





164 kw



🚹 38 - 43,5։



14 - 17_m





Mobile Materialumschlagmaschine

BBD Weitergedacht. Die E-Serie.



1962: Seilbetriebener S833 mit erhöhter Fahrerkabine

Was die E-Serie ausmacht

- 60 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Umschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Produktlebensdauer und hohe Wertstabilität

Ihre wichtigsten Vorteile:



Kraftstoff sparen – Betriebskosten senken Ruhiges Arbeiten – Fahrer und Umwelt schonen



Leistung auf höchstem Niveau Dauerfeste Mechanik – beanspruchte Teile optimiert Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten

Höchster Bedienkomfort



Komfortkabine maXcab – entspanntes Arbeiten SENCON - SENNEBOGEN Control System



Sicherer Auf-und Abstieg – rutschfeste Trittflächen Moderne Kameras – Arbeitsbereich überblicken

Wartung und Service leicht gemacht Einfache Fehlerdiagnose – zentrale Messpunkte

Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung

Beratung und Betreuung

3 Produktionsstandorte – 2 Tochtergesellschaften 120 Vertriebspartner – über 300 Servicestützpunkte





BBO E Die E-Serie. Auf einen Blick.



4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40% der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Motoreinstellungen, spezifischer Kraftstoffverbrauch gesenkt, moderne Abgasnachbehandlung





Geräuscharmes Arbeiten

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schalldruckpegel um bis zu 4,5 dB reduziert; Schallleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

Starke Kühlleistung

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und wiederstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Ladeluftkühler mit mechanischen Antrieb







Intelligente Kühlertechnik

- Serienmäßig enthalten: automatische, schnelle und starke Lüfterumkehr für Ausblasen der Kühler und dauerhafte Kühlleistung 5
- Nebeneinander angeordnete (side-by-side) Kühler, leicht zugängliche und saubere Kühlertechnik
- Kraftstoffersparnis durch optimierten Lüfterbetrieb

Leistungsfähige Hydraulik

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Beste Wirkungsgrade durch groß dimensionierte Hydraulikventile und Leitungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Bh durch Erstbefüllung mit Spezial-Öl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN Hydro Clean*

* optional,siehe S.7

BBD E Die E-Serie. Komfort pur.

Komfortkabine maXcab

- Luftgefederter Komfortsitz, mit Sitzheizung
- Komfortable Joystick-Steuerung
- Ausstellbares Frontfenster
- Schiebetür, Trittrost vor Kabine
- Farbmonitor für Kamerabilder nach rechts und hinten
- SENNEBOGEN Optimode:
 Verschiedene Modi zur Optimierung der Leistung







Trittrost mit Geländer

- Sicherheit beim Auf- und Abstieg zur Kabine
- Schiebetür erleichtert das sichere Ein- und Aussteigen



Klimaautomatik

- Stets angenehmes Arbeitsklima durch 10 gleichmäßig verteilte Lüfterdüsen
- Einfache Steuerung über zentrale Bedienelemente



SENCON

- Übersichtliches Menü
- Betriebswerte ohne zusätzliche Messgeräte ermitteln
- Schnelle Fehlersuche durch detaillierte Meldungen



BBD Wartung und Service leicht gemacht



Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Fehlerdiagnose durch den übersichtlichen und klar beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn







Hydro Clean*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch
 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, verlängerte Ölstandszeit

Zentrale Messpunkte

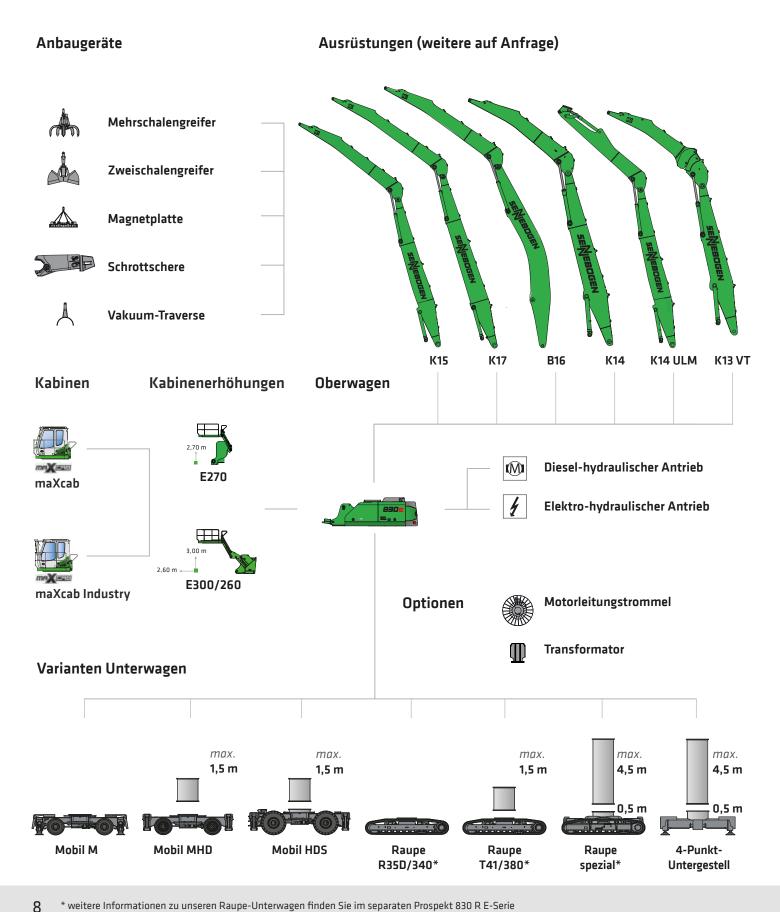
- Einfach zugängliche, zentrale Messpunkte
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

Klare Kennzeichnung

- Kennzeichung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

* optional 7

BBD Modularer Aufbau – vielseitige Lösungen



^{*} weitere Informationen zu unseren Raupe-Unterwagen finden Sie im separaten Prospekt 830 R E-Serie



BBOTechnische Daten, Ausstattung

MASCHINENTYP

Modell (Typ) 830

MOTOR	R	
Leistung	164 kW / 223 PS bei 2000 min ⁻¹	
Modell	Cummins QSB 6.7 - C220 Stufe Illa oder IV Direkteinspritzung, turboaufgeladen, Lade- luftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik, Stoppautomatik	
Kühlung	wassergekühlt	
Dieselfilter	mit Wasserabscheider und Heizung	
Luftfilter	Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige	
Kraftstofftank	500 l	
AdBlue Tank	30 l	
Elekt. Anlage	24 V	
Batterien	2 x 150 Ah, Hauptschalter	
Optionen	 Motorblockvorwärmung bei Temperaturen unter -20°C Elektrische Betankungspumpe Fremdstartpole 	

OBERW	VAGEN
Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung. Sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor
Zentral- schmierung	Autom. Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn
Elektro	zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter
Kühlsystem	3-Kreis Kühlsystem mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler, Lüfter-Revisierung für Reinigung
Optionen	 Drehwerksbremse über Fußpedal Umlaufendes Oberwagengeländer für mehr Sicherheit Lichtpaket mit LED Feuerlöscher Seeklimanahe Lackierung als Korrosionsschutz Elektrische Hydrauliktankvorwärmung bei Temperaturen unter -20°C Tieftemperaturpaket für Arbeitseinsätze bei Temperaturen unter -20°C Hydraulisch angetriebener Magnetgenerator 15 kW / 20 kW

HYDRA	ULIKSYSTEM	
Load Sensing / l gesteuerte Arbe	LUDV Hydrauliksystem für hydraulisch vor- itsfunktionen	
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart, lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen	
Pumpenrege- lung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung – die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabschei- dung, Grenzlastregelung	
Betriebsdruck	bis 350 bar	
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechsel- intervall	
Hydrauliktank	310 l	
Steuerung	Proportionale, feinfühlige hydraulische Ansteu- erung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale	
Sicherheit	Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen gesichert Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand, Rohrbruchsicherheitsventile für Hub- und Stielzylinder	
Optionen	 Bio-Ölbefüllung ökologisch wertvoll Tool Control für Programmierung von bis zu 10 Werkzeugen in Druck / Menge Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau Lastmoment-Warnung mit Auslastungsanzeige Überlast-Sicherung mit Überlastabschaltung 3 µm Hydraulikfeinstfilter SENNEBOGEN HydroClean 	

DREHA	NTRIEB
Getriebe	Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen- Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwin- digkeit	0-8 min ¹ , stufenlos





KABINE	
Kabinentyp	hydraulisch hochfahrbare Kabine E270
Kabinenaus- stattung	Schiebetür, exzellente Ergonomie, Klima- automatik, Sitzheizung, luftgefederter Komfortsitz, Frischluft- / Umluftfilter, 12 V / 24 V Anschlüsse, SENCON
Optionen	 Hydraulisch 300 cm hoch- und 260 cm vorfahrbare Kabine E300/260 Starre Kabinenerhöhung 1 m (MHD, MHDS, Trailer 1,50 m) Joysticklenkung Standheizung mit Zeitschaltuhr Kabinen Aktivkohlefilter Innen-/Außenluft Lenkradlenkung mit verstellbarer Lenksäule Schiebefenster in Fahrertür Frontscheibe aus Panzerglas, mehr Sicherheit Dachfenster aus Panzerglas, mehr Sicherheit Sicherheitsverglasung seitlich Bodenscheibe für bessere Sicht Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe Dachschutzgitter FOPS-Dachschutzgitter Frontschutzgitter Radio und CD mit Lautsprechern Vergrößerte Industriekabine mit un-
	geteilter Frontscheibe aus Panzerglas

WAGEN
Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt-Pratzenabstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse, Pendelachszylinder mit Rohrbruchsicher- heitsventilen
Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und 2-Stufen-Lastschaltgetrie- be, starke Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Betriebsbremse im 2-Kreis- System
Lamellenbremse, über Federn wirkend
M: Vollgummibereifung 12.00-20, 8-fach MHD: Vollgummibereifung 12.00-20, 8-fach MHDS: Vollgummibereifung 16.00-25, 4-fach Trailer: Luftbereifung 650/65-R25, 4-fach
0 - 7 km/h Stufe I 0 - 20 km/h Stufe II Trailer 25 km/h
 MHD: Luftbereifung 12.00-20, 8-fach MHDS: Luftbereifung 20.50-R25, 4-fach Schiebeschild zusätzlich zur 4-Punkt-Abstützung (vorne oder hinten) Einzelbetätigung der Abstützungen Schutz für den Fahrantrieb / Rangierkupplung

ELEKTROANTRIEB | eGREEN |

Leistung: 132 kW / 400 Volt / 50 Hz
 Gesamt-Anschlussleistung 270 kVA, kun-

Vorteile: Niedrigste Betriebskosten,

denseitige Absicherung 400 A bei 400 V -

geräuscharmes und nahezu vibrations-

Motoranlauf über Stern-Dreieck-Schaltung

Option

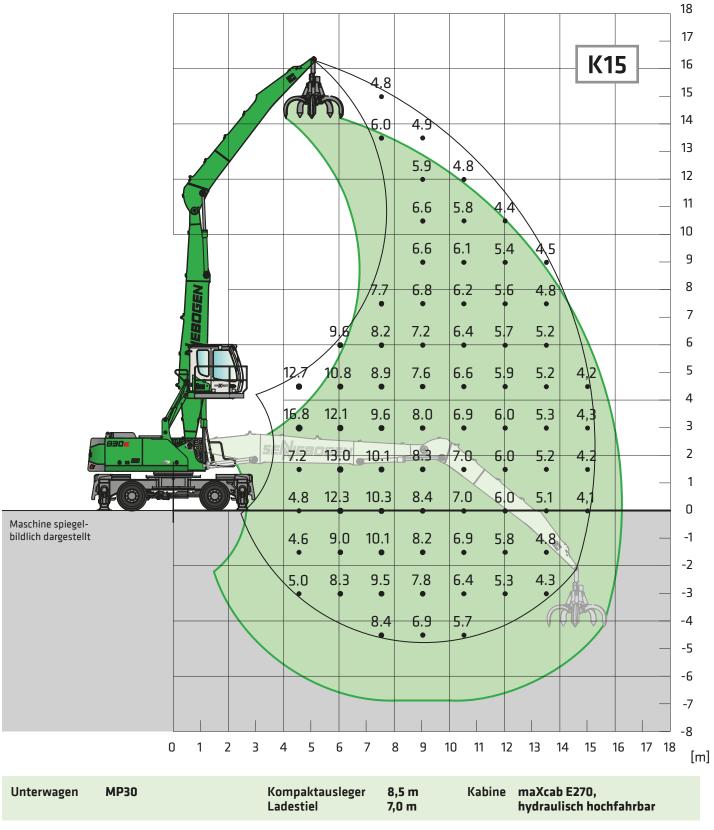
ARBEITSAUSRÜSTUNG Konstruktion Jahrzehntelange Erfahrung, modernste Computersimulation, Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer, Lagerstellen groß dimensioniert und wartungsarm, abgedichtete Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet, Schnellwechselkupplungen an den Anschlüssen Greifer auf/zu/drehen Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dich-Zylinder tungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet Optionen Kugelhähne an den Greiferhydraulikleitungen Kinematikposition II für größere Arbeitstiefe Seeklimanahe Lackierung Seeklimanahe Beschichtung aller Zylinder, vernickelt und verchromt Schwimmstellung der Ausrüstung

Multikupplung

 Hubbegrenzung /Stielbegrenzung einstellbar zum Anschlageinstellen z.B. in der Halle

	freies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten				
EINSAT	TZGEWICHT				
Masse	830 M mit MP30, Arbeitsausrüstu Greifer 600 l c	ung K17 und a. 38.500 kg			
	830 MHD mit MP41, Arbeitsausrüstung K17 und Greifer 600 l ca. 40.000 kg				
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung.				



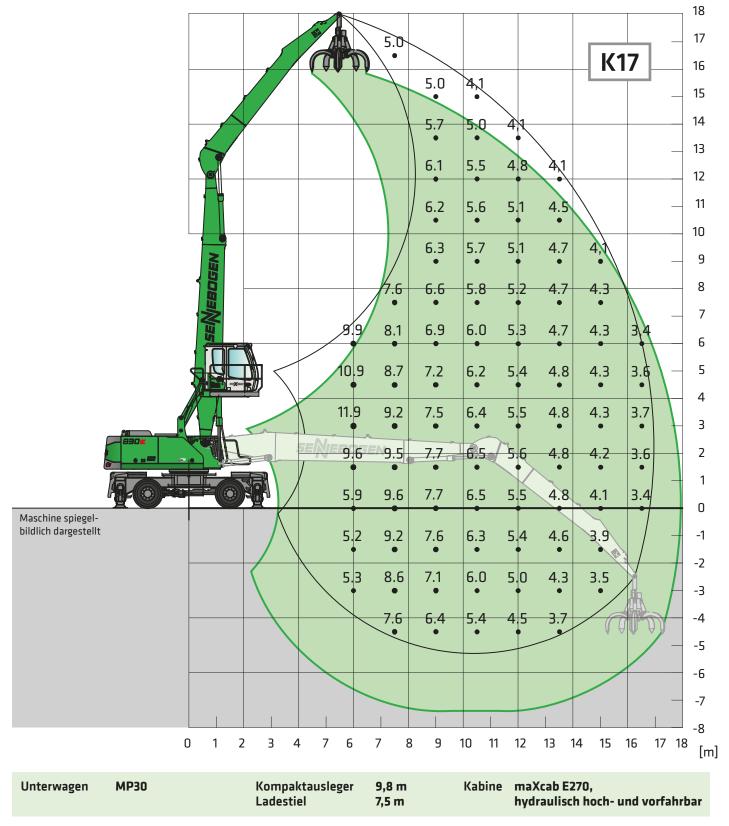


Die angegebenen Traglastwerte gelten 360° auf dem Raupenunterwagen, teleskopierbare Unterwagen müssen komplett ausgefahren sein.

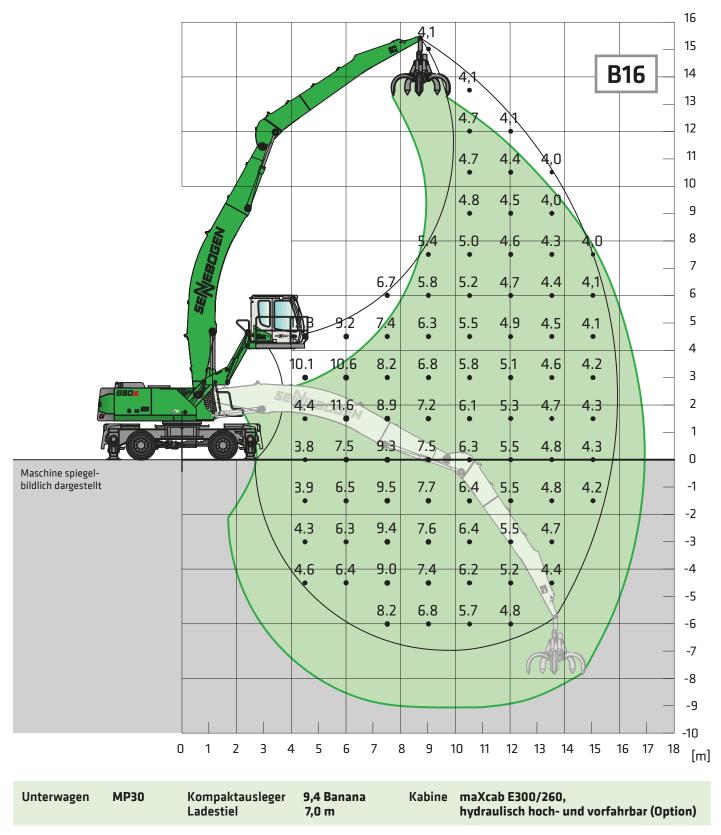
12 Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten.









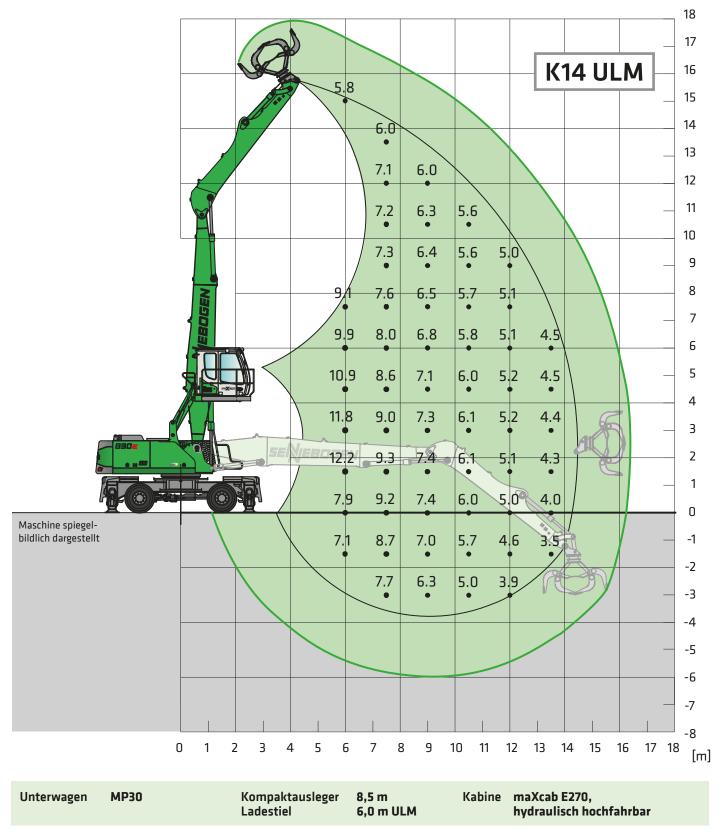


Die angegebenen Traglastwerte gelten 360° auf dem Raupenunterwagen, teleskopierbare Unterwagen müssen komplett ausgefahren sein.

14 Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten.



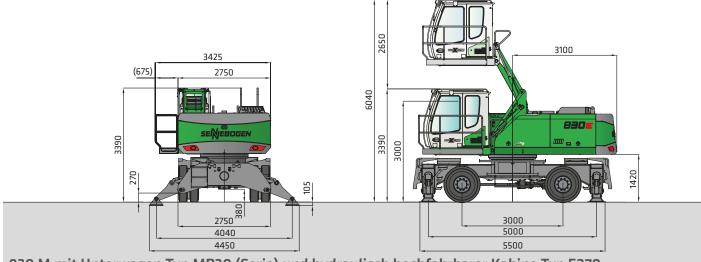




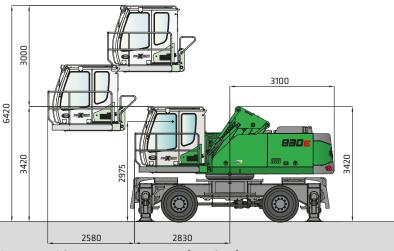


Transportbreite 2.750 mm

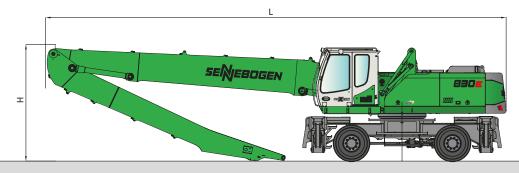
Vollgummibereifung 12.00-20, 8



830 M mit Unterwagen Typ MP30 (Serie) und hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ E270

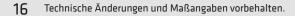


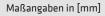
830 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Typ E300/260 (Option)



830 M mit Unterwagen Typ MP30E

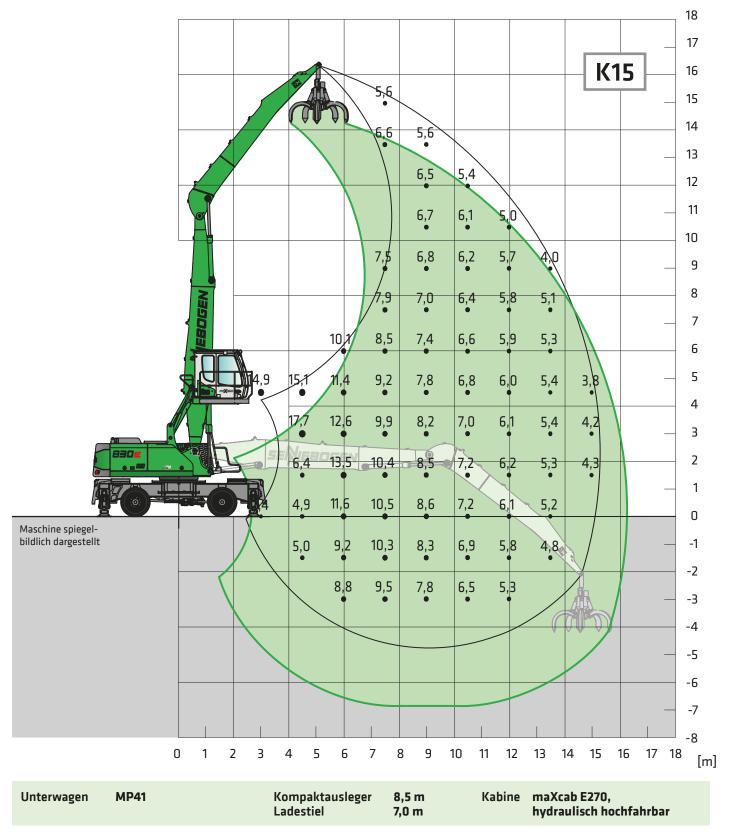
	Ladeausleger	Greiferstiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K15	8,5 m	7,0 m	12,45 m	3,40 m
K17	9,8 m	7,5 m	13,75 m	3,45 m
B16	9,4 m Banana	7,0 m	13,40 m	3,50 m
K14 ULM	8,5 m	6,0 m	12,45 m	3,40 m





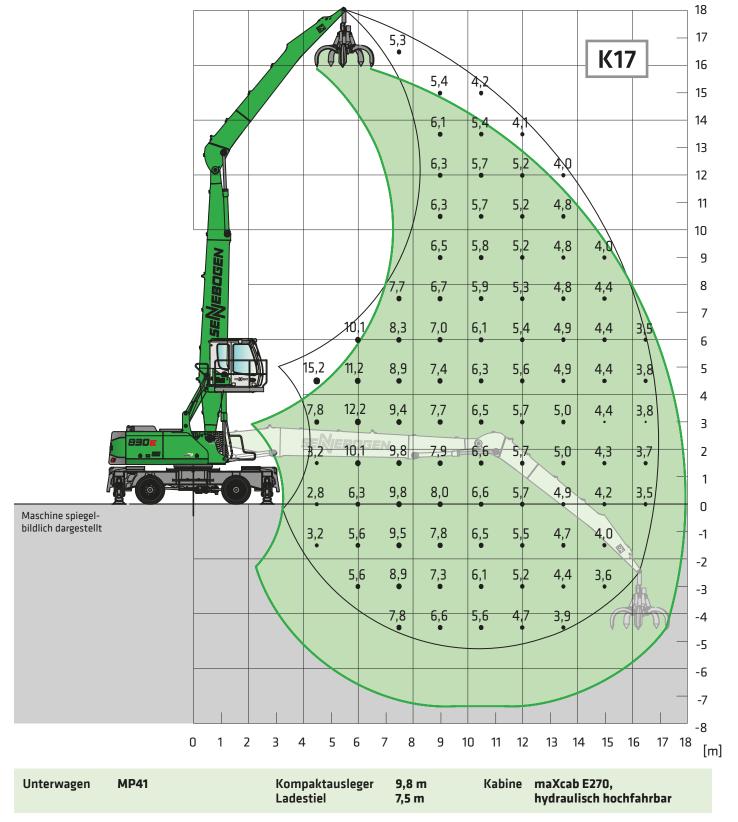






Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.





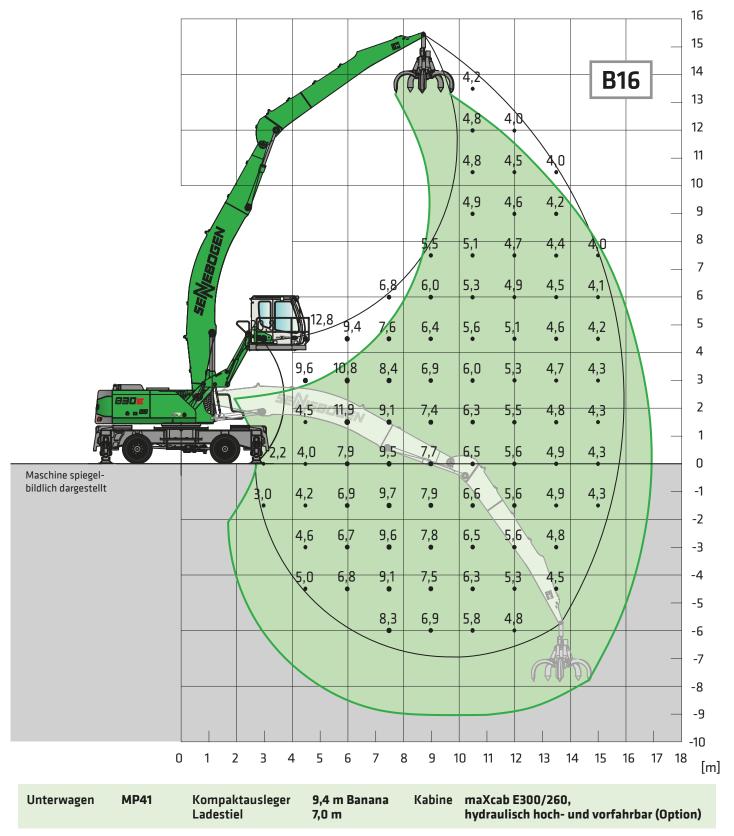
Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

Die angegebenen Traglastwerte gelten 360° auf dem Raupenunterwagen, teleskopierbare Unterwagen müssen komplett ausgefahren sein.

18 Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten.

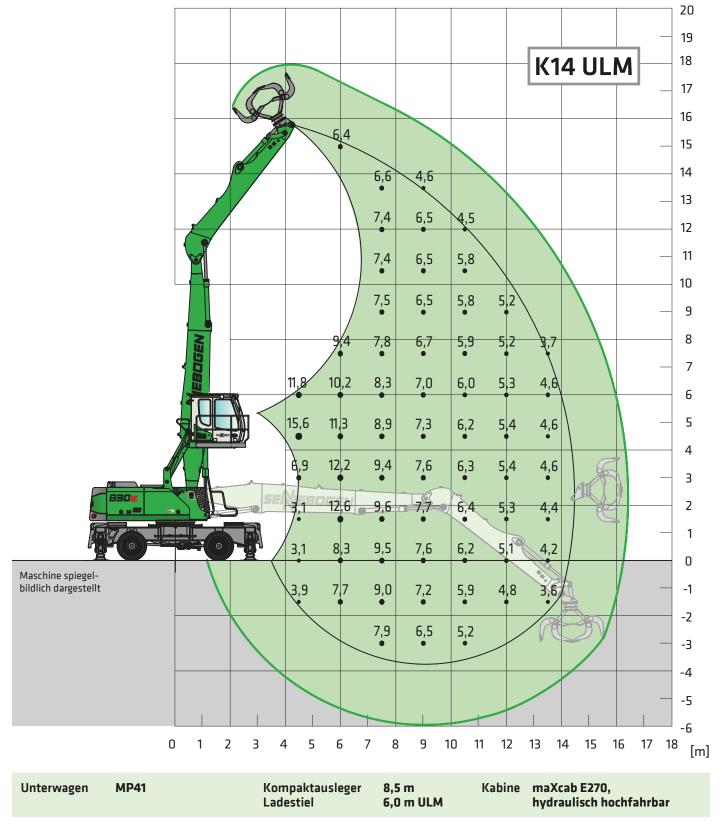






Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.





Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.



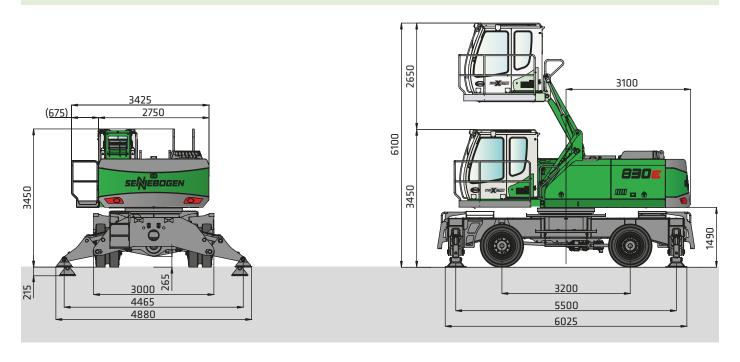


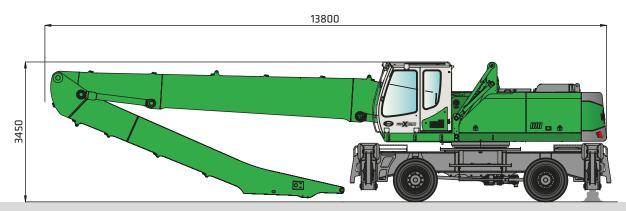




Transportbreite 3.000 mm

Vollgummibereifung 12.00-20, 8





830 MHD mit Unterwagen Typ MP41, hydraulisch hochfahrbarer maXcab Typ E270, Bereifung 12.00 - 20, 8-fach, Transportbreite 3000 mm, Einsatzgewicht mit Ausleger K17, 600l Mehrschalengreifer, ca. 40.000 kg

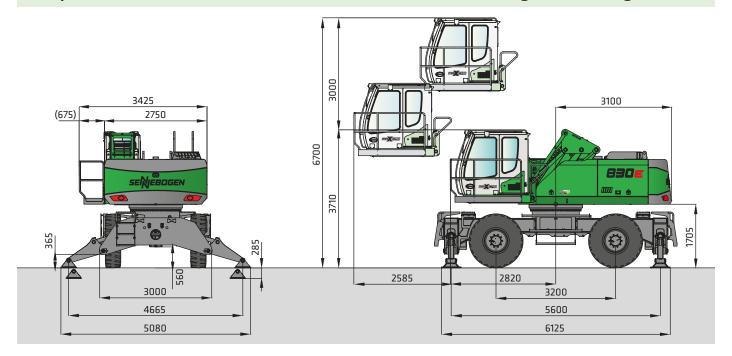
	Kompaktausleger	Ladestiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K15	8,5 m	7,0 m	12,5 m	3,4 m
K17	9,8 m	7,5 m	13,8 m	3,4 m
B16	9,4 m	7,0 m	13,4 m	3,5 m
K14 ULM	8,5 m	6,0 m	12,5 m	3,4 m

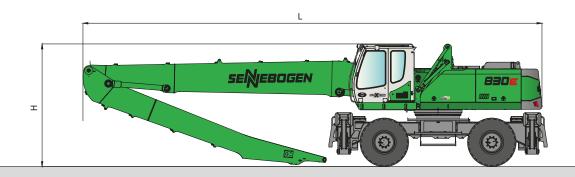


MHDS

Transportbreite 3.000 mm

Vollgummibereifung 16.00-25, 8



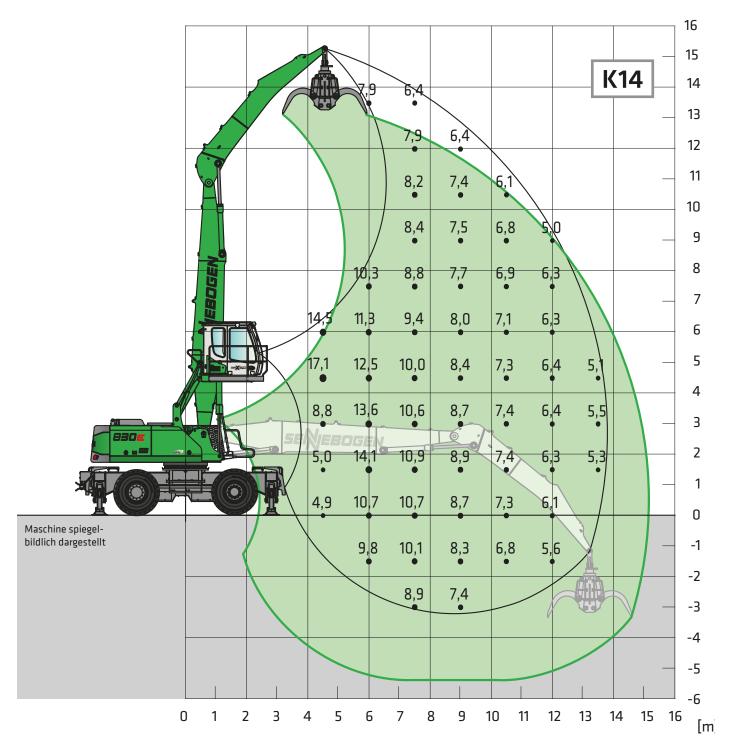


830 MHDS mit Unterwagen Typ MP34, hydraulisch hoch- und vorfahrbarer maXcab, Bereifung 16.00 - 25, 4-fach, Transportbreite 3.000 mm, Einsatzgewicht mit Ausleger K17, 600l Mehrschalengreifer, ca. 41.000 kg

	Kompaktausleger	Ladestiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K15	8,5 m	7,0 m	12,5 m	3,7 m
K17	9,8 m	7,5 m	13,8 m	3,7 m
B16	9,4 m	7,0 m	13,4 m	3,8 m
K14 ULM	8,5 m	6,0 m	12,5 m	3,7 m



Trailer



Unterwagen MP38 Kompaktauslege	er 8,2 m	Kabine maXcab E270,
Ladestiel	5,8 m	hydraulisch hochfahrbar

Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

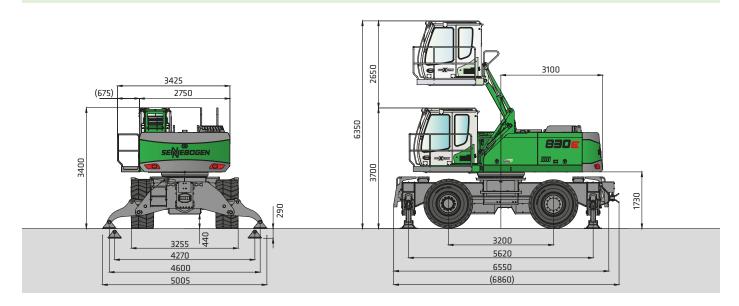


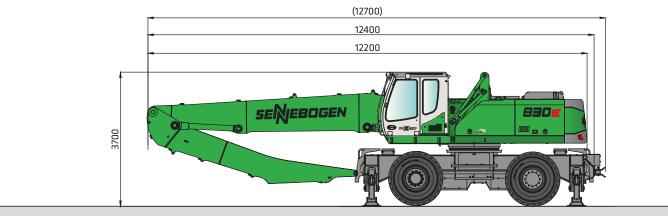
Trailer

Transportbreite 3.255 mm

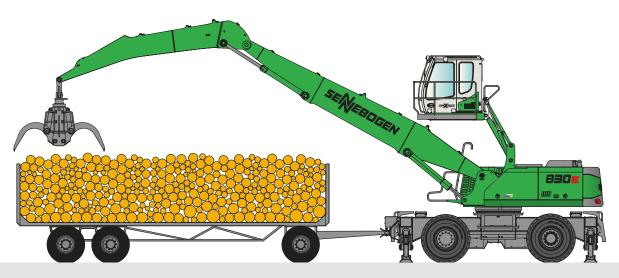
Vollgummibereifung 650/65-R25, 4

Extrem hohe Zugkraft zum Ziehen von schweren Anhängern





830 Trailer, Einsatzgewicht mit Ausleger K14, 1,5 qm Holzgreifer, ca. 43.500 kg



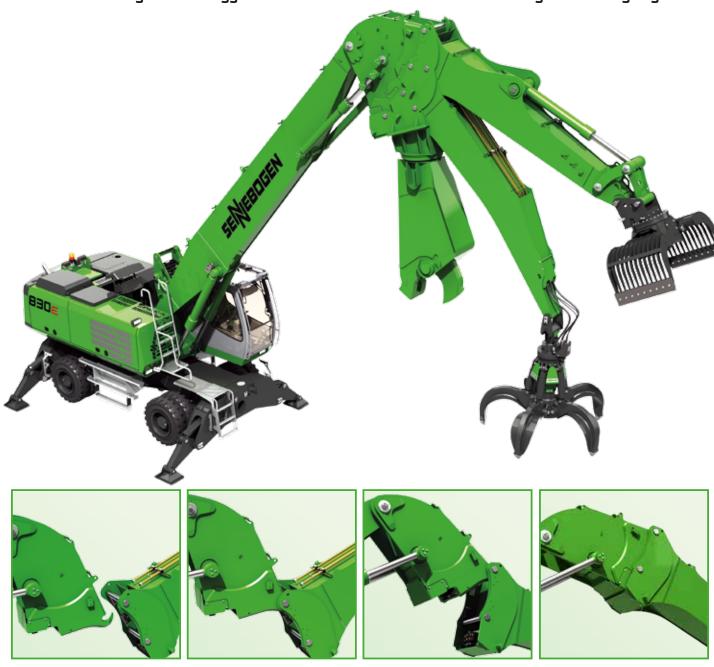
24 Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten.





VARIO-TOOL

Vom Hochleistungs-Umschlaggerät zum multifunktionalem Hochleistungs-Werkzeugträger

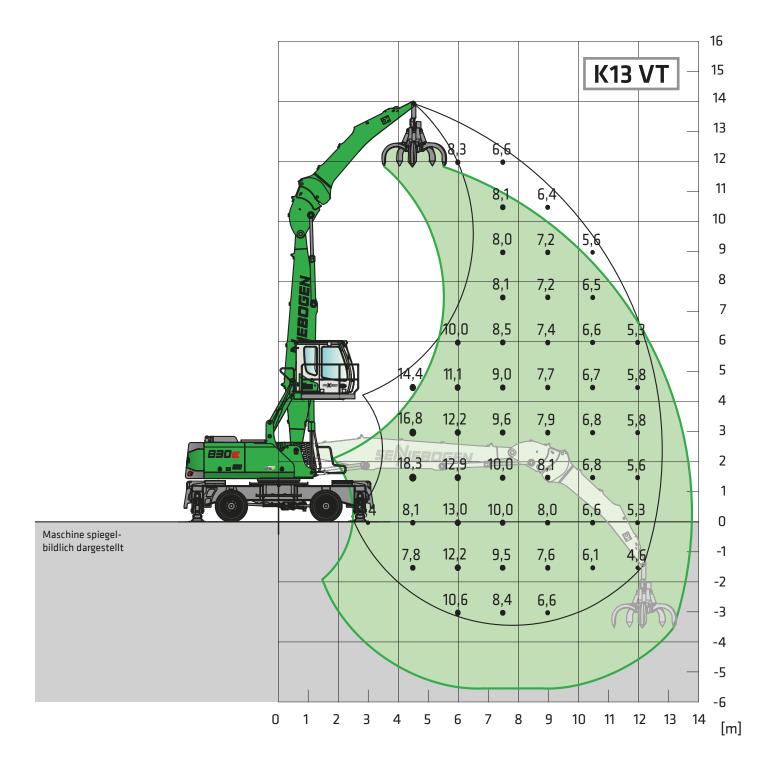


- Ablage des Stieles / Schere ohne Ablagegestell möglich
- Automatischer Ventilschutz bei ge- und entkoppeltem Zustand Robust und intelligent einfach
- Effektiver Wechsel des Anbaugerätes: Einfach schnell sicher
- Volle Leistung mit:
 - Mehrschalengreifer
 - Schere
 - Magnet
 - Sortiergreifer
- Schneller und sicherer Anbauwechsel in Sekunden vom Fahrersitz aus

- Ein Grundsystem für verschiedene Anbaugeräte
- Verriegeln und Wechseln der Anbaugeräte ohne Aussteigen
- Maximale Vielseitigkeit
- Die Material-Umschlagmaschine als Werkzeugträger
- Das "Vario-Tool" Schnellwechselsystem für den Materialumschlag wechselt Anbaugeräte schnell und sicher



VARIO-TOOL



Unterwagen MP41	Kompaktausleger	7,2 m	Kabine maXcab E270,
	Ladestiel	5.7 m	hydraulisch hochfahrbar

Alle Traglastwerte sind in (t) Tonnen angegeben und gelten am Stielende, ohne Arbeitswerkzeug, auf festem, ebenem Untergrund. Arbeitswerkzeuge wie Greifer, Magnet, Lasthaken, etc. sind Teil der angegebenen Traglastwerte. Die angegebenen Werte betragen 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO10567. Gemäß der EU Norm EN474/5 müssen Materialumschlaggeräte im Hebezeugbetrieb mit Rohrbruchsicherungen an Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.



BBO Greiferempfehlung

Bauart / Baugröße

Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Greiferinhalt

Gewicht1

max.

Tragfähigkeit

Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max.	
Daudit / Daugioise		Schalenform ²		Tragfähigkeit	
		НО	G		
SGM	1	kg	kg	t	
400.40	400	1820	1920		
600.40	600	1910	2035		
800.40	800	1960	2140	8,0	
1000.40	1000	2040	2290	6,0	
1250.40	1250	2180	2415		
1400.40	1400	2250	2500		

Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹	max. Nutzlast			
SGZ	SGZ I kg		t			
1000.40	1000	1270	4,0			
1200.40	1200	1360				
1400.40	1400	1420				
1600.40	1600	1530]			
1500.50	1500	1950				
2000.50	2000	2200				
2500.50	2500	2300	8,0			
3000.50	3000	2490				
4000.50	4000	2880				
3000.50 L	3000	2140	- 8,0			
3500.50 L	3500	2260				
4000.50 L	4000	2480				
4500.50 L	4500	2600				
1500.50 HD	1500	2240				

4500.50 L	4500	2600							
1500.50 HD	1500	2240		8,0					
2000.50 HD	2000	2535							
Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft		Tragfähigkeit in kg				
woкo	kW	kg	kN		Bramme (Sicherheitsfaktor 2)				
S-RSL 13	10,5	1300	260		1300				
S-RSL 15	12,2	1950	360		1800				
S-RLB 12,5	8,8	1310	280		14000				
S-RLB 13,5	10,0	1700	300		15000				
S-RLB 15	11,7	2400	38	0	19000				

Empfohlener Magnetgenerator: 15 kW / 20 kW



¹) Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung ²) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 l Schalenblech 500 mm breit



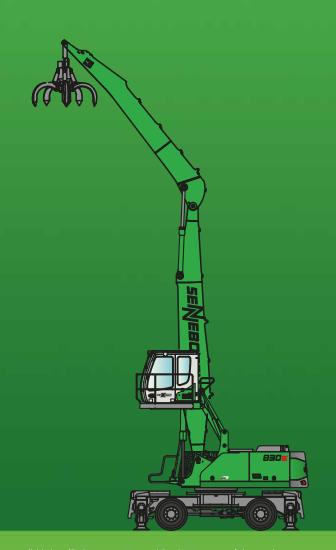
Zweischalengreifer SGZ



Magnetplatten







Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.

© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.



SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH Sennebogenstraße 10 94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146 Fax +49 9421 43 882 marketing@sennebogen.de