

## Komatsu plant Einführung des neuen 13-t-Elektrobaggers PC138E-11 mit Lithium-Ionen-Batterie

### Aufbau eines Marktes für elektrifizierte Baumaschinen

Vilvoorde, Dezember 2023 — Komatsu Ltd. (im Folgenden „Komatsu“) (Präsident und CEO: Hiroyuki Ogawa) plant die Einführung des 13-t-Elektrobaggers PC138E-11 mit Lithium-Ionen-Batterie als Mietmaschine ab Januar 2024. Nach der Einführung in Japan soll die Maschine auch auf den europäischen Markt kommen. Komatsu arbeitet daran, einen Markt für elektrische Baumaschinen aufzubauen und gleichzeitig bis 2050 CO<sub>2</sub>-Neutralität zu erreichen, indem das Unternehmen seine Produktpalette erweitert und die Bedürfnisse seiner Kunden einbezieht.



Durch die leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie und das Kühlsystem für Batterie und elektrische Komponenten sind mit diesem Kurzheckbagger lange Einsatzzeiten möglich. Komatsu plant die Maschine an verschiedene Kunden mit unterschiedlichen Einsatzgebieten und unterschiedlicher Energieversorgung in Regionen zu vermieten, wo die zukünftige Entwicklung eines Marktes für elektrifizierte Maschinen zu erwarten ist. So können diese Kunden die Umweltfreundlichkeit und Sicherheit der Maschine kennenlernen und Komatsu kann Kundenfeedback einholen, seine Kenntnisse erweitern und den elektrifizierten Markt voranbringen.

Komatsu hat das Jahr 2023 als Jahr der Markteinführung von elektrifizierten Baumaschinen festgelegt. Die Einführung des PC138E-11 ist der vierte Schritt in diese Richtung. Hydraulikbagger sind die vielseitigsten Baumaschinen und die 13-t-Maschinen werden auf vielen verschiedenen Baustellen und Einsatzgebieten genutzt, vor allem im Städtebau auf begrenztem Raum. Mit der Markteinführung dieser Maschine will Komatsu eine breite Palette neuer Kundenbedürfnisse erschließen und den Markt für elektrische Baumaschinen etablieren.

Auf der Intermat 2024 wird Komatsu den PC138E-11 mit Smart Construction 3D Machine Guidance präsentieren. Dieses einfache und flexible Anzeigesystem ist als Kit für eine Vielzahl von Komatsu-Maschinen verfügbar. So kann eine 2D- oder 3D-Anzeige eingerichtet und an die Maschinenkonfiguration und Einsatzbedingungen jedes Kunden angepasst werden.

Der Titel des mittelfristigen Managementplans von Komatsu lautet „DANTOTSU Value – Together, to „The Next“ for sustainable growth“. Dabei ist „DANTOTSU Value“ die Wertschöpfung für den Kunden, die für einen positiven Zyklus für die Steigerung der Gewinne und Weiterentwicklung der ESG-Themen sorgt (ESG: Environment/Umwelt, Social/Soziales, Governance/Unternehmensführung). Komatsu strebt danach, neue Werte zu schaffen, um die jeweils nächste Stufe der Arbeitsplätze der Zukunft zu erreichen und der nächsten Generation eine nachhaltige Zukunft zu ermöglichen.

## **Wesentliche Eigenschaften**

### **1. Ökologische und ökonomische Leistung**

- **Null Abgasemissionen, umweltfreundliche Technologie und angenehme Arbeitsumgebung durch Batteriebetrieb**

Das batteriebetriebene System erzeugt keine Abgase und schafft so eine saubere, angenehme und umweltfreundliche Arbeitsumgebung, auch für Menschen, die in der Nähe der Maschine arbeiten. Sie kann auf verschiedensten Baustellen eingesetzt werden, darunter im Städtebau auf begrenztem Raum und in Gebäuden.

### **2. Komfort und Sicherheit**

- **Lange Einsatzzeiten und kompakte Abmessungen dank leistungsstarker Lithium-Ionen-Batterie**

Die Maschine wird von einer 225-kWh-Lithium-Ionen-Batterie angetrieben. Durch die Kombination aus langen Einsatzzeiten und kompakten Abmessungen der Maschine ist der Einsatz auf vielen verschiedenen Baustellen möglich.

- **Reduzierung von Maschinen- und Baustellenlärm dank leisem Elektromotor**

Durch den Elektromotor erzeugt die Maschine keinen Lärm. Der Fahrer kann während des Betriebs problemlos mit den Mitarbeitern außerhalb der Maschine kommunizieren und so sichere und präzise Arbeit leisten.

- **Komfortable Arbeitsumgebung mit geringem Vibrationspegel und reduzierter Wärmeentwicklung**

Da die Maschine keinen Verbrennungsmotor besitzt, erhitzt sich die Umgebungsluft nicht übermäßig und der Vibrationspegel für den Fahrer ist sehr gering. Dadurch ist die Arbeit komfortabler sowie weniger anstrengend und ermüdend.

### 3. Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit

- **Sichere und einfache tägliche Wartung dank durchdachtem Maschinenaufbau**

Maschinenbereiche für Routine-Überprüfungen sind von Hochspannungsbereichen strikt getrennt, sodass Wartungsarbeiten sicher durchgeführt werden können. Außerdem ist der Wartungsaufwand deutlich geringer, da keine Arbeiten hinsichtlich Motor und Kraftstoff anfallen.

### Technische Daten

Element		Einheit	PC138E-11
Löffelvolumen		m <sup>3</sup>	0,50
Transportabmessungen	Länge	mm	7970
	Breite	mm	2490
	Höhe	mm	3005
Heckschwenkradius		mm	1830
Betriebsgewicht		kg	15300
Leistung des Elektromotors		kW	72,5
Batteriekapazität		kWh	225,6