutt & Recycling

BETON & ZIEGEL
0/800 auf 0/45

Produktleistung: 340 t/h
Dieserverbrauch: 38 l/h

Schlagleisten:
2 hoch / 2 tief, zähhart Keramik



EINSATZ
Bauschutt & Recycling

ASPHALTSCHOLLEN
auf 0/22

Produktleistung: 300 t/h
Dieserverbrauch: 48 l/h

Schlagleisten:
4 hoch, chromhart Keramik

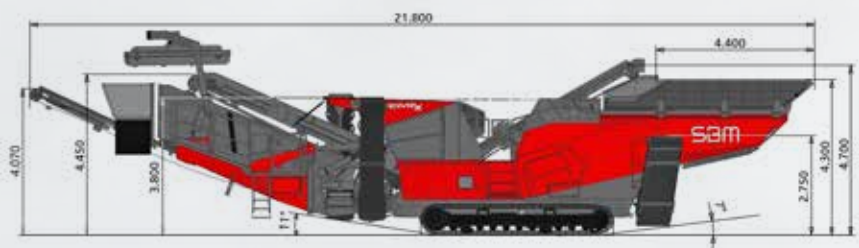
Holen Sie sich Ihr Geld von der Straße !

Einfacher One-Piece-Transport – minimale Rüstzeiten – optimale Logistik vor Ort

Bei der Entwicklung des REMAX 600 stand die **optimale Transportfähigkeit** ganz weit oben im Lastenheft. Trotz beispielloser Vollausstattung bleibt die SBM-Großanlage innerhalb wichtiger Transportmaße und ermöglicht so **dauerhaft wirtschaftliche Baustellen-Einsätze** mit schnellen

Ortswechseln in großen Aktionsradien. Die durchdachte Positionierung und Kinematik aller Anbauten sowie automatisierte Routinen der Anlagensteuerung ermöglichen ein **werkzeugloses Auf- und Abrüsten im Ein-Mann-Betrieb** – schnell, sicher und unter widrigsten Bedingungen.

Eine große Bodenfreiheit und gute Böschungswinkel machen den REMAX 600 **auch im Betrieb hochmobil**: Das bringt kurze Wege im Primärbetrieb und sichert schnelle Ladespiele in der hochkapazitiven Produktion der bis zu fünf Endkörnungen.



TRANSPORTABMESSUNGEN	Länge	Breite	Höhe	Gewicht*
ohne Nachsiebeinheit	15.950 mm	3.490 mm	3.800 mm	63.000 kg
mit Nachsiebeinheit 1-Deck	22.000 mm	3.490 mm	3.800 mm	76.500 kg
mit Nachsiebeinheit 2-Deck	22.000 mm	3.490 mm	3.800 mm	77.750 kg
mit Nachsiebeinheit 3-Deck	22.000 mm	3.490 mm	3.800 mm	79.800 kg

* Gesamtgewicht inkl. aller Optionen

FREQUENZGESTEUERTE AUFGABERINNE

- B: 1.300 mm
- Verschleißauskleidung aus hochverschleißfestem Stahl
- automatische Regelung der Aufgabegeschwindigkeit nach Brecherlast



VORABSIEBUNGSBAND

- Abwurfhöhe: 2.750 mm
- Haldenvolumen bis zu 150 t (Nierenhalde)
- hydraulisch schwenkbar für Transport und im Betrieb

AKTIVE VORABSIEBUNG

- 2-Deck-Kreisschwingersieb
- B: 1.300 mm x L: 2.400 mm
- separater/kompletter Austrag/Bypass der Siebfractionen über manuelle 3-Wege-Klappe



9,0 m³ AUFGABEBUNKER

- Konstruktion aus hochverschleißfesten Stahl
- dreiseitig, klappbare Wände
- automatische Verriegelung



FAHRRAHMEN UND KETTENLAUFWERK

- verstärkte und gewichtsoptimierte Rahmenkonstruktion
- Kettenfahrwerk in Rahmen integriert
- Proportionalantrieb
- Geschwindigkeit: max. 0,80 km/h
- Steigfähigkeit: 27 %

BRECHER-ABZUGSRINNE

- B: 1.500 mm
- Verschleißauskleidung aus hochverschleißfestem Stahl
- FU-gesteuerter Antrieb mit Abreinigungsfunktion

BRECHER- ABZUGSBAND

- Qualität: Rip-Stop
- Abwurfhöhe: 4.500 mm
- Haldenvolumen bis zu 200 t
- hydraulisch klappbar für Transport

MAGNET- ABSCHIEDER

- Elektromagnet queraustragend
- opt: Permanentmagnet längsaustragend, hydraulisch abgestützt
- jeweils hydraulisch höhenverstellbar über Funkfernbedienung

1- ODER 2-/3-DECK (OPT.) NACHSIEBEINHEIT

- 1- / 2- / 3-Deck Kreisschwingersieb mit Doppelantrieb
 - Siebgröße: 1.800 x 5.500 mm
 - Feinkornband, Mittelkornbänder, hydr. klappbar
 - Gesamthaldenvolumen bis zu 180 t
 - einfach demontierbar
- Gewicht 1-Deck: ca. 14.000 kg
Gewicht 2-Deck: ca. 15.250 kg
Gewicht 3-Deck: ca. 16.500 kg

**HYBRID
ELECTRIFIED**



ÜBERKORN-RÜCKFÜHRBAND

- stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit
- hydraulisch schwenkbar auf Halde
- Abwurfhöhe = 4.700 mm
- Haldenvolumen bis zu 220 t
- hydraulisch klappbar für Transport

**REMOX
600X**



OPTIONEN

- 1, 2 oder 3-fach Windsichtung mit Frequenzumrichter
- Anlagen-Netzbetrieb (Plug-In)
- Einrollen-Bandwaagen (alle Fraktionen)
- Wasserbesprühung Brecherein- und Auslauf & Bandabwurf

Vielseitig, leistungsstark und sicher

Unser ganzes Know-How für Ihre Aufgaben

Im RCI-Prallbrecher steckt unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Zerkleinerungstechnik. Der großdimensionierte Einlauf, ein hoher Zerkleinerungsgrad und große Leistungsreserven des Elektroantriebs machen ihn ideal für Recyclinganwendungen.

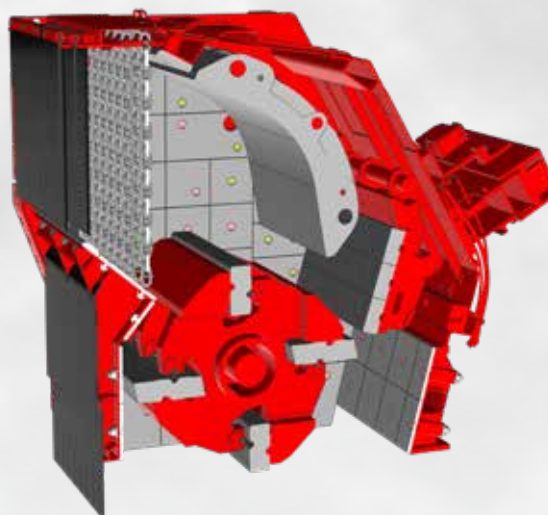
Bei allen Anwendungen überzeugt er mit einer hohen, präzise einstellbaren Produktqualität. Die mehrfach gesicherte, gute Zugänglichkeit des Brecherraums und die optimierte Auslegung aller Verschleißteile gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit im langen Dauereinsatz.

GEHÄUSE

- Gehäuse aus hochfestem Stahl
- optimierte Einlaufgeometrie für maximale Eindringung in den Schlagkreis
- hydraulische Öffnung der Einlaufklappe und des Gehäuses
- einfach zu wechselnde Verschleißteile, untereinander austauschbar für optimale Ausnutzung und reduzierte Lagerhaltung

PRALLWERKE

- 2 unabhängige Brechstufen
- Prallwerk-Kraftverteilungssystem
- hohe Fremdkörperverträglichkeit durch optimierte Ausweichwege
- massives Monoblocksystem – drehbar für maximale Ausnutzung



ANTRIEB

- Elektromotor 250 kW (Spitzenlast bis zu 375 kW)
- 4 Drehzahlstufen / Rotorumfangsgeschwindigkeit: 33-39 m/s
- Riemenantrieb mit Spannvorrichtung

ROTOR MIT SCHLAGLEISTEN

- geschweißte und geglähte Stahlkonstruktion
- RCI 13/14 Brecher
- 4 Schlagleisten
- einfacher Schlagleistenwechsel seitlich oder nach oben
- Schlagleisten drehbar für optimale Ausnutzung

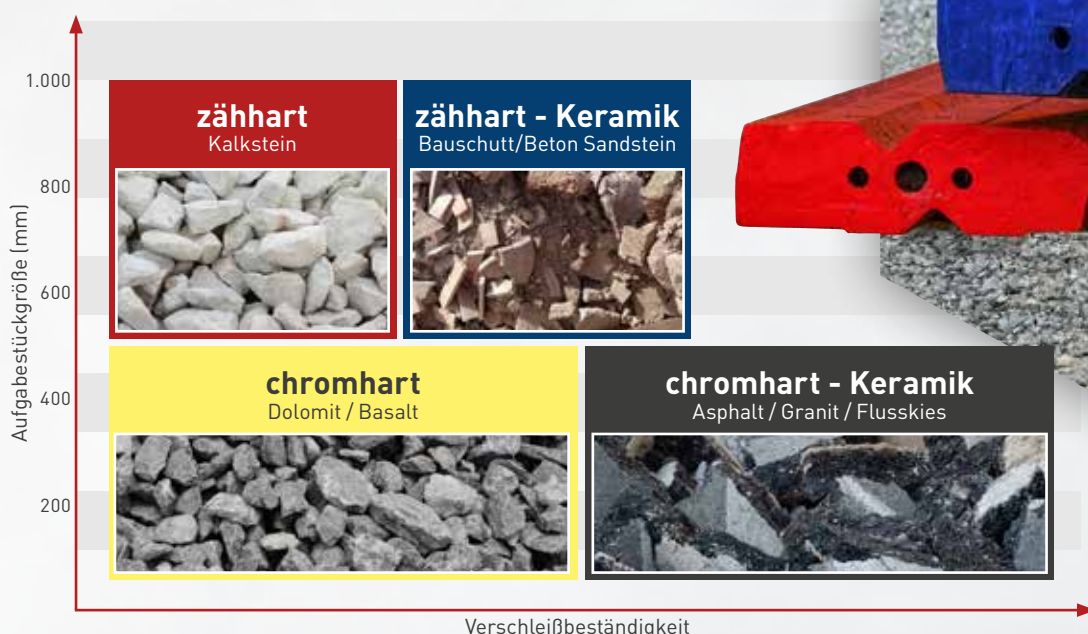
SICHERHEIT

- Rotor-Nachdrehvorrichtung, arretierbar in allen Stellungen
- sicheres Wechseln der Schlagleisten
- einfaches Beseitigen von Blockagen
- Schlüsselsystem mit Auslaufüberwachung des Rotors
- **automatische Verschleißerkennung** von Prallwerken und Schlagleisten verringert Inspektionsaufwand und beugt Ausfällen vor

Immer die richtigen Werkzeuge

Original-Schlagleisten von SBM holen das Beste aus Ihrem Brecher

Nur Schlagleisten in OEM-Qualität sichern die volle Performance Ihres SBM-Brechers und beugen unkontrollierbarem Verschleiß vor. Exakt auf die Brechcharakteristik unserer Technik abgestimmt, liefern unsere Originale einfach mehr, länger und wirtschaftlicher.



Die Darstellung dient als Auswahlhilfe im gewöhnlichen Brechbetrieb. Bei besonderen Einsatzbedingungen kontaktieren Sie Ihren SBM-Partner.

Alles im Griff mit CRUSH CONTROL

Zeitgemäße Unterstützung in Betrieb und Wartung

Intuitive Bedienbarkeit, schnelle Reaktionen im Bedarfsfall und die deutliche Entlastung von Maschinisten, Technikern oder Disponenten sind die Vorteile unserer Anlagensteuerung CRUSH CONTROL mit mobilfunk-basierter App-Lösung.

INTUITIV UND SICHER

- einfacher Anlagen-Start/Stop über klassische Drucktaster
- Bedienerführung und Status-Anzeige über 10-Zoll-Farb-Display
- schnelle Anpassung von Leistungsparametern via Touchscreen

OPTIMIERTE PRODUKTIVITÄT

- kontinuierliche Überwachung aller Anlagenfunktionen
- lastabhängige Brecherbeschickung über frequenzgesteuerte Aufgaberinne
- komfortable und sichere Ein-Mann-Bedienung der Kompletanlage über multifunktionale Fernsteuerung vom Bagger/Lader aus

IMMER INFORMIERT

- aktuelle Standort- und Maschinen-Daten über **personalisierte App-Lösung**
- jederzeit und überall abrufbar via Internet
- individuell konfigurierbare Informationen zu Betriebsdaten, Produktionsleistungen (opt.) und Wartungsstatus Ihrer Anlage

SCHNELLER SUPPORT

- autorisierter Fernzugriff auf Maschinenfunktionen durch SBM-Techniker oder den Kundendienst
- schnelle Störungsbehebung oder Prozessoptimierung ohne Vorort-Intervention

DAS KOMFORTPLUS IN SERIE

- 24 integrierte Funktionen
- kompletter Anlagenbetrieb
- proportionale Fahrsteuerung
- Funkstreckenüberwachung mit Not-Aus
- **separate** Funk-Fernbedienung zur automatisierten Inbetriebnahme



Finden Sie hier den Zugang zu unserer App.

Die Profis an Ihrer Seite

Umfassende Händlerbetreuung für alle Branchen

Wir bauen unser internationales Händlernetz mit starken und erfahrenen Partnern im Vertrieb und Service immer weiter aus. Im Austausch mit unseren Produktspezialisten finden diese auch für Sie die passende Lösung und begleiten Sie ein Maschinenleben lang.

Finden Sie hier den SBM-Partner für Ihre Region



BERATUNG UND VERKAUF

Die geschulten Kundenberater unserer Handelspartner unterstützen Sie bei der für Sie geeigneten Auswahl raupenmobiler Brechanlagen sowie der zugehörigen Ausrüstung. Sie geben Ihnen Informationen und Prognosen zu Produktionsleistung sowie Investitionskosten, dadurch wird Ihre Investition mittel- und langfristig transparent und sicher.



QUALIFIKATION

Von der Maschinen-Übergabe bis zu regelmäßigen Schulungen Ihrer Mitarbeiter – unsere Händler bieten ein breites Angebot für jede Branche.



TEILE-LOGISTIK

SBM-Partner leisten professionellen Back-up in der schnellen Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen und sichern so die volle Verfügbarkeit Ihrer Schlüsselmaschinen.



Der **WEB-Shop** vereinfacht Ihre Bestellungen.

WARTUNG UND SERVICE

Ob getaktete Regelwartung, großer Rundum-Service oder schnelle Intervention auf der Baustelle – unsere Partner stehen bereit: kompetent, gut vorbereitet und zuverlässig.

Unsere ganze Erfahrung für Sie

SBM Mineral Processing

Seit über 70 Jahren entwickeln und bauen wir bei SBM Maschinen und Anlagen für die Steine- und Erden-Industrie. Neben stationären Werken lieferten wir bereits frühzeitig mobil einsetzbare Maschinen für die Gesteinsaufbereitung und in der Betontechnik. Heute zählen wir mit **SBM MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS** zu den führenden Herstellern raupenmobiler Aufbereitungsanlagen.

Echte Pioniere sind wir in der Entwicklung diesel-elektrischer Antriebssysteme für alle Leistungsklassen, die wir seit über 60 Jahren bauen. Alle unsere Anlagen sind heute „hybrid electrified“ – dank einer weitgehenden Standardisierung überzeugen sie im Naturstein und Recycling mit hervorragenden Produktionsleistungen zu niedrigen Betriebskosten, höchster Verfügbarkeit sowie einfacher und sicherer Bedienung.

Mit einem qualifizierten, branchenübergreifenden Händler- und Servicenetzwerk in allen führenden Märkten der Welt gewährleisten wir den nachhaltigen und wirtschaftlichen Erfolg unserer Kunden.

1950	Gründung SBM	1980	Erste raupenmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED	2016	Neue Produktlinie „SBM Mobile“
1960	Erste radmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED	2014	Fusion MFL Mineral Processing und SBM		



SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria
Phone: +43 3612/2703-0 · office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at



REMAX00_GER/5_2024