

XV350

Le percuteur Powerscreen® XV350 à arbre vertical a été conçu pour les utilisateurs qui recherchent une machine capable de fournir des produits de forme excellente et de haute qualité.

De nombreuses configurations de concassage permettent au XV350 extrêmement polyvalent de produire des matériaux appropriés pour un grand nombre d'applications y compris le recyclage du verre et des scories et la production de sable, de béton et de matériaux de voirie.

Caractéristiques et avantages

- Flexibilité exceptionnelle due à l'existence de configurations de concassage interchangeables
- Excellente forme des produits
- Commande directe efficace économe en carburant
- Concasseur Terex® Canica 2050 VSI éprouvé
- Mécanisme de levage de couvercle hydraulique pour une maintenance rapide et sécurisée des pièces d'usure
- Régulateur qui optimise l'alimentation en arrêtant la courroie d'alimentation avant qu'un colmatage n'intervienne
- Courroie d'alimentation à vitesse variable
- Système de lubrification automatique avec analyse de flux et de température
- Pompe à eau hydraulique
- Système de suppression de poussière
- Châssis et train de chenilles renforcés
- Système de détection des vibrations (VSM)
- Équipé du système Powerscreen Pulse Telematics

Options

- Extensions de trémie d'alimentation
- Pesée des matériaux en sortie du convoyeur de produits avec roue de vitesse
- Capotage anti-poussière sur convoyeur de produits
- Pompe électrique d'alimentation en carburant
- Radiocommande

Applications

- Sable et gravier
- Roc abattu
- Roc de rivière
- Déchets de construction et de démolition
- Déchets de fonderie
- Minerais traités
- Minéraux traités

Options de configuration du concasseur

- Rotor à cinq ports haute vitesse et plateau de basculement
- Rotor à cinq ports haute vitesse et enclumes insérées
- Rotor à quatre ports renforcé et plateau de basculement
- Rotor à quatre ports renforcé et enclumes insérées
- Table ouverte et enclumes voûtées
- Table ouverte et enclumes insérées

Veuillez consulter votre concessionnaire local pour choisir la meilleure configuration pour votre application.

XV350

Poids (est.)	36 900 kg (81 350 lbs)
Largeur en transport	3 m (9'10")
Longueur en transport	15,45 m (50'8")
Hauteur en transport	3,85 m (12'8") avec extensions de trémie repliables
Largeur en travail	3,85 m (12'8")
Longueur en travail	15,6 m (51'2")
Hauteur en travail	4,6 m (15'1")



*Selon l'application
Des moteurs répondant aux exigences des normes US EPA et UE en matière d'émissions pour moteurs diesel de véhicules tout-terrains sont disponibles.
Discutez avec votre concessionnaire des options d'homologation possibles (à savoir Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4).

Rendement potentiel

Jusqu'à 350 tph (386 US tph)*

Concasseur

Percuteur à arbre vertical (VSI) Terex® 2050 GD
Dimensions : 2050 GD

Convoyeur d'alimentation

Convoyeur d'alimentation à vitesse variable
Détecteur de métaux sur et sous le convoyeur
Largeur : 1 300 mm (51")



Chenilles

Largeur : 500 mm (20")

Trémie

Trémie d'alimentation résistante à l'usure
Longueur : 3,5 m (11'4")
Largeur : 2,8 m (9'2")
Capacité : 7 m³ (9,1 yds³)

Convoyeur de produits

Largeur : 1 000 mm (39")
Hauteur de déversement : 3,4 m (11'2")
Suppression de poussière

Unité d'entraînement

Tier 3/Stage 3A :
CAT C13 ACERT 328 kW (440 cv)
Tier 4F/Stage 4: Scania DC13 331kW (450cv)
Capacité du réservoir de carburant : 1 000 l (264 US Gal)

